

# 代表性能曲線 PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL 50FQ63.7

周波数 FREQUENCY 60 Hz

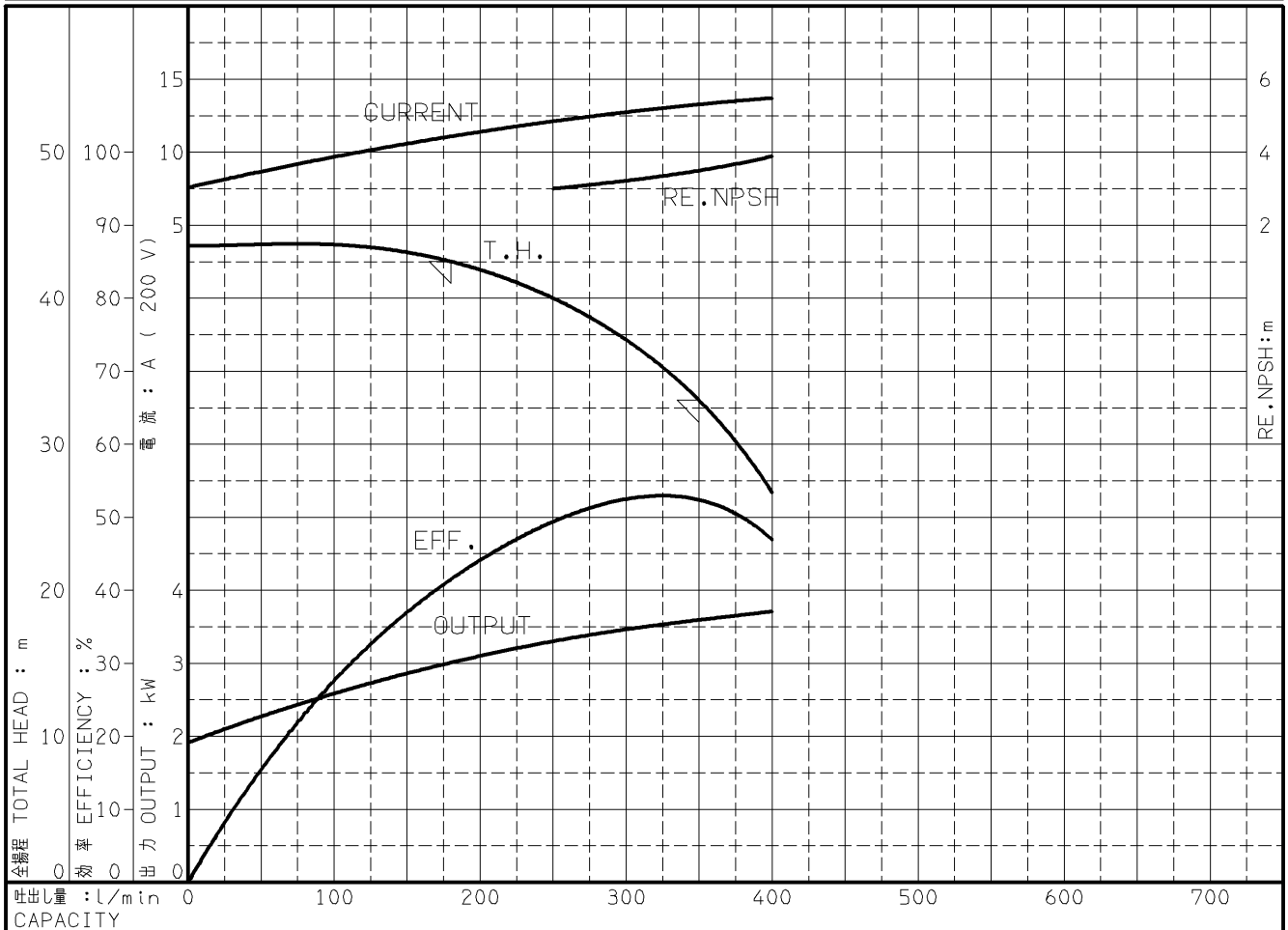
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
 200 V 14.1 A 3470 min<sup>-1</sup>  
 400 V 7.1 A 3470 min<sup>-1</sup>

3.7 kW 形式 防滴保護形 O.D.P.

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	ポンプ PUMP			三相誘導電動機 MOTOR						
	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT
				電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	
L/min	m	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	
1	0.0	43.6	0.0	7.57	2.227	85.8	3.790	2.227	85.8	1.910
2	180.0	42.5	41.4	11.11	3.519	85.5	5.560	3.519	85.5	3.008
3	250.0	40.0	49.3	12.15	3.884	85.0	6.080	3.884	85.0	3.301
4	350.0	33.0	52.3	13.25	4.254	84.5	6.630	4.254	84.5	3.594
5	400.0	26.7	46.9	13.70	4.407	84.2	6.850	4.407	84.2	3.710



注) 性能試験はJIS B 8301, B 8302によります。

158

ケーシング試圧  
CASING TEST PRESS.  
0.80 MPa

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.				
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME				
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
				min <sup>-1</sup>	数量 QTY

図番 DWG.NO. P50FQ63.7

000



EBARA CORPORATION

A4-201  
030808