

代表性能曲線 PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL 40FQ63.7

周波数 FREQUENCY 60 Hz

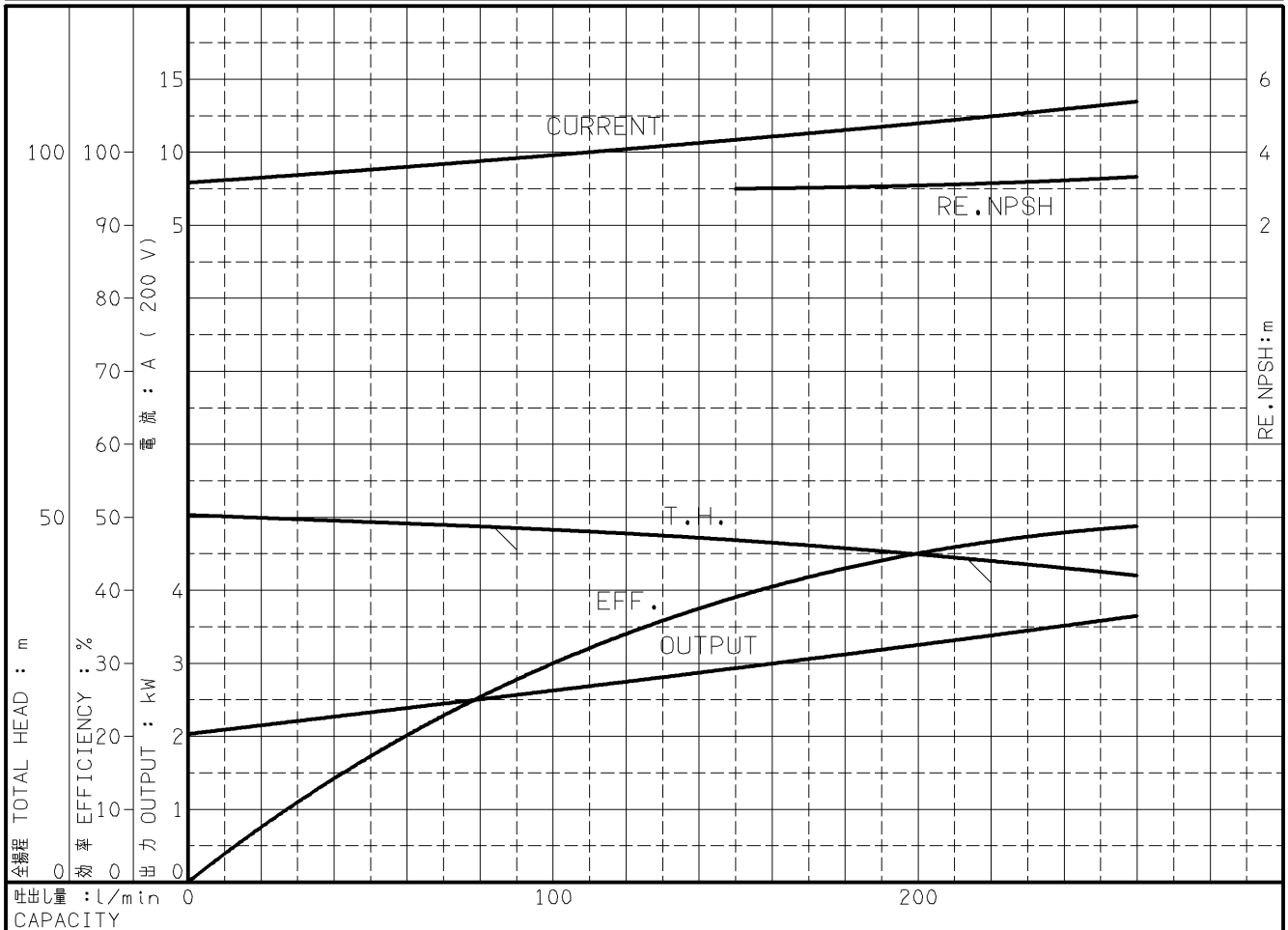
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING
 200 V 14.1 A 3470 min⁻¹
 400 V 7.1 A 3470 min⁻¹

3.7 kW 形式 TYPE 防滴保護形 O.D.P.

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	ポンプ PUMP			三相誘導電動機 MOTOR						出力 OUTPUT kW
	吐出量 CAPACITY l/min	全揚程 TOTAL HEAD m	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			
				電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	
1	0.0	50.3	0.0	7.92	2.361	86.0	3.960	2.361	86.0	2.030
2	90.0	48.5	27.7	9.61	2.984	86.0	4.810	2.984	86.0	2.566
3	160.0	46.5	40.4	11.06	3.503	85.5	5.530	3.503	85.5	2.995
4	220.0	44.0	46.6	12.45	3.984	84.9	6.230	3.984	84.9	3.382
5	260.0	42.0	48.7	13.47	4.325	84.4	6.740	4.325	84.4	3.650



注) 性能試験はJIS B 8301, B 8302によります。

164

ケーシング試圧
CASING TEST PRESS.
0.80 MPa

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.				
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME				
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT
				min ⁻¹	数量 QTY



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. P40FQ63.7

000

A4-201
030808