

# 自動給水装置 エバラフレッシャー1300

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL BI

吐出し圧力一定制御（減圧弁方式）

高効率設計電動機搭載  
with high efficiency design motor

## 外形寸法図 DIMENSIONS

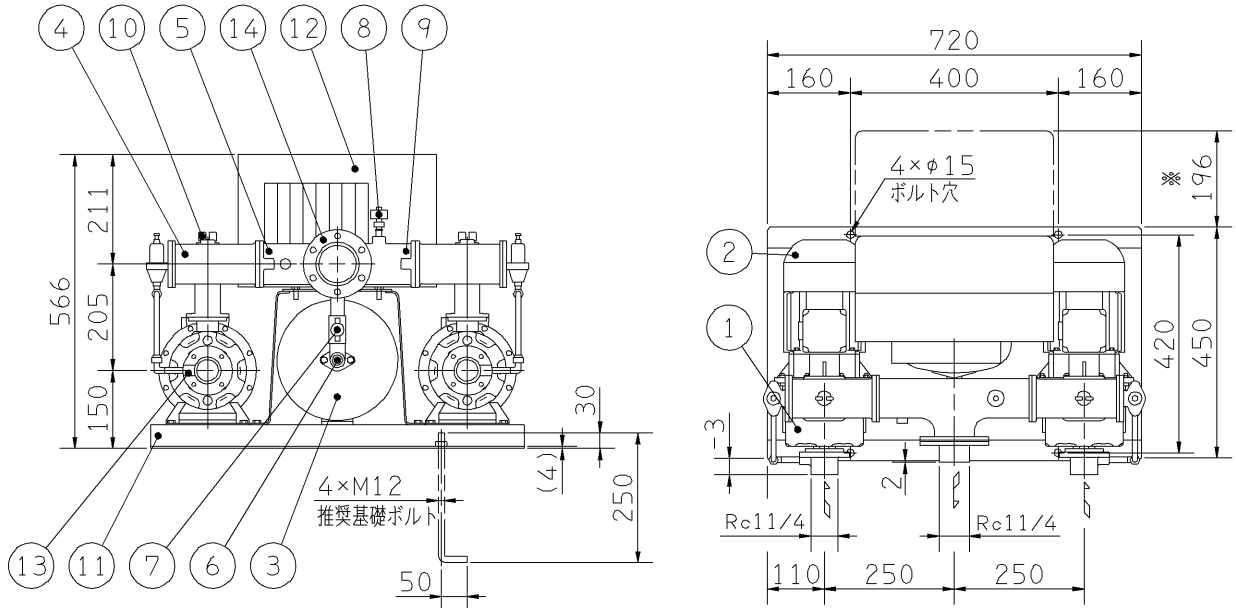
浸出性能基準適合品

制御盤 標準仕様

50Hz : 2S型  
60Hz : 2S型

機名 MODEL 32BIRME6.4S

単独交互運転方式



左図を上より見る

- 注) 1. ユニット内には、仕切弁を附属しておりませんので、ユニット出口にメンテナンス用として、必ず仕切弁を設置してください。
2. 流し込みの場合、吸込み配管にメンテナンス用として、仕切り弁の設置を推奨します。ただし、吸上げの場合は吸込み配管に仕切弁を設置しないでください。
3. ※ 制御盤カバー開閉スペースを示します。
4. ドレン配管を施工される場合は、水抜き弁を取り外し、ドレン弁を設置した上で配管してください。配管径は3/8Bとなります。
5. 各制御盤型式の仕様内容は、以下になります。
- 2S : 満減水警報付

質量 MASS ※86 kg

構成機器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ (2台)	9	吐出し集合管	17	1
2	電動機 (2台)	10	呼水栓 (2個)	18	2
3	圧カタンク (10ℓ)	11	ユニットベース	19	3
4	減圧弁 (2個)	12	制御盤	20	4
5	チェック弁 (内蔵) (2個)	13	相フランジ (吸込用) (2個)	21	5
6	水抜き弁	14	相フランジ (吐出し用)	22	6
7	タンク用ボール弁	15		23	7
8	圧力センサ	16		24	8

御注文主 CUSTOMER		機器番号 ITEM NO.			
御使用先 FINAL USER		機器名称 ITEM NAME			
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED min <sup>-1</sup>	呼び出力 OUTPUT
					数量 QTY

図番 DWG. NO. U32BIRME6.4S 000

MBIRME-U010



EBARA CORPORATION

141113