

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 51/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

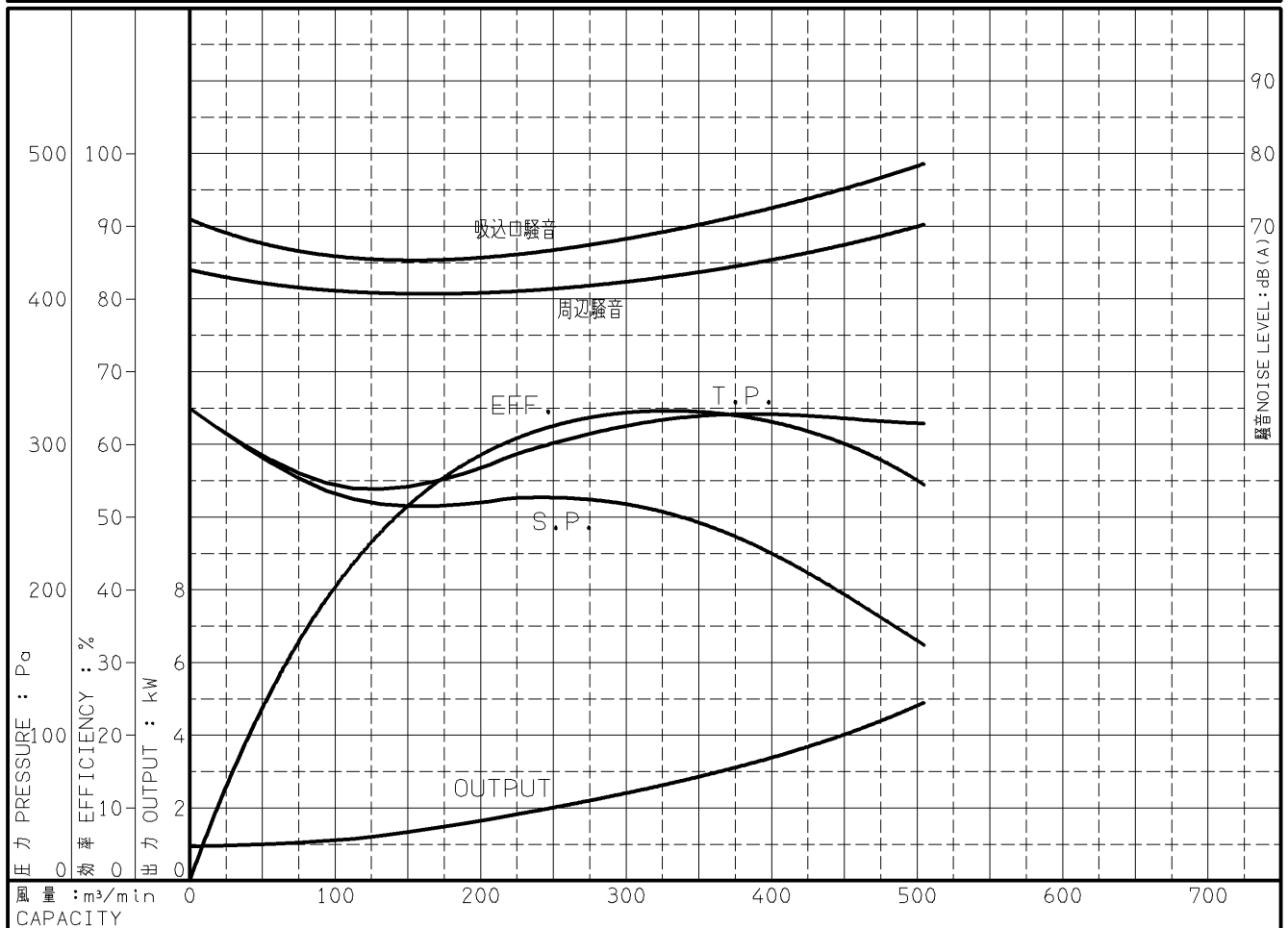
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 14.6 A 1755 min⁻¹
400 V 7.3 A 1755 min⁻¹

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	324	324	0.0	6.45	1.090	86.1	3.227	1.090	86.1	0.938	71.0	64.0
2	112.8	262	269	43.9	6.91	1.315	87.8	3.456	1.315	87.8	1.155	65.5	61.0
3	226.0	263	293	60.3	8.51	2.032	90.1	4.257	2.032	90.1	1.830	66.5	61.0
4	318.9	255	315	64.5	10.15	2.842	90.4	5.077	2.842	90.4	2.571	69.0	63.0
5	411.9	218	320	62.5	13.79	3.924	89.7	6.899	3.924	89.7	3.521	73.0	66.0
6	504.8	162	314	54.4	19.63	5.582	87.7	9.818	5.582	87.7	4.900	78.5	70.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			