

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 51/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

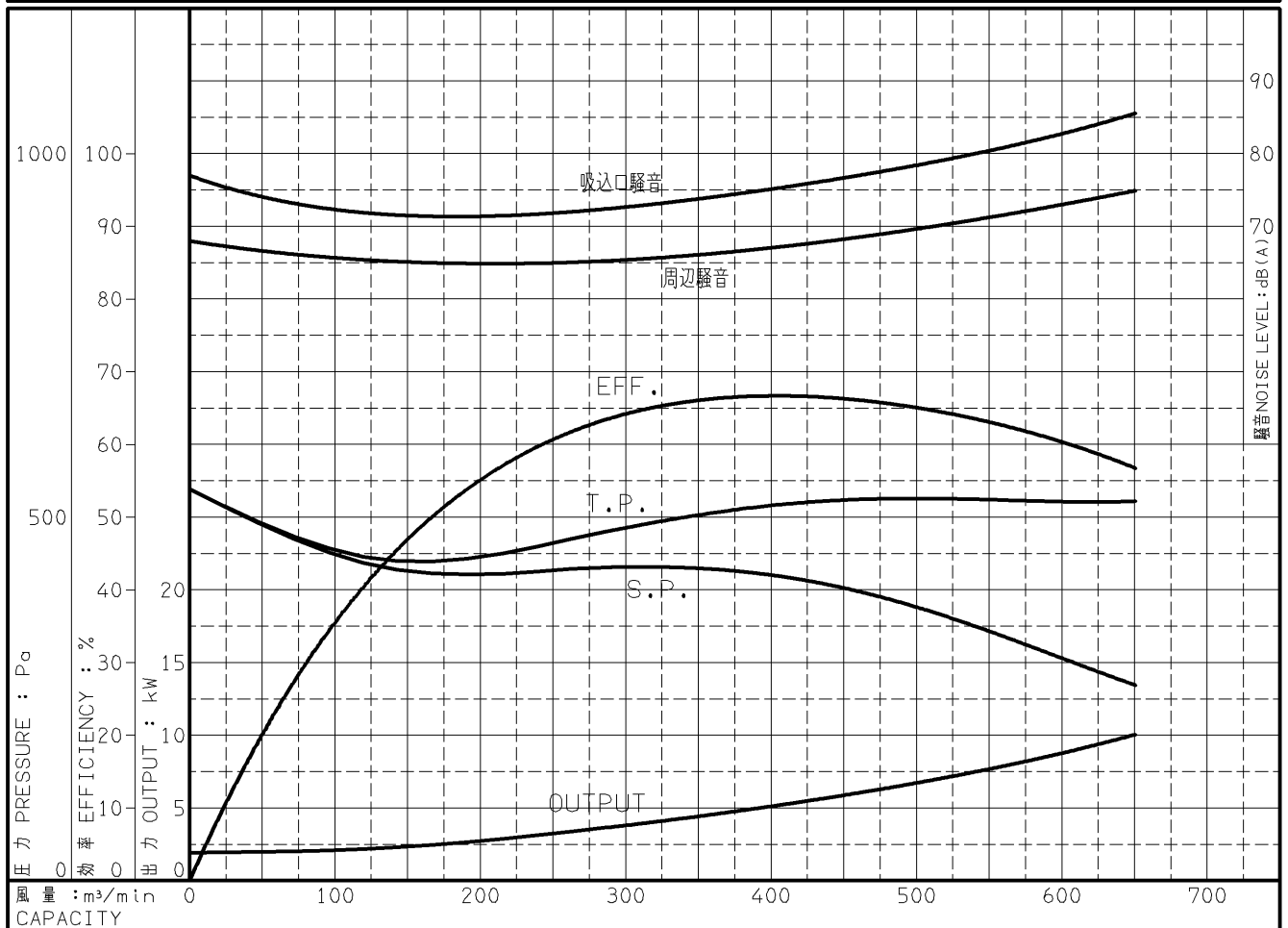
出力 OUTPUT 7.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 28.6 A 1755 min⁻¹
400 V 14.3 A 1755 min⁻¹

7.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

| 番号 TEST NO. | 送風機 FAN | | | | 三相誘導電動機 MOTOR | | | | | | 騒音(1.5m) NOISE LEVEL | | |
|-------------------|---------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| | 風量 CAPACITY m ³ /min | 静圧 STATIC PRESS. Pa | 全圧 TOTAL PRESS. Pa | 効率 EFF. % | 電圧 VOLTS (200V) | | | 電圧 VOLTS (400V) | | | 出力 OUTPUT kW | 吸込口 SUCTION dB(A) | 周辺 AMBIENT dB(A) |
| | | | | | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | | | |
| 1 | 0.0 | 538 | 538 | 0.0 | 12.56 | 2.16 | 88.3 | 6.28 | 2.16 | 88.3 | 1.91 | 77.0 | 68.0 |
| 2 | 142.8 | 427 | 439 | 45.5 | 13.34 | 2.55 | 89.7 | 6.67 | 2.55 | 89.7 | 2.29 | 71.5 | 65.0 |
| 3 | 286.9 | 433 | 483 | 63.1 | 16.49 | 3.98 | 91.9 | 8.24 | 3.98 | 91.9 | 3.65 | 72.5 | 65.5 |
| 4 | 408.2 | 417 | 517 | 66.6 | 19.66 | 5.66 | 92.3 | 9.83 | 5.66 | 92.3 | 5.22 | 75.5 | 67.0 |
| 5 | 529.5 | 357 | 524 | 63.9 | 27.13 | 7.91 | 91.8 | 13.56 | 7.91 | 91.8 | 7.26 | 79.5 | 70.5 |
| 6 | 650.8 | 268 | 521 | 56.7 | 38.75 | 11.18 | 89.8 | 19.37 | 11.18 | 89.8 | 10.05 | 85.5 | 75.0 |



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

| | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-------------|------------------|-------------------|-----------|--------|--|--|--|
| 御注文主 CUSTOMER | 機器番号 ITEM NO. | | | | | | | | |
| 御使用先 FINAL USER | 機器名称 ITEM NAME | | | | | | | | |
| 荏原製番 SER.NO. | 機名 MODEL NO. | 風量 CAPACITY | 静圧 STATIC PRESS. | 回転速度 SPEED | 出力 OUTPUT | 数量 QTY | | | |
| | | | | min ⁻¹ | | | | | |