

# 自動給水装置 エバラ直結給水ブースタポンプ

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

推定末端圧力一定制御  
(インバータ方式)

## 外形寸法図 DIMENSIONS

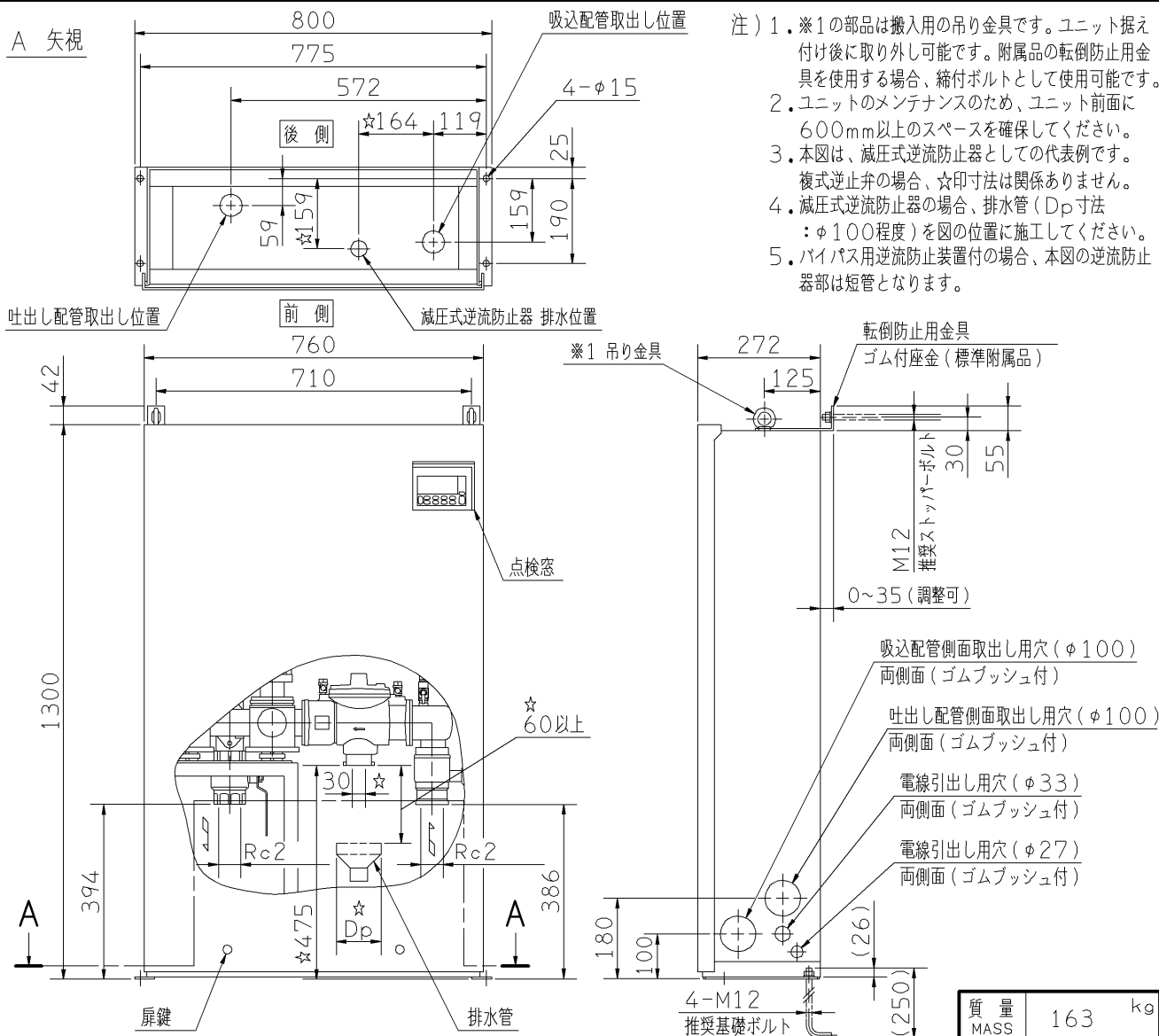
浸出性能基準適合品

機名 50PNAEM1.1A  
MODEL (逆流防止器吸込側取付)

単独交互運転方式

標準仕様盤付

ポンプ個別漏電し断器付  
ノイズフィルター付



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です。ユニット据え付け後に取り外し可能です。付属品の転倒防止用金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です。  
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください。  
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です。複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません。  
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管(D<sub>p</sub>寸法: φ100程度)を図の位置に施工してください。  
5. バイパス用逆流防止装置付の場合、本図の逆流防止器部は短管となります。

### 構成機器

ASSEMBLY PARTS

### 特殊仕様・特別付属品

SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES

構成機器				特殊仕様・特別付属品			
ASSEMBLY PARTS				SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES			
1	ポンプ(2台)	ステンレス製	9	フロースイッチ(2個)	17	エア抜・ドレン用チューブ	1
2	BT(H)-10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18		2
3	逆止弁		11	防振装置	19		3
4	三方弁		12	制御盤	20		4
5	圧力センサ(2個)		13	キャビネット	21		5
6	止水弁		14	キャビネット蓋	22		6
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23		7
8	逆止弁(2個)		16	転倒防止用金具(2個)	24		8

御注文主 CUSTOMER		機器番号 ITEM NO.		同期速度 SPEED		出力 OUTPUT		数量 QTY	
御使用先 FINAL USER		機器名称 ITEM NAME		min <sup>-1</sup>					
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. U50PNAEM1.1A 001

MPNAEM-U021

030210