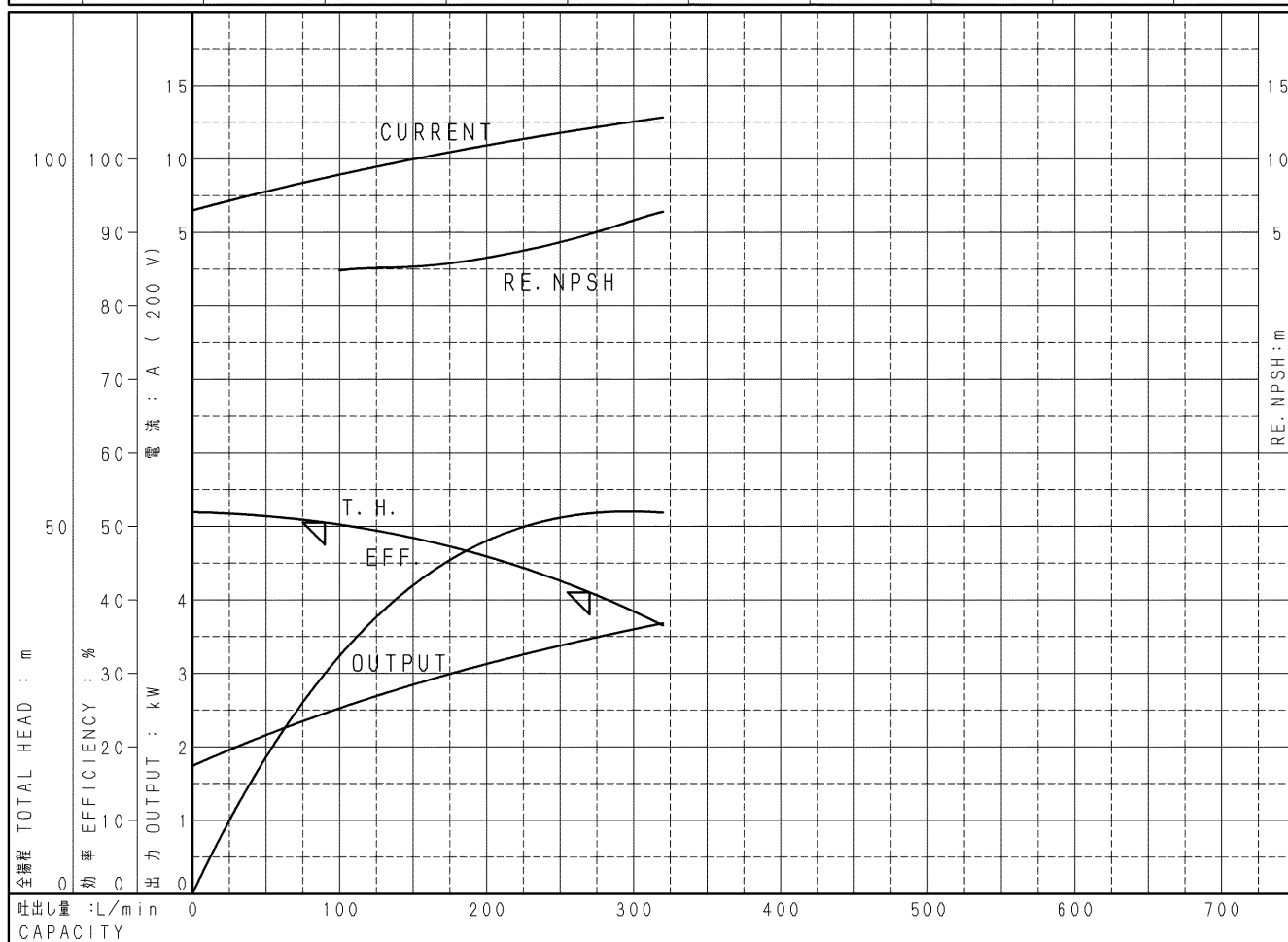


代 表 性 能 曲 線
PERFORMANCE CURVE

機 名 MODEL 40X32FSW2G63.7C 周波数 FREQUENCY 60 Hz 出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING 200 V 14.2 A 3490 min⁻¹ 3.7 kW 形式 TYPE 全閉外扇形 T. E. F. C 本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番 号 TEST NO.	ポン プ PUMP			三 相 誘 導 電 動 機 MOTOR						
	吐出し量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	効 率 EFF.	電 圧 VOLTS (200V)			電 圧 VOLTS (400V)			出 力 OUTPUT
				電 流 CURRENT	入 力 INPUT	効 率 EFF.	電 流 CURRENT	入 力 INPUT	効 率 EFF.	
	L/min	m	%	A	kW	%	A	kW	%	kW
1	0.0	51.9	0.0	6.49	1.930	90.1	3.246	1.930	90.1	1.740
2	90.0	50.5	30.1	8.71	2.727	90.1	4.362	2.727	90.1	2.458
3	180.0	47.0	45.7	10.54	3.365	89.6	5.279	3.365	89.6	3.015
4	270.0	41.0	51.9	12.09	3.901	88.9	6.055	3.901	88.9	3.471
5	320.0	36.5	51.7	12.82	4.152	88.6	6.420	4.152	88.6	3.680



注) 性能試験は JIS B 8301, B 8302 によります。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

ケーシング試圧
CASING TEST PRESS.

1.50 Mpa

御 注 文 主 CUSTOMER			機 器 番 号 ITEM NO.		
御 使 用 先 FINAL USER			機 器 名 称 ITEM NAME		
荏 原 製 番 SER. NO.	機 名 MODEL	吐 出 し 量 CAPACITY	全 揚 程 TOTAL HEAD	同 期 速 度 SPEED	呼 び 出 力 OUTPUT
				min ⁻¹	
					数 量 QTY