

エバラ直結給水ブースタポンプ

推定末端圧力一定制御（インバータ方式）

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

トップランナーモータ搭載
with top runner motor

外形寸法図 DIMENSIONS

適用範囲
APPLICATION

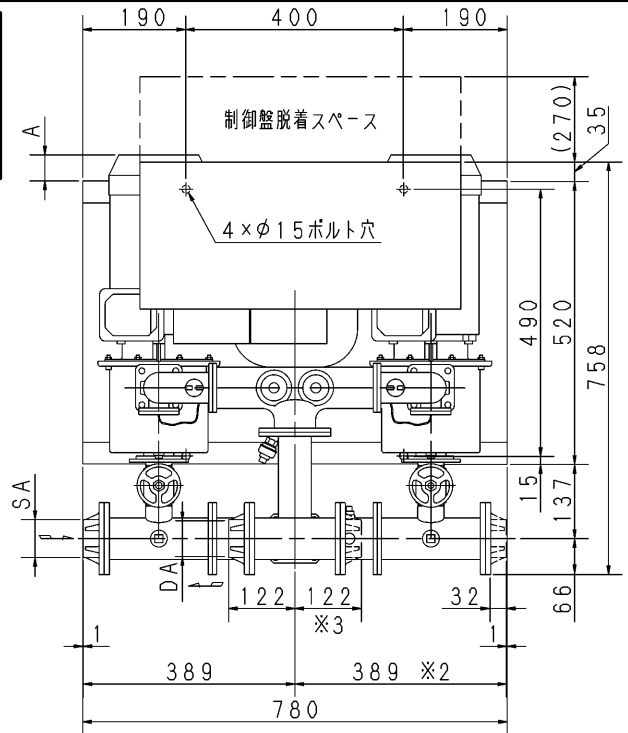
50PNAMN

単独交互運転方式

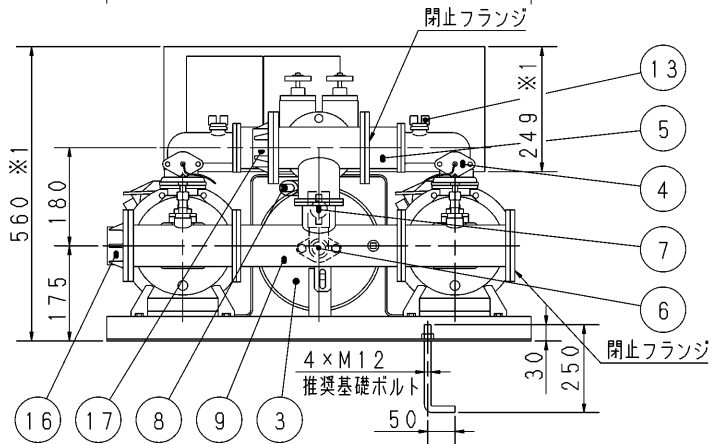
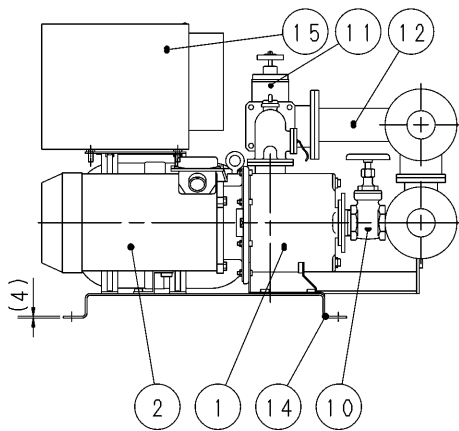
標準仕様

ポンプ個別漏電しゃ断器付
リアクトル・ノイズフィルター付

相	機名	呼び出力 kW	吸込口径 φSA	吐出口径 φDA	寸法 A	質量 kg
三相	50PNAMN1.5N	1.5	Rc2	Rc2	-53	134
	50PNAMN2.2N	2.2			-29	146
	50PNAMN3.7N	3.7			41	166



- 注) 1. ユニット流入側（吐出側の場合もあります。）には、逆流防止装置を必ず取付けてください。
2. 流入側圧力センサの取付けは現場施工となります。施工例を参照の上、必ず取付けてください。
3. 減圧式逆流防止器をユニット流入側と同一水平に取付ける場合、逆流防止装置下部のメンテナンススペースが確保できるよう、基礎を上げる等の対策をお願いします。
4. ドレン配管を施工される場合は、水抜き弁を取り外し、ドレン弁を設置した上で配管してください。配管径は3/8Bとなります。
5. ※1は標準仕様制御盤の高さ寸法を示しています。特殊仕様制御盤は寸法が異なる場合がありますので、詳細の寸法は制御盤の外形図を参照してください。吸込み・吐出し方向をポンプ吸込み側から見て右側に変更する場合は、閉止フランジ及び、相フランジも取り外し、取付け面を交換して下さい。この時、吸込み面は※2、吐出し面は※3の寸法になります。



構成機器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ (2台)	9	吸込合流管	17	相フランジ (吐出し側)
2	電動機 (2台)	10	ポンプ吸込管 (仕切弁付)	18	圧力センサ (流入側) (現場施工)
3	圧力タンク (10ℓ)	11	吐出し配管 (仕切弁付)	19	
4	フロースイッチ (2個)	12	吐出し合流管	20	
5	チェック弁 (内蔵) (3個)	13	呼水栓 (2個)	21	
6	水抜き弁	14	ユニットベース	22	
7	タンク用ボール弁	15	制御盤	23	
8	圧力センサ (吐出し側)	16	相フランジ (流入側)	24	

御注文主 CUSTOMER			機器番号 ITEM NO.		
御使用先 FINAL USER			機器名称 ITEM NAME		
原製番 SER. NO.	機名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	呼び出力 OUTPUT
				min ⁻¹	数量 Q'TY



EBARA CORPORATION

図番 DWG. NO. U50PNAMNN 000

U50PNAMNN 000
170718