

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 41/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

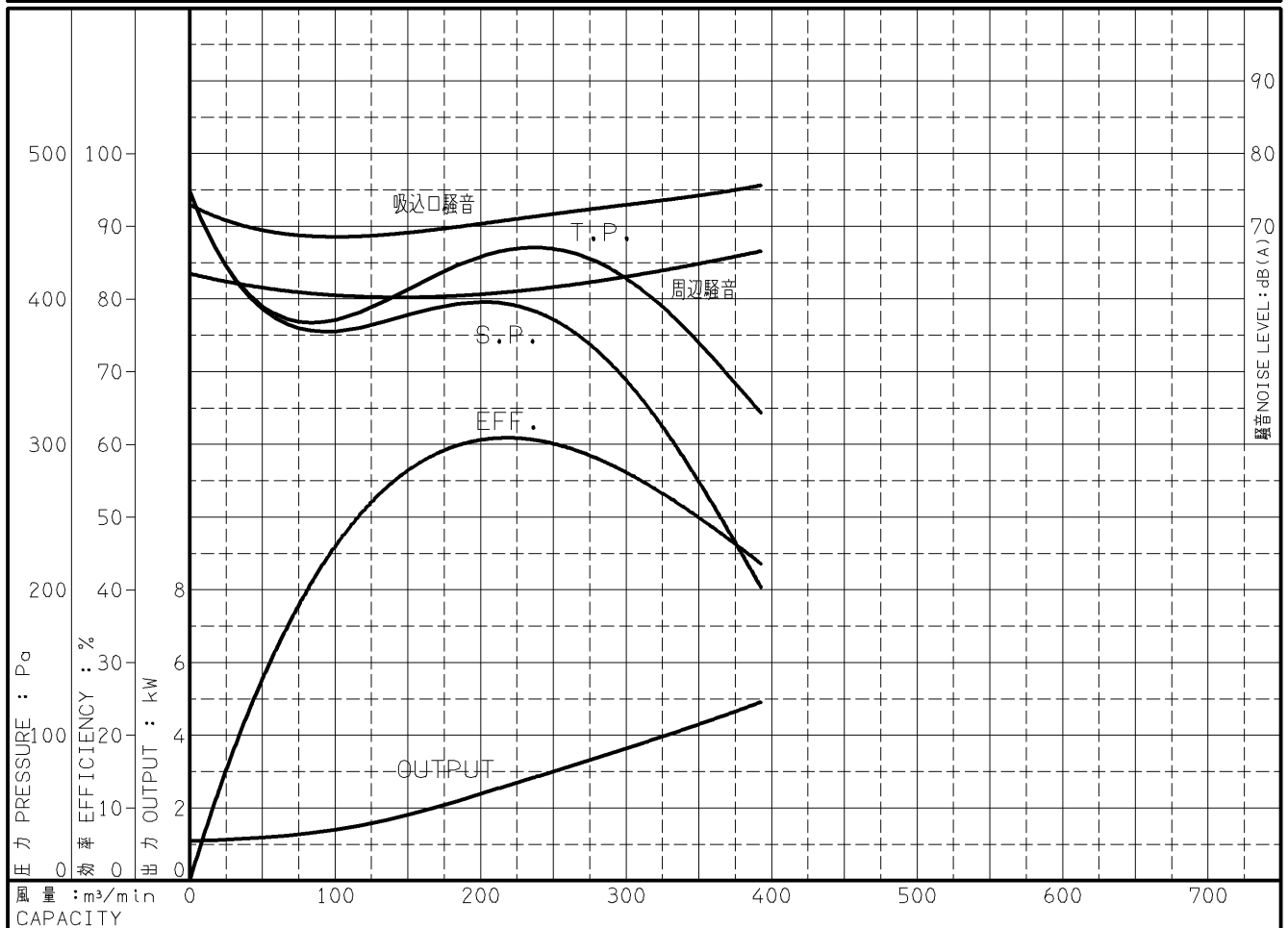
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 14.6 A 1755 min⁻¹
400 V 7.3 A 1755 min⁻¹

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.0	474	474	0.0	6.84	1.242	87.6	3.42	1.242	87.6	1.088	73.0	63.5
2	100.6	377	385	46.2	7.56	1.568	89.2	3.78	1.568	89.2	1.398	68.5	60.5
3	201.3	397	429	60.3	10.24	2.637	90.4	5.12	2.637	90.4	2.385	70.5	60.5
4	265.1	376	431	59.2	13.04	3.546	89.9	6.52	3.546	89.9	3.190	72.0	62.0
5	328.9	306	390	52.7	15.95	4.508	89.0	7.97	4.508	89.0	4.015	73.5	64.0
6	392.7	201	321	43.5	20.17	5.608	87.6	10.08	5.608	87.6	4.913	75.5	66.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			