

自動給水装置 エバラフレッシャー3100

EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL BN

推定末端圧力一定制御（インバータ方式）

プレミアム効率相当電動機搭載
with premium efficiency eq. motor

外形寸法図 DIMENSIONS

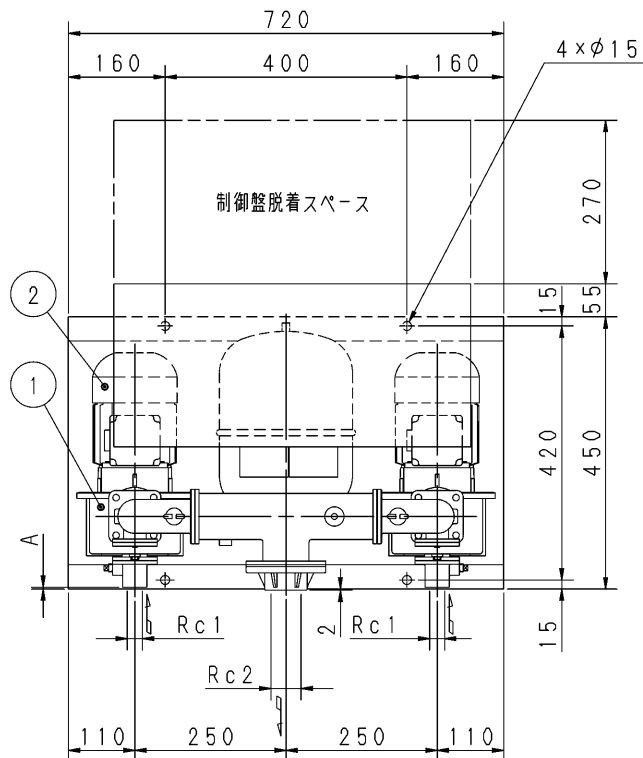
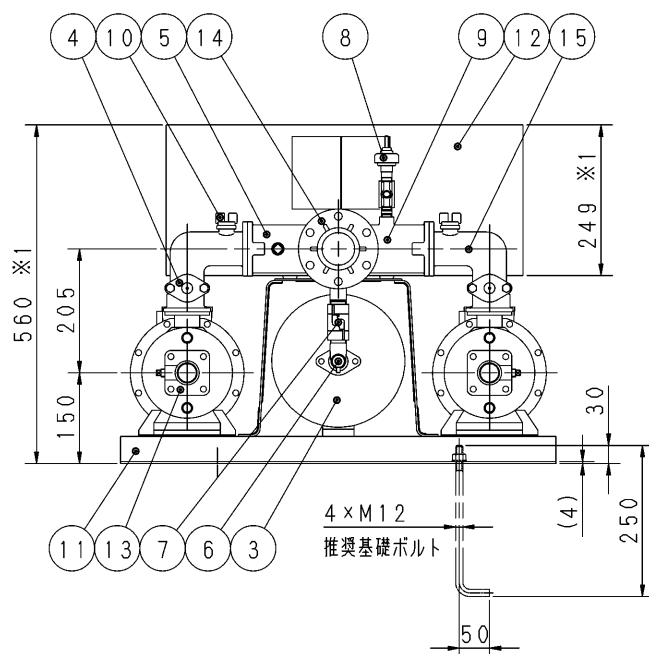
浸出性能基準適合品

適用範囲
APPLICATION

25BNBME

並列交互運転方式

標準仕様



左図を上より見る

- 注) 1. ユニット内には、仕切弁を附属しておりませんので、吐出し配管にメンテナンス用として、必ず仕切弁を設置してください。
2. 流し込みの場合、吸込配管にメンテナンス用として、仕切弁の設置を推奨します。
- ただし、吸上げの場合は吸込配管に仕切弁を設置しないでください。
3. ※1は標準仕様制御盤の高さ寸法を示しています。特殊仕様制御盤は寸法が異なる場合がありますので、詳細の寸法は制御盤の外形図を参照してください。
4. ドレン配管を施工される場合は、水抜き弁を取り外し、ドレン弁を設置した上で配管してください。配管径は3/8Bとなります。

周波数 Hz	機 名 MODEL	呼び出力 OUT PUT kW	相 PHASE	寸 法 DIM. A	質 量 MASS kg
50/60	25BNBME 0.4SN	0.4×2	単 相	3	81
	25BNBME 0.4N	0.4×2	三 相	3	81

構 成 機 器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC. & ACCESSORIES	
1	ポンプ (2台)	9	吐出し集合管	17	1
2	電動機 (2台)	10	呼水栓 (2個)	18	2
3	圧力タンク (10ℓ)	11	ユニットベース	19	3
4	フロースイッチ (2個)	12	制御盤	20	4
5	チェック弁 (内蔵) (2個)	13	相フランジ (吸込用) (2個)	21	5
6	水抜き弁	14	相フランジ (吐出し用)	22	6
7	タンク用ボール弁	15	サーミスタ (2個)	23	7
8	圧力センサ	16		24	8

御 注 文 主 CUSTOMER 御 使 用 先 FINAL USER			機 器 番 号 ITEM NO. 機 器 名 称 ITEM NAME		
送 原 製 番 SER. NO.	機 名 MODEL	給水量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	呼び出力 OUTPUT
				min ⁻¹	数 量 Q' TY



EBARA CORPORATION

図 番 DWG. NO. U25BNBMEN1 001

U25BNBMEN1 001
180731