

自動給水装置 エバラフレッシャー1000

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL BD

小水量運転時 定圧制御（フローズスイッチ方式）

トップランナーモータ搭載
with top runner motor

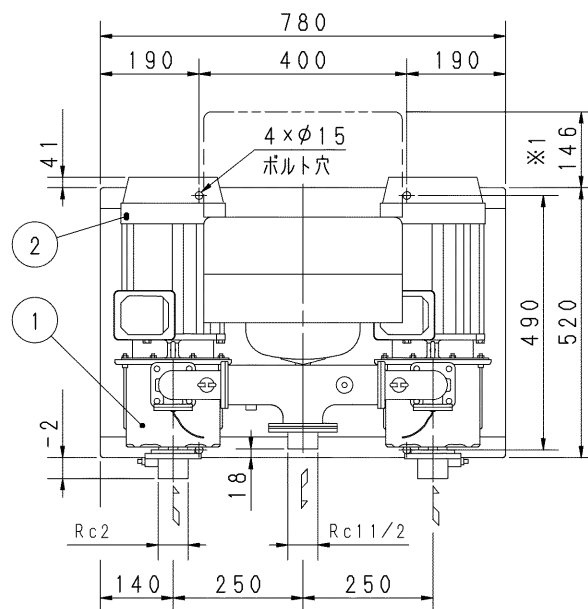
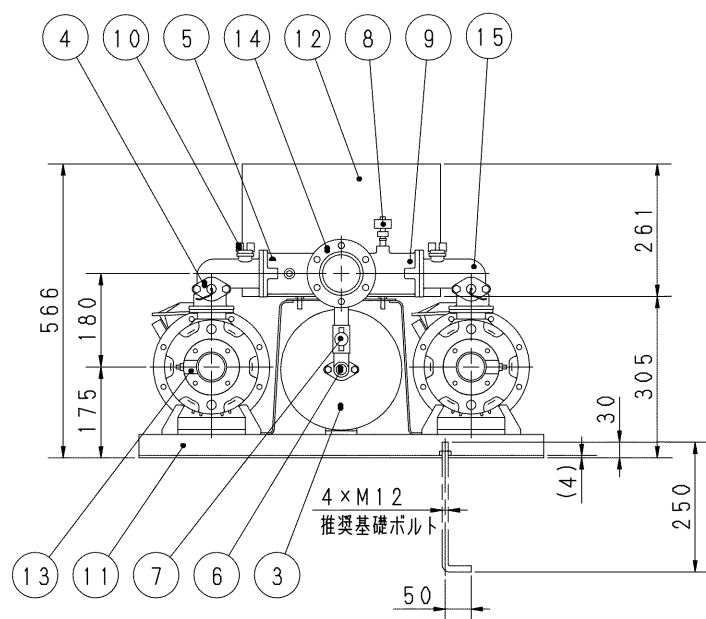
外形寸法図 DIMENSIONS

浸出性能基準適合品

制御盤 IRLM型

機 名
MODEL 50BDRME63.7B

単独交互運転方式



左図を上より見る

- 注) 1. ユニット内には、仕切弁を附属しておりませんので、ユニット出口にメンテナンス用として、必ず仕切弁を設置してください。
2. 流し込みの場合、吸込み配管にメンテナンス用として、仕切り弁の設置を推奨します。ただし、吸上げの場合は吸込み配管に仕切弁を設置しないでください。
3. ※1 制御盤カバー開閉スペースを示します。
4. ドレン配管を施工される場合は、水抜き弁を取り外し、ドレン弁を設置した上で配管してください。配管径は3/8Bとなります。
5. 各制御盤型式の仕様内容は、以下になります。
- 2S : 満減水警報付
6. ※2 サーミスタは給湯加圧形の場合は取付きません。

質量 約151 kg
MASS

構 成 機 器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ (2台)	9	吐出し集合管	17	
2	電動機 (2台)	10	呼水栓 (2個)	18	
3	圧力タンク (10ℓ)	11	ユニットベース	19	
4	フローズスイッチ (2個)	12	制御盤	20	
5	チェック弁 (内蔵) (2個)	13	相フランジ (吸込用) (2個)	21	
6	水抜き弁	14	相フランジ (吐出し用)	22	
7	タンク用ボール弁	15	サーミスタ (2個) ※2	23	
8	圧力センサ	16		24	

御 注 文 主 CUSTOMER			機 器 番 号 ITEM NO.		
御 使 用 先 FINAL USER			機 器 名 称 ITEM NAME		
荏 原 製 番 SER. NO.	機 名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	呼び出力 OUTPUT
				min-1	
					数 量 QTY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG. NO. U50BDRME63.7B 001

MBDRME-U021

001
210218