

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 51/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

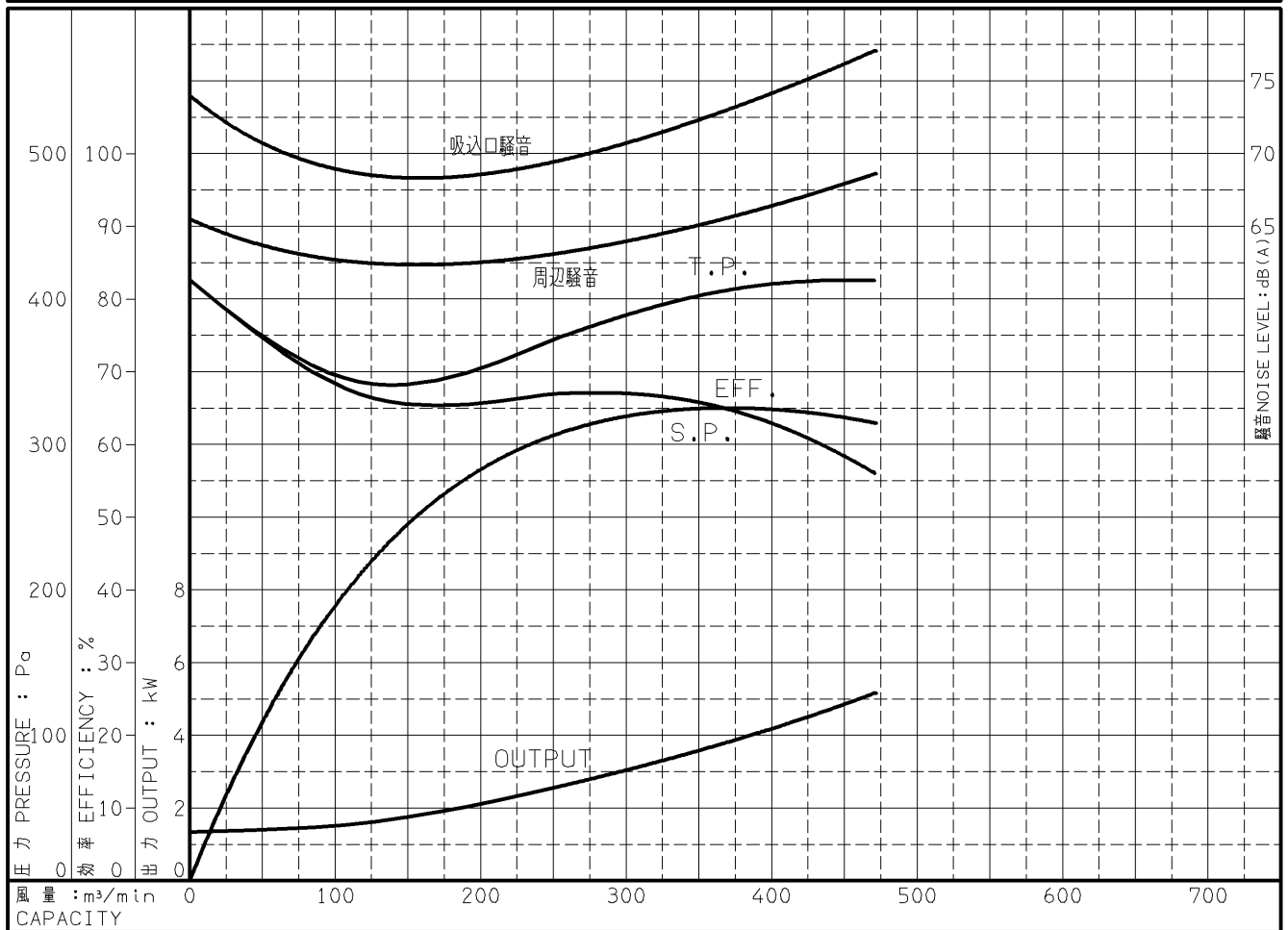
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 14.6 A 1755 min<sup>-1</sup>  
400 V 7.3 A 1755 min<sup>-1</sup>

3.7 kW 形式 全閉外扇形 T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	413	413	0.0	7.32	1.510	88.8	3.66	1.510	88.8	1.341	74.0	65.5
2	127.1	331	341	44.4	7.99	1.811	89.7	3.99	1.811	89.7	1.624	68.5	62.5
3	254.8	336	375	61.3	10.63	2.871	90.4	5.31	2.871	90.4	2.596	69.5	63.0
4	326.8	332	396	64.6	13.05	3.694	89.9	6.52	3.694	89.9	3.323	71.5	64.5
5	398.9	315	410	64.8	16.70	4.690	88.8	8.35	4.690	88.8	4.165	74.0	66.5
6	471.0	280	412	62.9	21.78	5.931	87.0	10.89	5.931	87.0	5.163	77.0	68.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。  
NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min <sup>-1</sup>			