

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 3SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

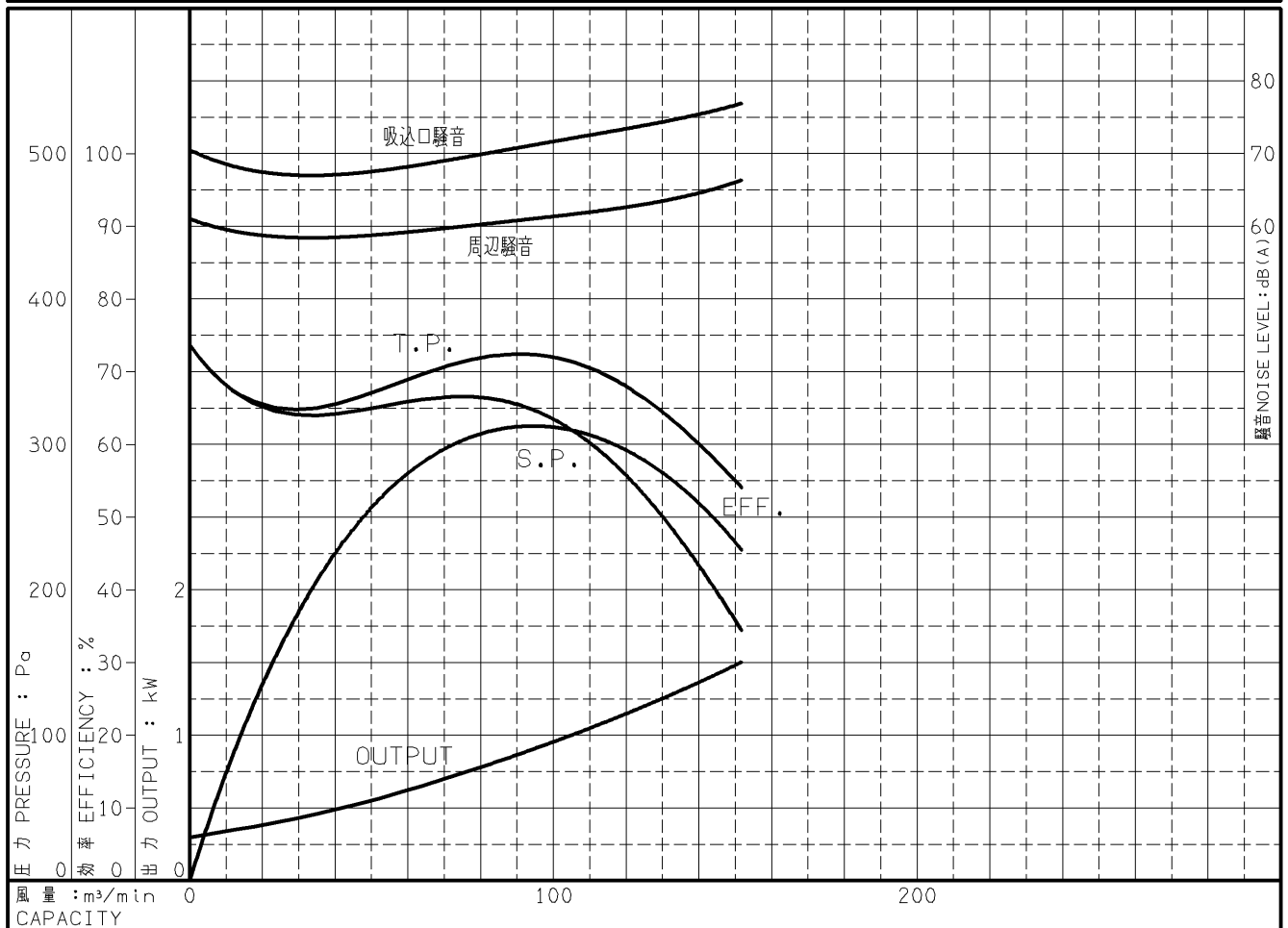
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 6.4 A 1740 min<sup>-1</sup>  
400 V 3.2 A 1740 min<sup>-1</sup>

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	368	368	0.0	2.900	0.368	80.8	1.450	0.368	80.8	0.297	70.5	61.0
2	34.9	319	325	41.3	3.191	0.539	85.0	1.596	0.539	85.0	0.458	67.0	58.5
3	69.9	332	353	59.0	3.731	0.798	87.3	1.865	0.798	87.3	0.697	69.0	59.5
4	97.2	320	360	62.4	4.362	1.057	87.9	2.181	1.057	87.9	0.929	71.5	61.0
5	124.5	266	332	57.9	5.189	1.364	87.5	2.594	1.364	87.5	1.194	74.0	63.0
6	151.7	172	270	45.4	6.252	1.737	86.5	3.126	1.737	86.5	1.503	77.0	66.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					