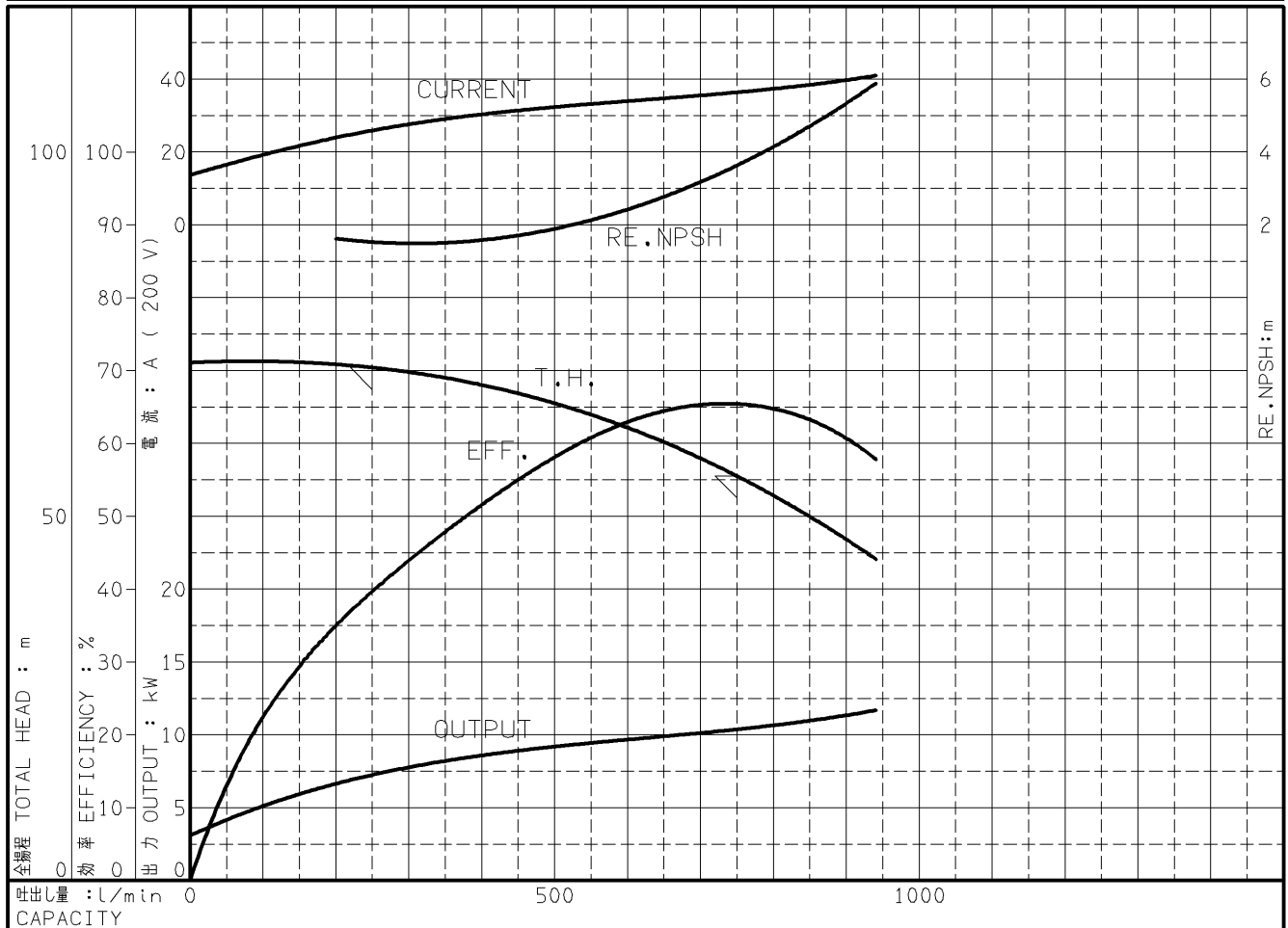


代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL 65X50FSD611E 周波数 FREQUENCY 60 Hz 出力 OUTPUT 11 kW

電動機定格 MOTOR RATING 200 V 40.4 A 3510 min<sup>-1</sup> 400 V 20.2 A 3510 min<sup>-1</sup> 11 kW 形式 TYPE 全閉外扇形 T.E.F.C 本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	ポンプ PUMP			三相誘導電動機 MOTOR						
	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT
				電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	
L/min	m	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	
1	0.0	71.1	0.0	13.65	3.43	89.6	6.83	3.43	89.6	3.07
2	250.0	70.4	39.6	25.89	7.85	92.4	12.95	7.85	92.4	7.25
3	500.0	65.5	58.1	32.33	9.99	92.0	16.17	9.99	92.0	9.19
4	750.0	55.5	65.5	36.37	11.32	91.7	18.19	11.32	91.7	10.38
5	941.0	44.1	57.8	40.97	12.79	91.4	20.49	12.79	91.4	11.69



注) 性能試験はJIS B 8301, B 8302によります。

197

ケーシング試圧  
CASING TEST PRESS.  
1.50 MPa

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					

図番 DWG.NO. P65X50FSD611E

000

