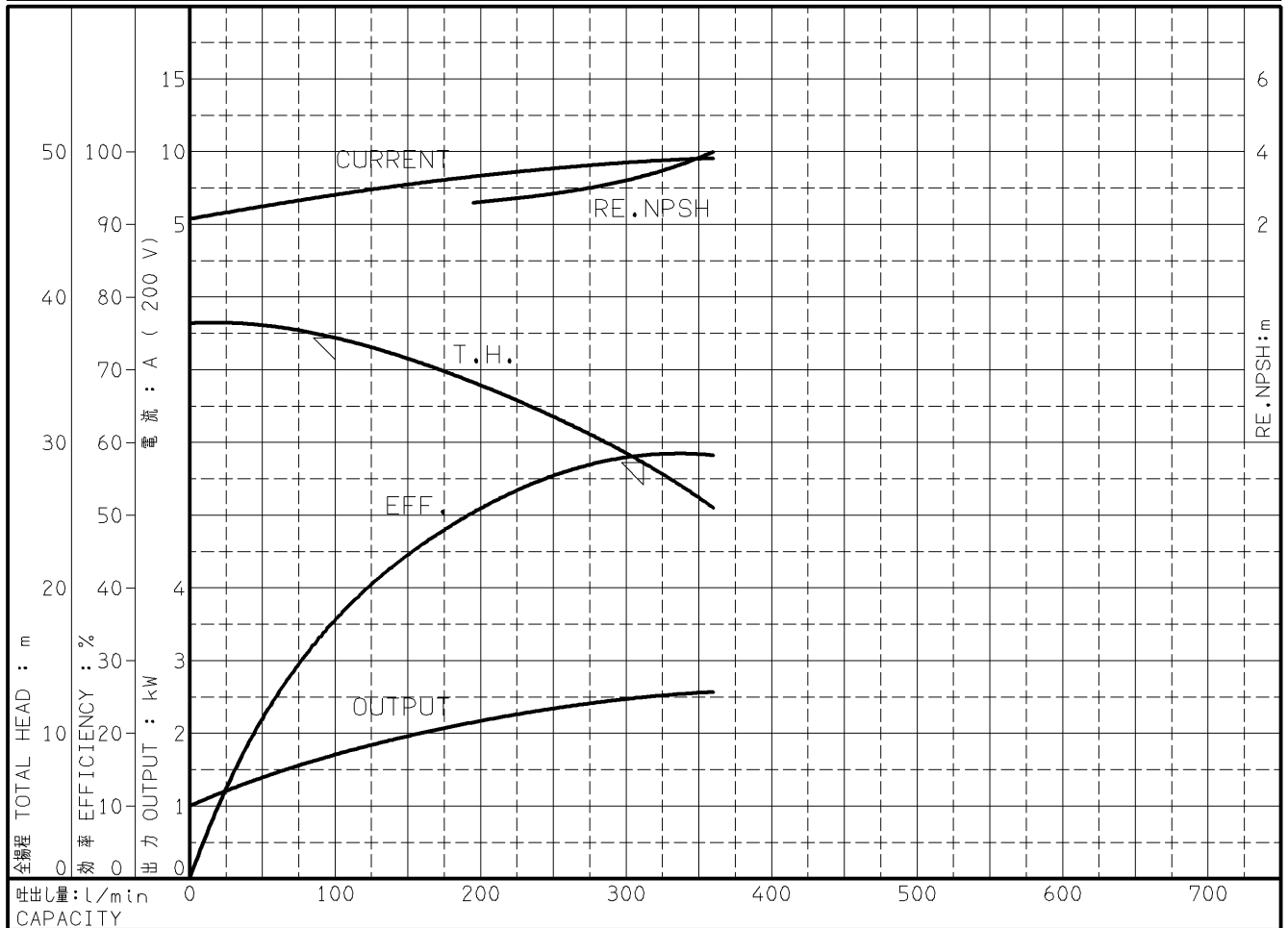


代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL 50X40FSW2G53.7B 周波数 FREQUENCY 50 Hz 出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING 200 V 14.4 A 2910 min⁻¹ 3.7 kW 形式 TYPE 全閉外扇形 T.E.F.C 本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	ポンプ PUMP			三相誘導電動機 MOTOR						
	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT
				電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	
L/min	m	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	
1	0.0	38.2	0.0	5.378	1.148	87.1	2.692	1.148	87.1	1.000
2	100.0	37.2	35.5	7.033	1.895	90.0	3.513	1.895	90.0	1.705
3	208.0	33.6	51.7	8.432	2.439	90.2	4.207	2.439	90.2	2.200
4	312.0	28.6	58.2	9.331	2.773	90.0	4.653	2.773	90.0	2.498
5	360.0	25.5	58.2	9.552	2.855	90.0	4.763	2.855	90.0	2.570



注) 性能試験はJIS B 8301, B 8302によります。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

ケーシング試圧
CASING TEST PRESS.
1.50 MPa

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.				
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME				
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
				min ⁻¹	
					数量 QTY

図番 DWG.NO. P50X40FSW2G53.7B 000

