

自動給水装置 エバラフレッシャー3100

推定末端圧力一定制御（インバータ方式）

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL BN

プレミアム効率相当電動機搭載
with premium efficiency eq. motor

外形寸法図 DIMENSIONS

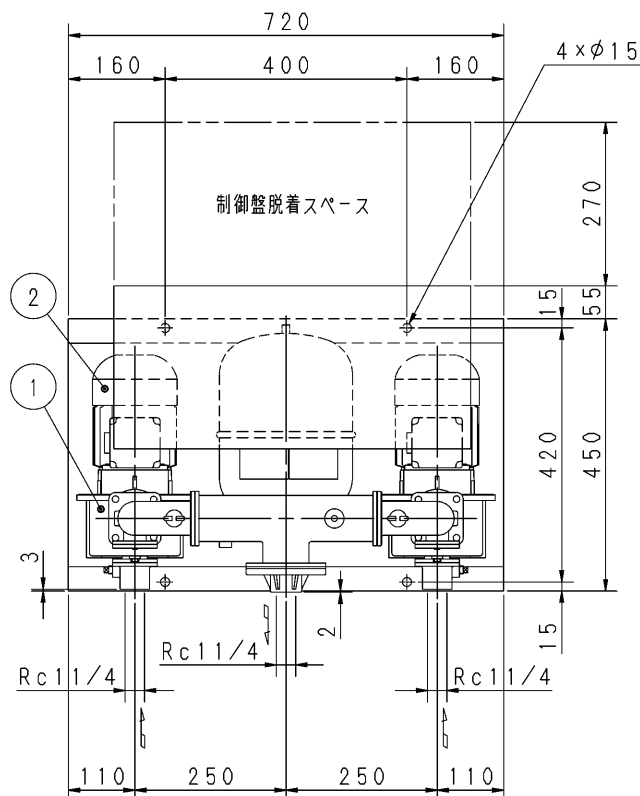
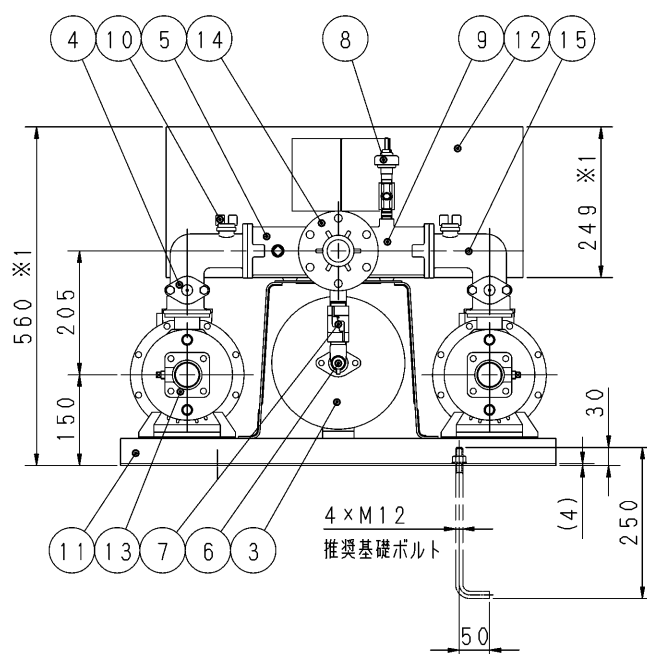
浸出性能基準適合品

適用範囲
APPLICATION

32BNAME

単独交互運転方式

標準仕様



左図を上より見る

- 注) 1. ユニット内には、仕切弁を附属しておりませんので、吐出し配管にメンテナンス用として、必ず仕切弁を設置してください。
2. 流し込みの場合、吸込配管にメンテナンス用として、仕切弁の設置を推奨します。
ただし、吸上げの場合は吸込配管に仕切弁を設置しないでください。
3. ※1は標準仕様制御盤の高さ寸法を示しています。特殊仕様制御盤は寸法が異なる場合がありますので、詳細の寸法は制御盤の外形図を参照してください。
4. ドレン配管を施工される場合は、水抜き弁を取り外し、ドレン弁を設置した上で配管してください。配管径は3/8Bとなります。

周波数 Hz	機 名 MODEL	呼び出力 OUT PUT kW	相 PHASE	質 量 MASS kg
50/60	32BNAME 0.4 SN	0.4	単 相	81
	32BNAME 0.4 N	0.4	三 相	81

構 成 機 器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES			
1	ポンプ (2台)	9	吐出し集合管	17		1	
2	電動機 (2台)	10	呼水栓 (2個)	18		2	
3	圧力タンク (10ℓ)	11	ユニットベース	19		3	
4	フロースイッチ (2個)	12	制御盤	20		4	
5	チェック弁 (内蔵) (2個)	13	相フランジ (吸込用) (2個)	21		5	
6	水抜き弁	14	相フランジ (吐出し用)	22		6	
7	タンク用ボール弁	15	サーミスタ (2個)	23		7	
8	圧力センサ	16		24		8	

御 注 文 主 CUSTOMER		機 器 番 号 ITEM NO.	
御 使 用 先 FINAL USER		機 器 名 称 ITEM NAME	
送 原 製 番 SER. NO.	機 名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD
		同期速度 SPEED	呼び出力 OUTPUT
		min ⁻¹	数 量 Q' TY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG. NO. U32BNAMEN1 001

U32BNAMEN1 001
180731