

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 6SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

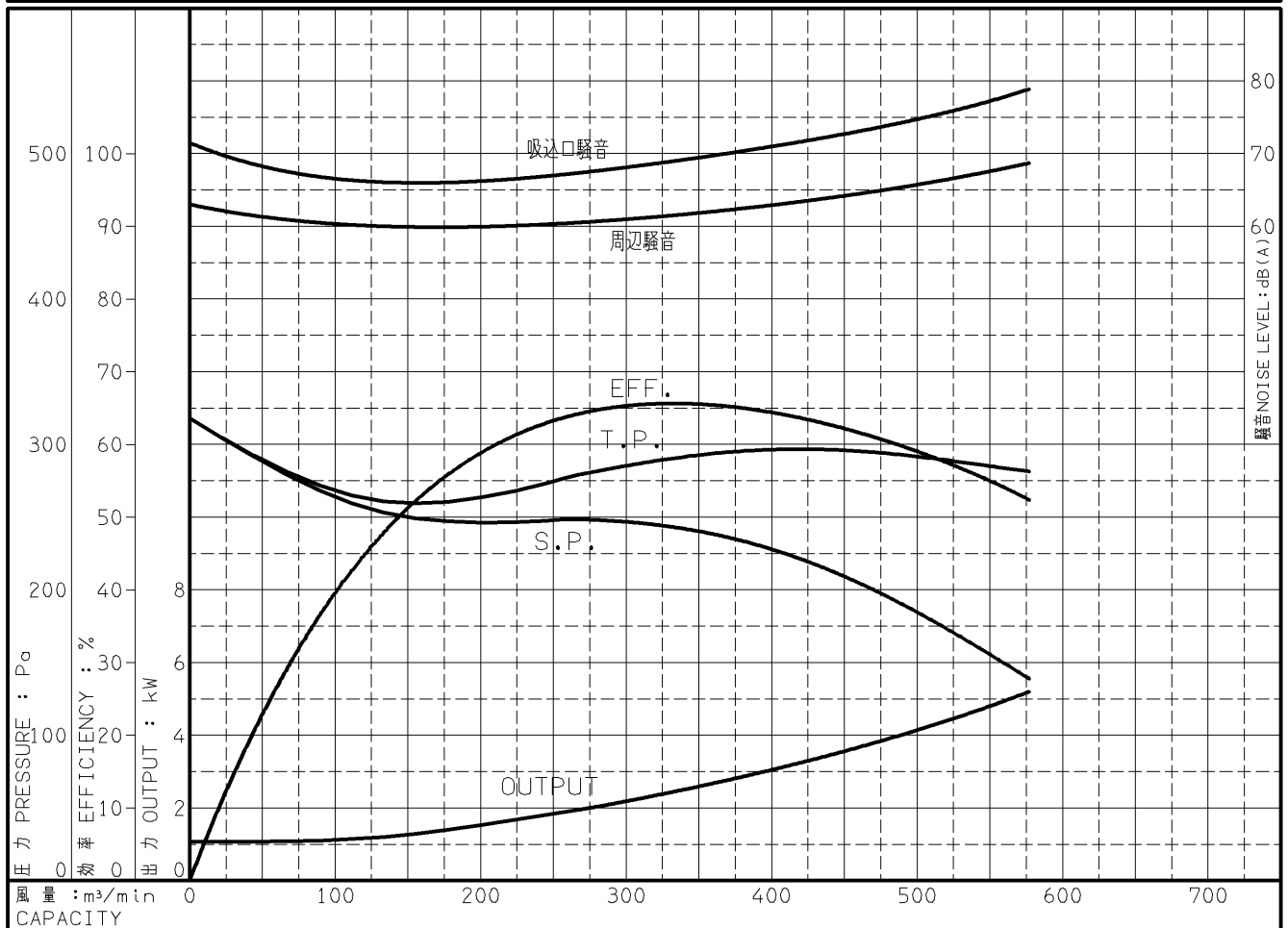
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 15.6 A 1460 min<sup>-1</sup>  
400 V 7.8 A 1460 min<sup>-1</sup>

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m <sup>3</sup> /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.0	318	318	0.0	8.89	1.261	85.0	4.45	1.261	85.0	1.072	71.5	63.0
2	133.5	253	260	48.1	9.10	1.399	86.1	4.55	1.399	86.1	1.204	66.0	60.0
3	267.5	248	279	63.4	10.56	2.203	89.1	5.28	2.203	89.1	1.963	67.5	60.5
4	370.7	235	294	65.2	12.50	3.088	89.7	6.25	3.088	89.7	2.773	70.0	62.0
5	474.0	198	294	60.7	15.85	4.287	89.2	7.92	4.287	89.2	3.826	73.5	65.0
6	577.2	138	281	52.3	20.70	5.928	87.6	10.35	5.928	87.6	5.198	79.0	69.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m<sup>3</sup>)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m<sup>3</sup>).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.		機器名称 ITEM NAME		風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED min <sup>-1</sup>	出力 OUTPUT	数量 QTY
御使用先 FINAL USER	荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.							