自動給水装置　エバラフレッシャー３１００

推定末端圧力一定制御（インバータ方式）

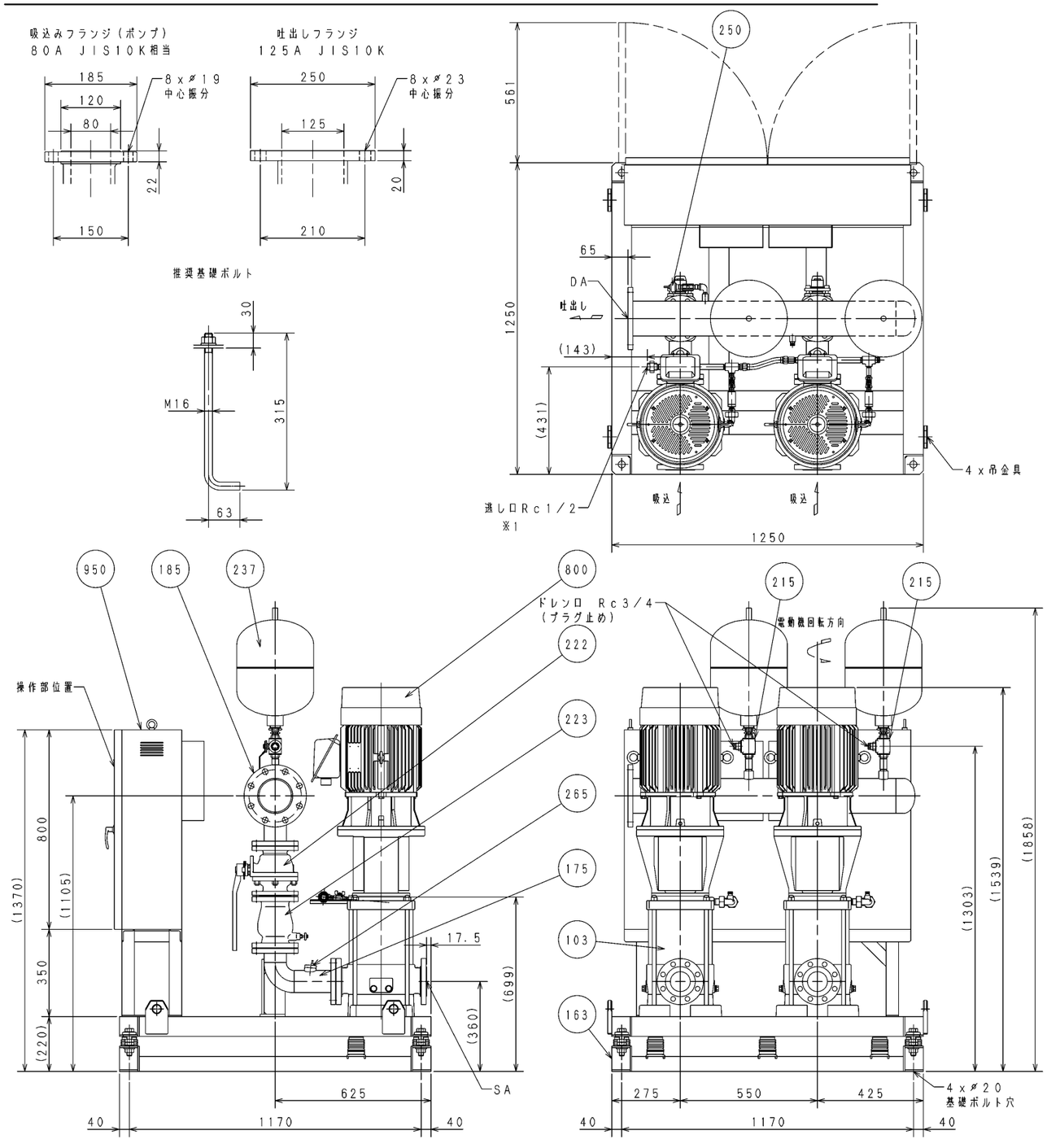
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL BN

トップランナーモータ搭載
with top runner motor

外形寸法図
DIMENSIONS

機名 MODEL　80BNBEV11N

流込仕様
並列交互運転
小水量停止機能付



950	制御盤
800	電動機
265	フロースイッチ
250	圧力センサ
237	圧力タンク
223	急閉逆止め弁
222	ボール弁
215	ドレン弁
185	吐出し集合管
175	吐出し曲管
163	防振架台
103	ポンプ
番号	部品名

機名	SA	DA	概算質量（kg）
80BNBEV11N	80	125	885

注記
1．（　）内寸法は、概略値を示します。
2．制御盤の寸法は標準仕様の場合を示しています。制御盤が特殊仕様の場合は、
　寸法が異なる場合がありますので、詳細寸法は制御盤の外形図を参照してください。
3．※1：逃し配管には、過熱防止のため常時逃し水が流れます。
4．電動機上部に、１ｍ以上のメンテナンススペースを確保してください。

ユニット据付時の注意
1．ユニット吐出し接続部以降の集合管口径は、最大水量時に流速３ｍ／ｓｅｃ以下に
　なるような設定を推奨します。
2．球形フレキを吸込及び吐出し口に取り付けてください。
3．ユニット吐出し接続部以降に、テスト配管を設けてください。
　（試運転・メンテナンスに必要です。）テスト配管の径は、
　吐出し口径以下で、作動確認が可能な大きさとしてください。
4．テスト配管及び逃し配管の送水先は受水槽に戻すか排水してください。
　受水槽に戻す場合は、配管部を受水槽水面より配管径の２倍以上離してください。
　排水する場合は、逃し配管を受水槽の水面より高い位置まで一度立ち上げた後に
　大気開放させるか、または、真空破壊弁を設けて停止中のポンプから
　サイフォン現象により水が流出しないように排水してください。
　逃し配管が長すぎると、配管抵抗により受水槽に吐出されない可能性がありますので、
　その場合には逃し配管の口径を大きくしてください。
5．その他ユニットの据付、配管、配線、運転、保守等の取扱いは取扱説明書に従い、
　正しくご使用ください。

構成機器 ASSEMBLY PARTS						特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1		10		19		1	
2		11		20		2	
3		12		21		3	
4		13		22		4	
5		14		23		5	
6		15		24		6	
7		16		25		7	
8		17		26		8	
9		18		27		9	

御注文主 CUSTOMER / 御使用先 FINAL USER			機器番号 ITEM NO. / 機器名称 ITEM NAME			
荏原製番 SER. NO.	機名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q'TY
				min⁻¹		

EBARA

EBARA CORPORATION

図番 DWG. NO.	U80BNBEV11N	000

U80BNBEV11N　000
170718