

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 5SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

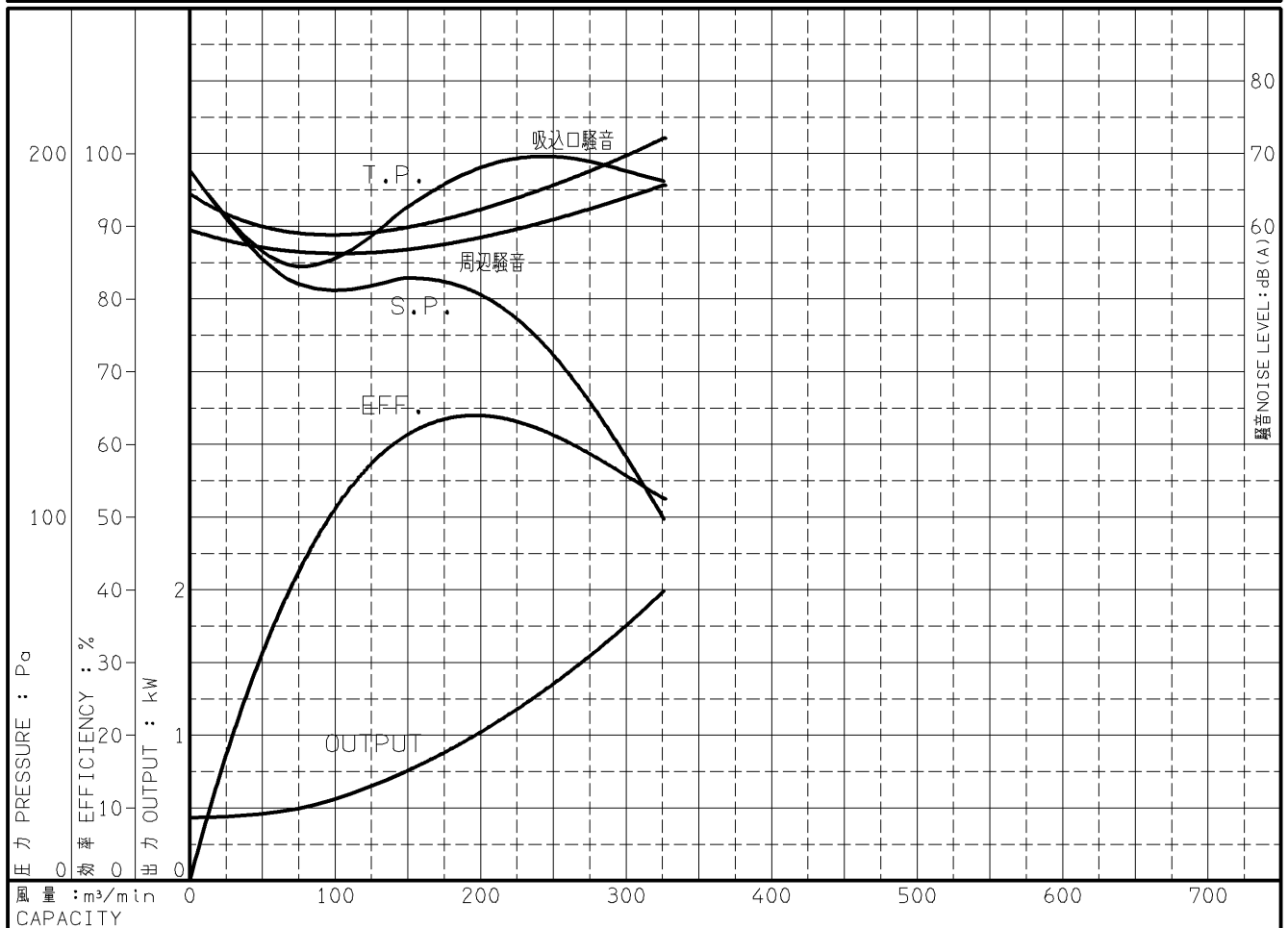
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 6.4 A 1740 min<sup>-1</sup>  
400 V 3.2 A 1740 min<sup>-1</sup>

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	195	195	0.0	3.134	0.513	84.5	1.567	0.513	84.5	0.433	64.5	59.5
2	73.9	164	168	42.1	3.252	0.578	85.5	1.626	0.578	85.5	0.494	59.0	56.5
3	148.3	165	185	61.2	3.819	0.854	87.5	1.909	0.854	87.5	0.747	60.0	57.0
4	207.6	159	197	63.8	4.684	1.214	87.8	2.342	1.214	87.8	1.066	63.0	59.0
5	266.9	136	198	59.5	6.102	1.706	86.6	3.051	1.706	86.6	1.479	67.0	62.0
6	326.2	99	192	52.5	8.162	2.376	83.8	4.081	2.376	83.8	1.993	72.0	65.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					