

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 51/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

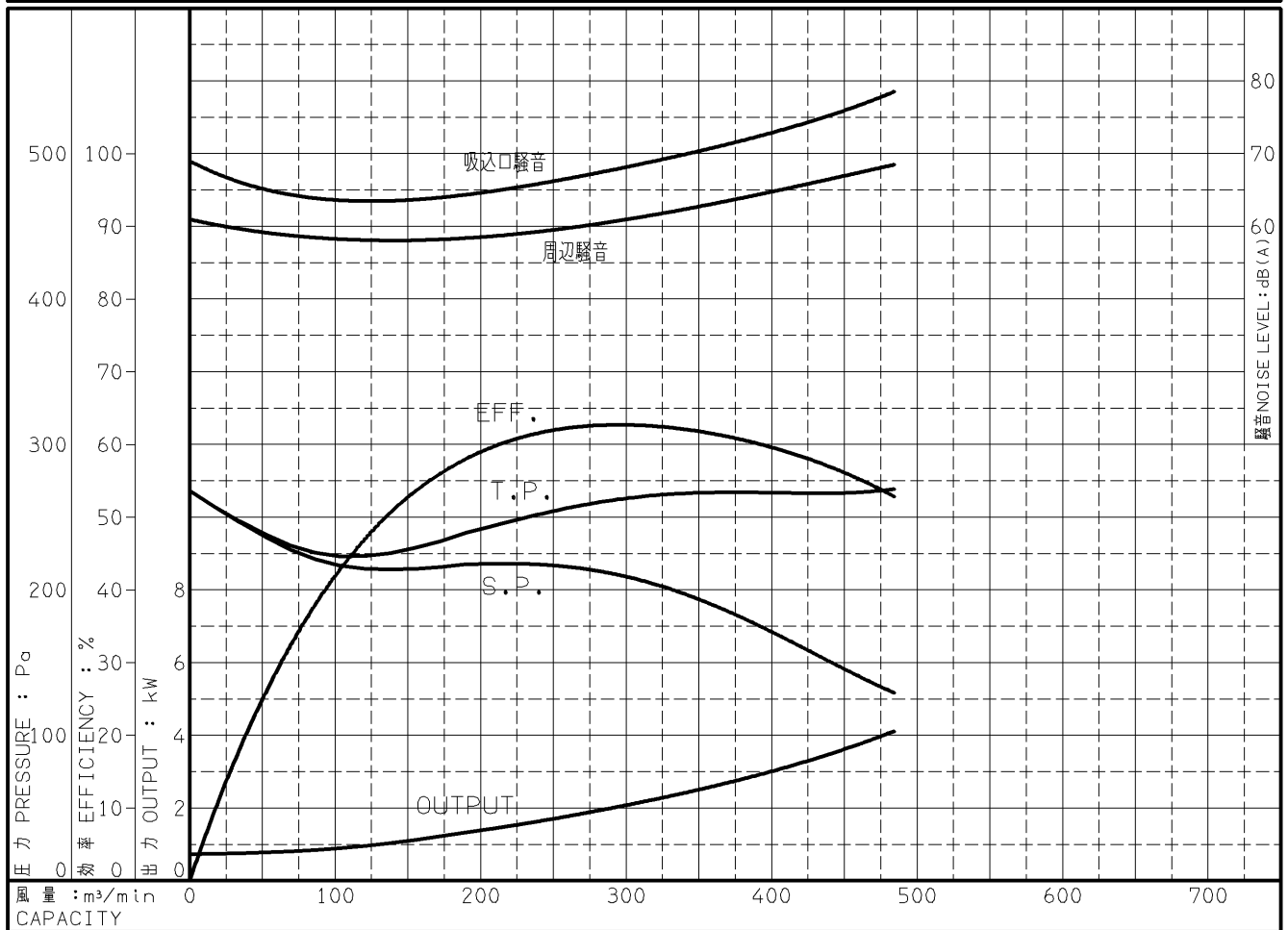
出力 OUTPUT 5.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 21.4 A 1760 min<sup>-1</sup>  
400 V 10.7 A 1760 min<sup>-1</sup>

5.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	268	268	0.0	8.87	0.920	79.2	4.437	0.920	79.2	0.729	69.0	61.0
2	103.3	216	222	42.8	9.12	1.090	82.1	4.564	1.090	82.1	0.895	63.5	58.0
3	207.3	219	245	59.4	10.03	1.634	87.3	5.019	1.634	87.3	1.427	65.0	59.0
4	276.5	211	257	62.7	10.94	2.112	89.5	5.472	2.112	89.5	1.890	67.0	60.0
5	382.6	180	267	60.4	13.06	3.086	91.4	6.533	3.086	91.4	2.823	72.0	64.0
6	484.4	129	269	52.8	16.58	4.467	92.1	8.293	4.467	92.1	4.114	78.5	68.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.	御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED min <sup>-1</sup>	出力 OUTPUT	数量 QTY
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.							