

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 7SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

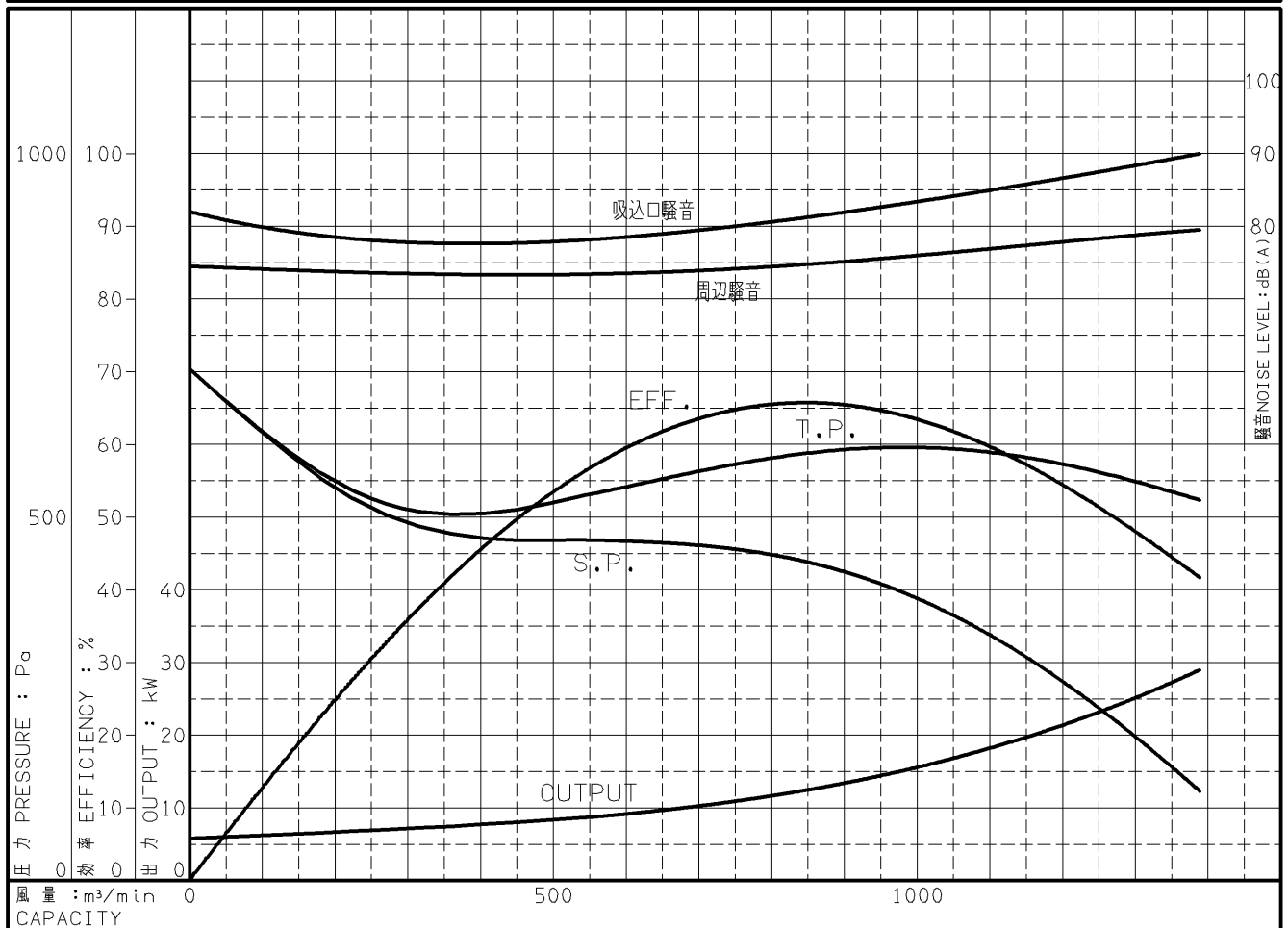
出力 OUTPUT 30 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 114 A 1470 min<sup>-1</sup>  
400 V 57 A 1470 min<sup>-1</sup>

30 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0	703	703	0.0	53.5	6.58	88.1	26.77	6.58	88.1	5.80	82.0	74.5
2	270	502	518	33.2	55.4	7.79	89.8	27.70	7.79	89.8	7.00	78.0	73.5
3	540	468	529	55.0	58.1	9.45	91.4	29.06	9.45	91.4	8.64	78.0	73.5
4	823	443	584	66.6	64.5	12.91	93.1	32.26	12.91	93.1	12.03	81.0	74.5
5	1106	334	588	58.9	79.0	19.50	94.2	39.51	19.50	94.2	18.39	85.0	77.0
6	1389	122	523	41.7	108.8	30.78	94.1	54.44	30.78	94.1	28.99	90.0	79.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。  
NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					



図番 DWG.NO. P7SRM4-320-530 000