

代表性能曲線 PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL 80FQ53.7

周波数 FREQUENCY 50 Hz

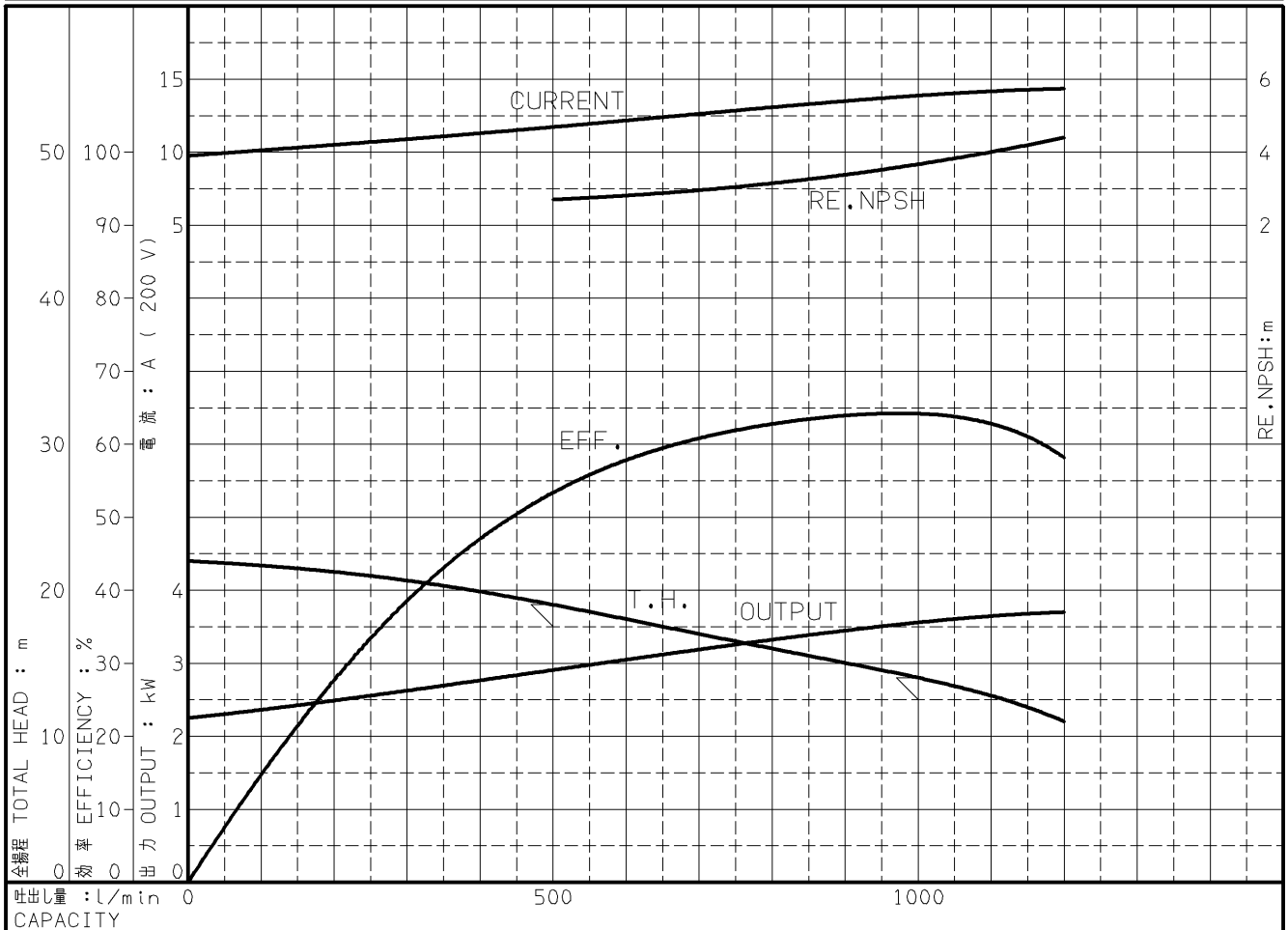
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING
 200 V 14.8 A 2890 min⁻¹
 400 V 7.4 A 2890 min⁻¹

3.7 kW 形式 防滴保護形 O.D.P.

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	ポンプ PUMP			三相誘導電動機 MOTOR						
	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT
				電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	
L/min	m	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	
1	0	22.0	0.0	9.75	2.676	84.1	4.880	2.676	84.1	2.250
2	500	19.0	53.2	11.69	3.458	84.1	5.850	3.458	84.1	2.908
3	750	16.5	61.9	12.82	3.887	83.8	6.410	3.887	83.8	3.257
4	1000	14.0	64.1	13.86	4.268	83.4	6.930	4.268	83.4	3.559
5	1200	11.0	58.1	14.35	4.448	83.2	7.180	4.448	83.2	3.700



注) 性能試験はJIS B 8301, B 8302によります。 133 ケーシング試圧 CASING TEST PRESS. 0.60 MPa

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.				
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME				
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
				min ⁻¹	数量 QTY



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. P80FQ53.7 000

A4-201
030808