

自動給水装置 エバラフレッシャー-3100BN  
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL BN

推定末端圧力一定制御  
(インバータ方式)

外形寸法図  
DIMENSIONS

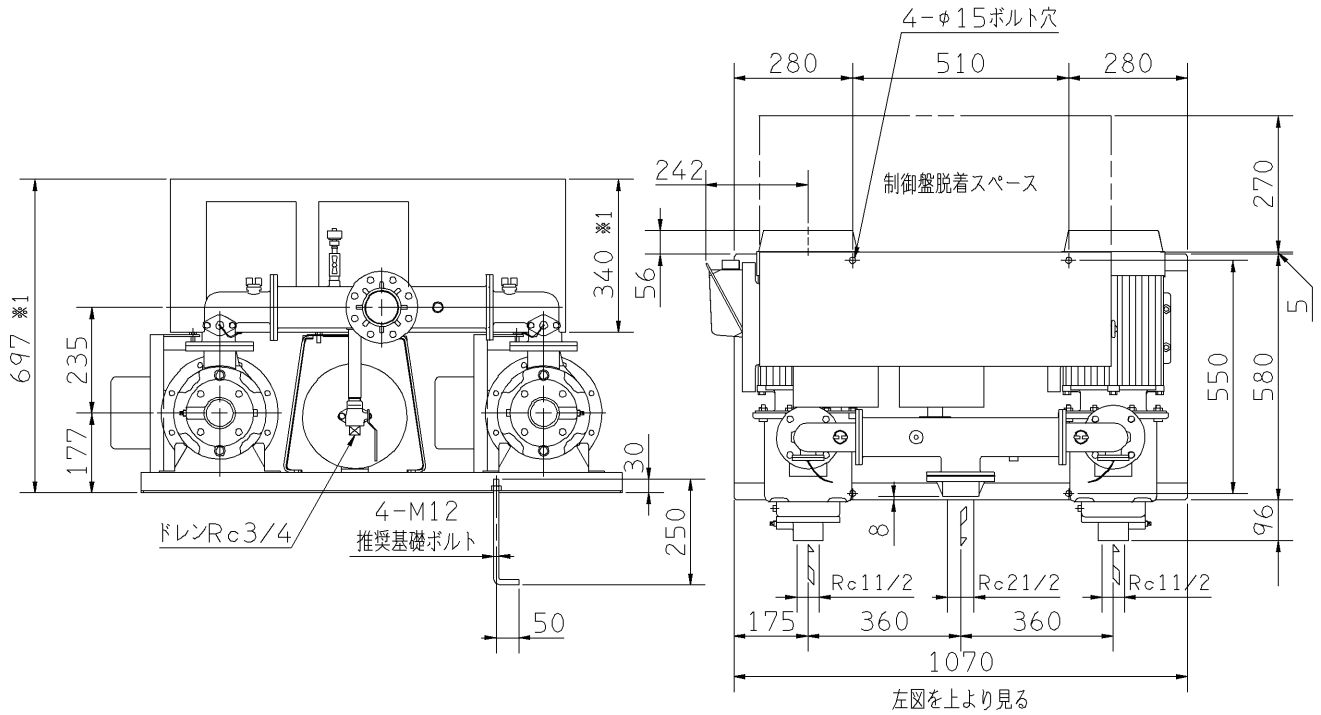
浸出性能基準適合品

適用範囲  
APPLICATION 40BNBMH

並列交互運転方式

標準仕様

満減水警報  
ポンプ個別漏電しゃ断器付  
リアクトル・ノイズフィルター付



- 注) 1. ユニット内には、仕切弁を附属しておりませんので、ユニット出口にメンテナンス用として、必ず仕切弁を設置してください。  
2. 三方ワンタッチ弁を利用して、圧力調整を行う場合は、ドレンから30~50ℓ/minの流量が流れますので、仮設配管を設置してください。  
3. ※1は標準仕様制御盤の高さ寸法を示しています。特殊仕様制御盤は寸法が異なる場合がありますので、詳細の寸法は制御盤の外形図を参照してください。

周波数 Hz	機名 MODEL	電動機出力 OUT PUT kW	相 PHASE	質量 MASS kg
50/60	40BNBMH	7.5A	7.5×2 三相	250

構成機器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別付属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ(2台) ステンレス製	9	呼水栓(2個)	17	1
2	電動機(全閉防まつ形 2台)	10	ユニットベース	18	2
3	圧カタンク	11	制御盤	19	3
4	フロースイッチ(2個)	12	相フランジ	20	4
5	プレートチェック弁(2個)	13		21	5
6	三方ワンタッチ弁	14		22	6
7	圧カセンサ	15		23	7
8	吐出し集合管 ステンレス製	16		24	8

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.				
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME				
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
				min <sup>-1</sup>	数量 QTY

