

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 7SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

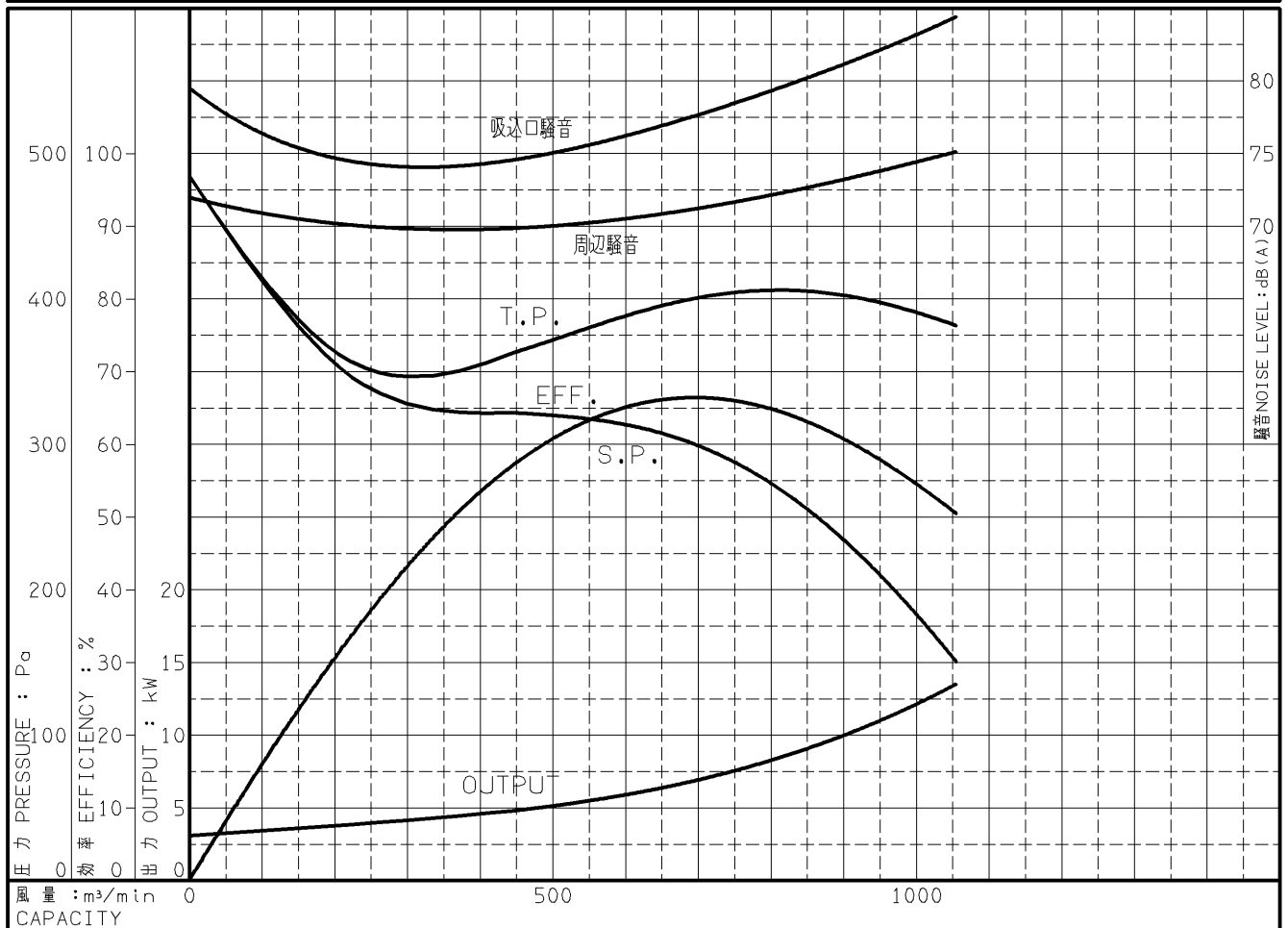
出力 OUTPUT 11 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 46 A 1475 min<sup>-1</sup>  
400 V 23 A 1475 min<sup>-1</sup>

11 kW 形式 全閉外扇形 T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	484	484	0.0	26.24	3.55	87.3	13.12	3.55	87.3	3.09	79.5	72.0
2	223.8	346	356	34.4	27.53	4.33	89.1	13.76	4.33	89.1	3.86	74.5	70.0
3	447.6	321	363	56.2	29.31	5.31	90.5	14.65	5.31	90.5	4.81	74.5	70.0
4	650.0	307	395	66.1	32.73	6.95	91.7	16.36	6.95	91.7	6.38	77.0	71.0
5	852.5	254	405	63.0	39.90	9.88	92.2	19.95	9.88	92.2	9.11	80.0	72.5
6	1054	150	381	50.4	53.79	14.76	91.5	26.89	14.76	91.5	13.51	84.5	75.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min <sup>-1</sup>			