

自動給水装置 エバラフレッシャー3100
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL BN

推定末端圧力一定制御(インバータ方式)

永久磁石形同期電動機搭載
permanent magnet synchronous motor

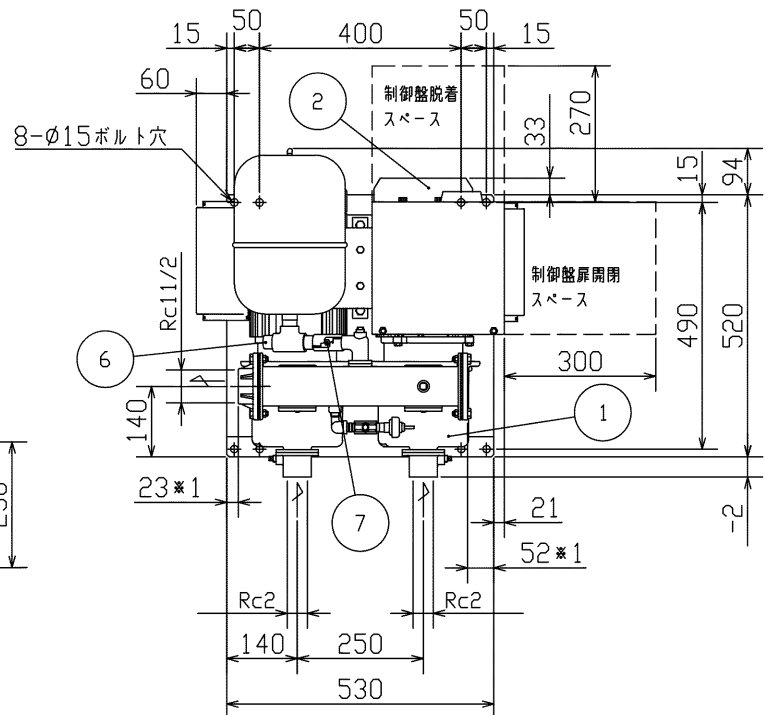
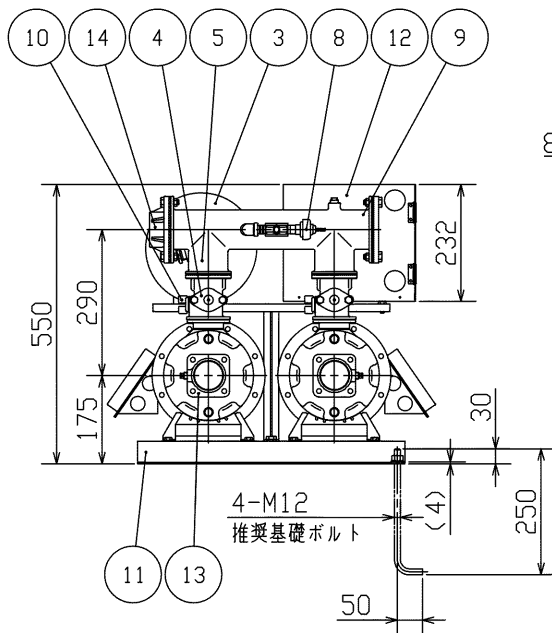
外形寸法図
DIMENSIONS

浸出性能基準適合品

機名 MODEL 50BNAMG2.2

単独交互運転方式

満減水警報
ポンプ個別漏電しゃ断器付
リアクトル・ノイズフィルター付



周波数 Hz	呼び出力 OUT PUT kW	相 PHASE	質量 MASS kg
50/60	2.2	三相	104

構成機器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ(2台)	9	吐出し集合管	17	1
2	電動機(2台)	10	呼水栓(2個)	18	2
3	圧力タンク(10L)	11	ユニットベース	19	3
4	フロースイッチ(2個)	12	制御盤	20	4
5	チェック弁(内蔵)(2個)	13	相フランジ(吸込用)(2個)	21	5
6	水抜き弁	14	相フランジ(吐出し用)	22	6
7	タンク用ボール弁	15		23	7
8	圧力センサ	16		24	8

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER			機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME		
在 原 製 番	SER. NO.	機 名	MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD
					同期速度 SPEED min ⁻¹
					出力 OUTPUT
					数 量 Q' TY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG. NO. U50BNAMG2.2 001

MBNAMG-U011

004
210421