

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 51/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

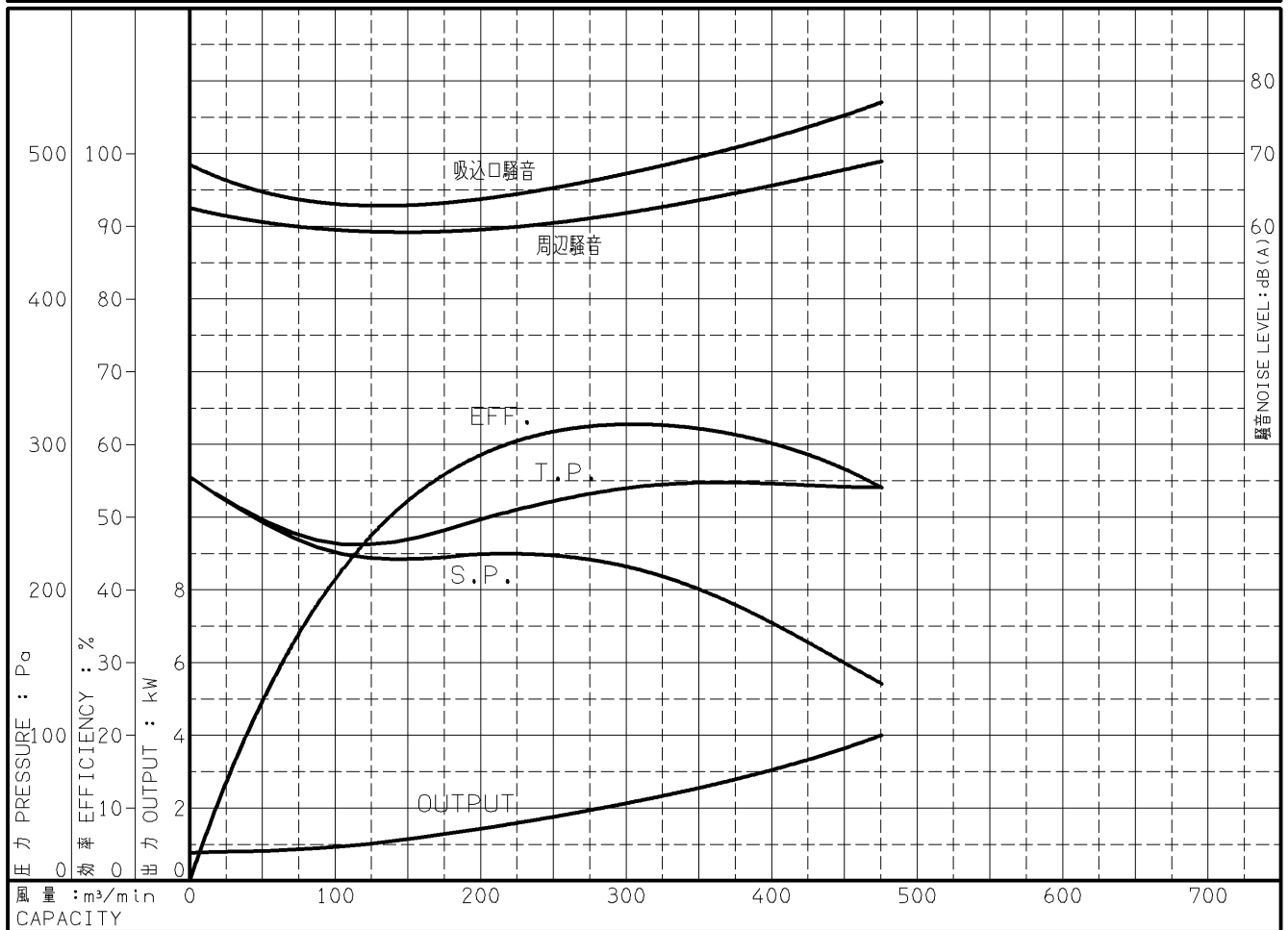
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 15.6 A 1460 min<sup>-1</sup>  
400 V 7.8 A 1460 min<sup>-1</sup>

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	277	277	0.0	8.47	0.951	81.0	4.240	0.951	81.0	0.771	68.5	62.5
2	105.3	224	231	42.9	8.71	1.128	83.6	4.355	1.128	83.6	0.943	63.0	59.5
3	210.9	226	252	59.1	9.62	1.709	87.7	4.812	1.709	87.7	1.500	64.0	59.5
4	299.2	216	269	62.7	10.83	2.375	89.3	5.416	2.375	89.3	2.122	67.0	62.0
5	387.5	183	273	60.7	12.97	3.245	89.7	6.487	3.245	89.7	2.913	71.5	65.0
6	475.8	135	270	54.0	16.32	4.493	89.1	8.161	4.493	89.1	4.005	77.0	69.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					