

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL 40FQD5.75B

周波数 FREQUENCY 50 Hz

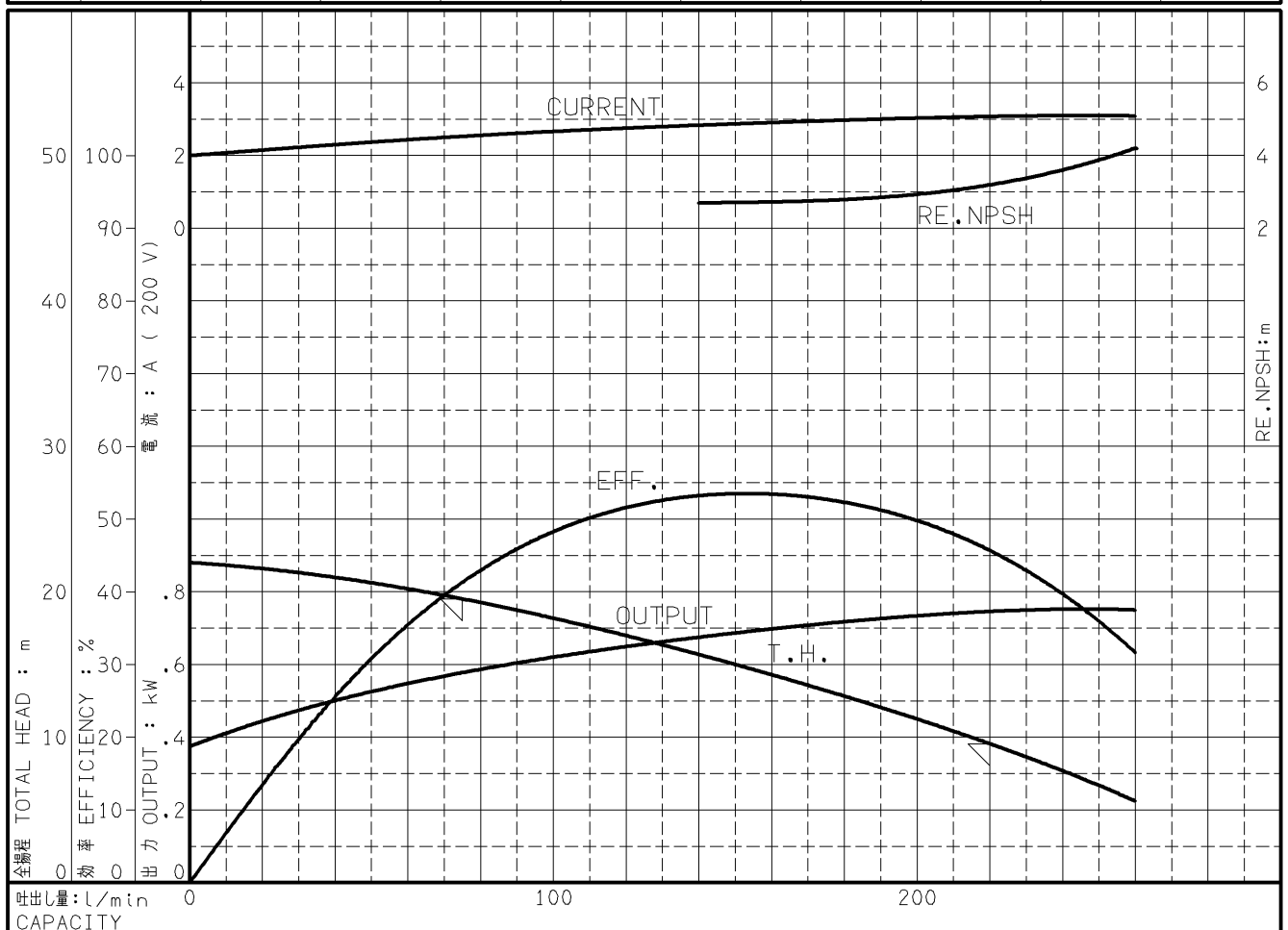
出力 OUTPUT 0.75 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 3.3 A 2875 min<sup>-1</sup>  
400 V 1.65 A 2875 min<sup>-1</sup>

0.75 kW 形式 TYPE 全閉外扇形 T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	ポンプ PUMP			三相誘導電動機 MOTOR						出力 OUTPUT kW
	吐出量 CAPACITY l/min	全揚程 TOTAL HEAD m	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			
				電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	
1	0.0	22.0	0.0	1.998	0.461	81.2	0.999	0.461	81.2	0.374
2	75.0	19.5	41.2	2.526	0.704	82.1	1.263	0.704	82.1	0.578
3	150.0	15.0	53.3	2.871	0.844	81.4	1.439	0.844	81.4	0.687
4	220.0	9.5	45.6	3.076	0.924	80.7	1.543	0.924	80.7	0.746
5	260.0	5.6	31.6	3.090	0.929	80.7	1.550	0.929	80.7	0.750



注) 性能試験はJIS B 8301, B 8302によります。

ケーシング試圧  
CASING TEST PRESS.  
0.60 MPa

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					

図番 DWG.NO. P40FQD5.75B

000

