

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 3DRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

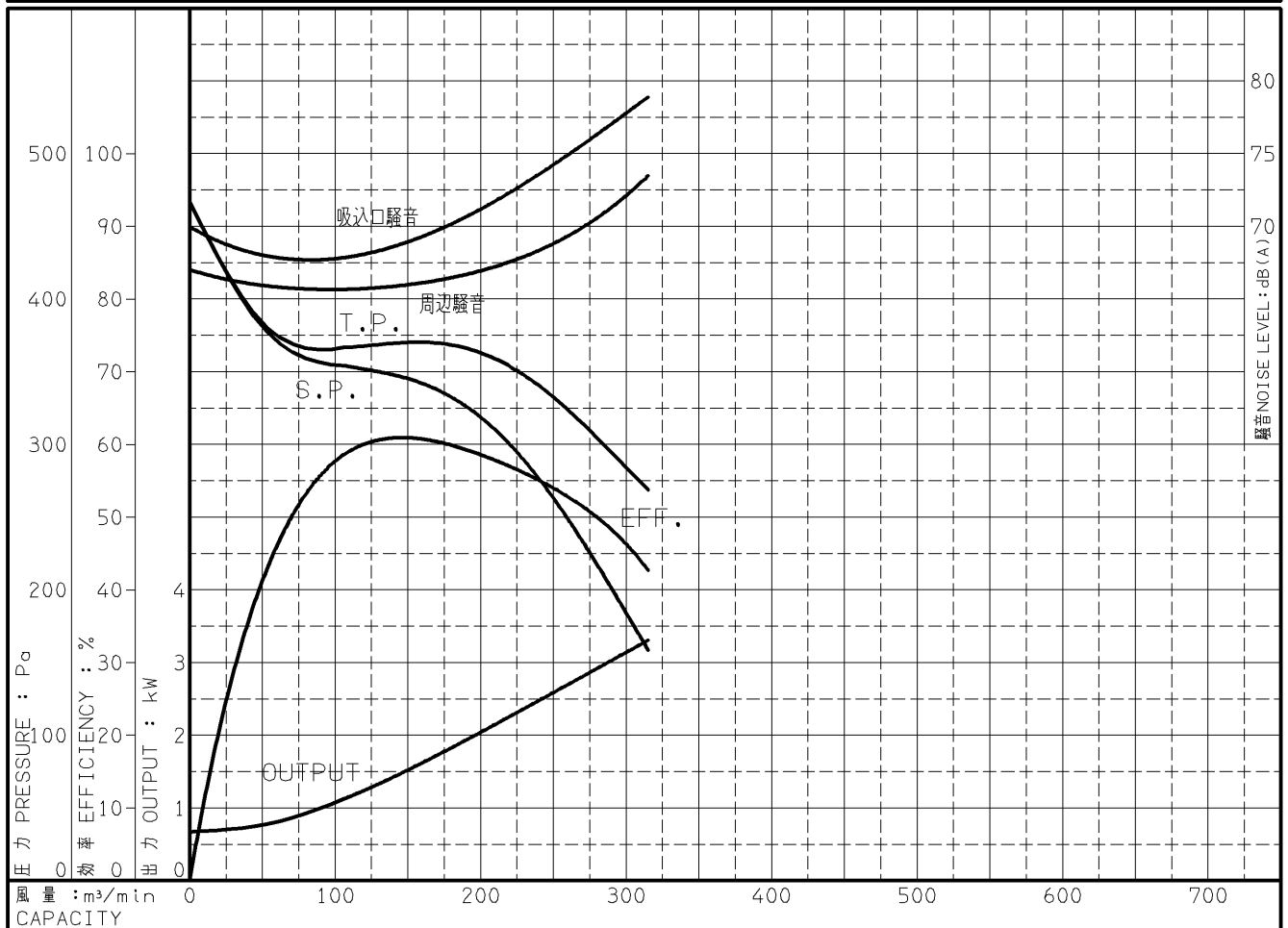
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 14.6 A 1755 min⁻¹
400 V 7.3 A 1755 min⁻¹

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	466	466	0.0	5.92	0.815	82.3	2.963	0.815	82.3	0.671	70.0	67.0
2	53.1	377	380	43.3	6.13	0.924	84.1	3.065	0.924	84.1	0.777	68.0	66.0
3	106.5	353	365	57.9	6.83	1.280	87.6	3.419	1.280	87.6	1.121	67.5	65.5
4	175.3	335	369	60.6	8.38	1.977	90.0	4.192	1.977	90.0	1.779	70.5	66.5
5	245.0	269	336	54.3	10.43	2.795	90.4	5.219	2.795	90.4	2.528	73.5	68.5
6	315.4	158	268	42.7	12.88	3.676	90.0	6.440	3.676	90.0	3.308	79.0	73.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					

図番 DWG.NO. P3DRM4-665-63.7 000

