

自動給水装置 エバラ直結給水ブースタポンプ
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL PN

推定末端圧力一定制御(インバータ方式)

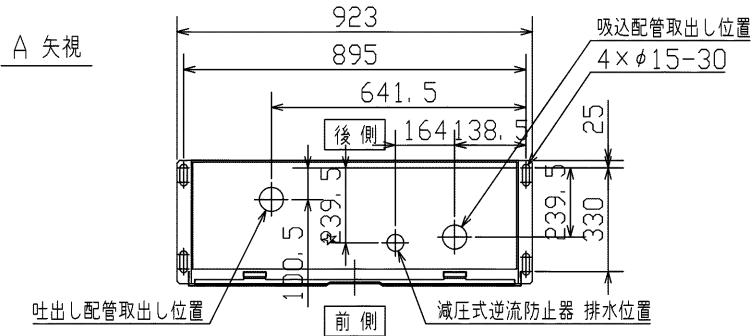
永久磁石形同期電動機搭載
permanent magnet synchronous motor

外形寸法図
DIMENSIONS

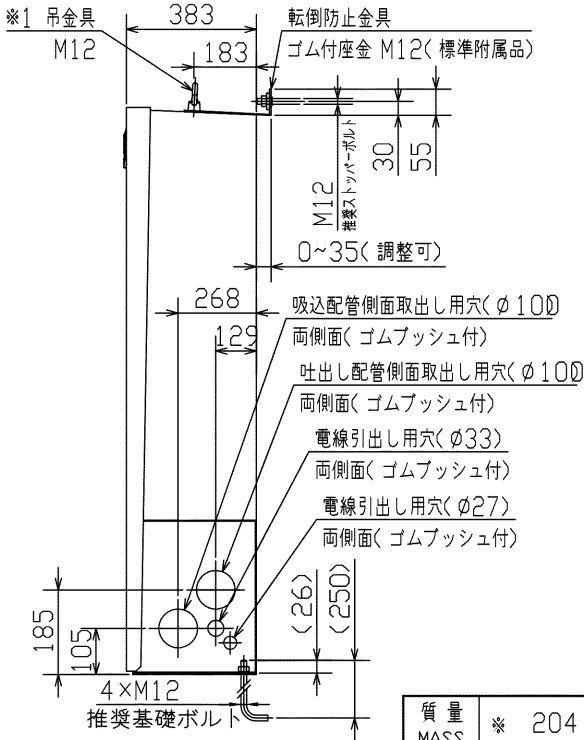
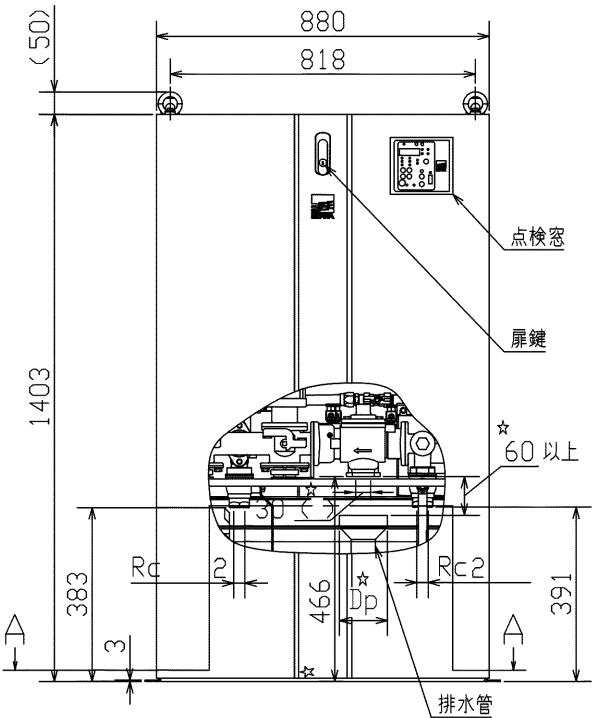
浸出性能基準適合品

機名 MODEL 50PNAHM7.5B
(逆流防止器吸込側取付け)

単独交互運転方式



- 注) 1. ※1の部品は搬入用の吊り金具です、ユニット据え付け後に取り外し可能です、附属品の転倒防止金具を使用する場合、締付ボルトとして使用可能です、
2. ユニットのメンテナンスのため、ユニット前面に600mm以上のスペースを確保してください、
3. 本図は、減圧式逆流防止器としての代表例です、複式逆止弁の場合、☆印寸法は関係ありません、
4. 減圧式逆流防止器の場合、排水管(Dp 寸法 : φ100程度) を図の位置に施工してください、



質量 MASS ※ 204 kg

構成機器 ASSEMBLY PARTS					特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ(2台)	ステンレス製	9	フロースイッチ (2個)	17	エア抜・ドレン用チューブ
2	BT(H)-10型圧力タンク		10	逆流防止装置	18	サーミスタ(2個)
3	逆止弁		11	防振装置	19	
4	三方弁		12	制御盤	20	
5	圧力センサ(2個)		13	キャビネット	21	
6	止水弁		14	キャビネットカバー	22	
7	主配管	ステンレス製	15	架台	23	
8	逆止弁(2個)		16	転倒防止金具(2個)	24	

御注文主 CUSTOMER		機器番号 ITEM NO.	
御使用先 FINAL USER		機器名称 ITEM NAME	
荏原製番 SER. NO.	機名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD
		同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
		数量 Q'TY	



EBARA CORPORATION

図番 DWG. NO. U50PNAHM7.5B 000
MPNAHM-U011 003
241112
A4-305