

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 3DRM4
MODEL NO. 3DRM4

周波数 50 Hz
FREQUENCY

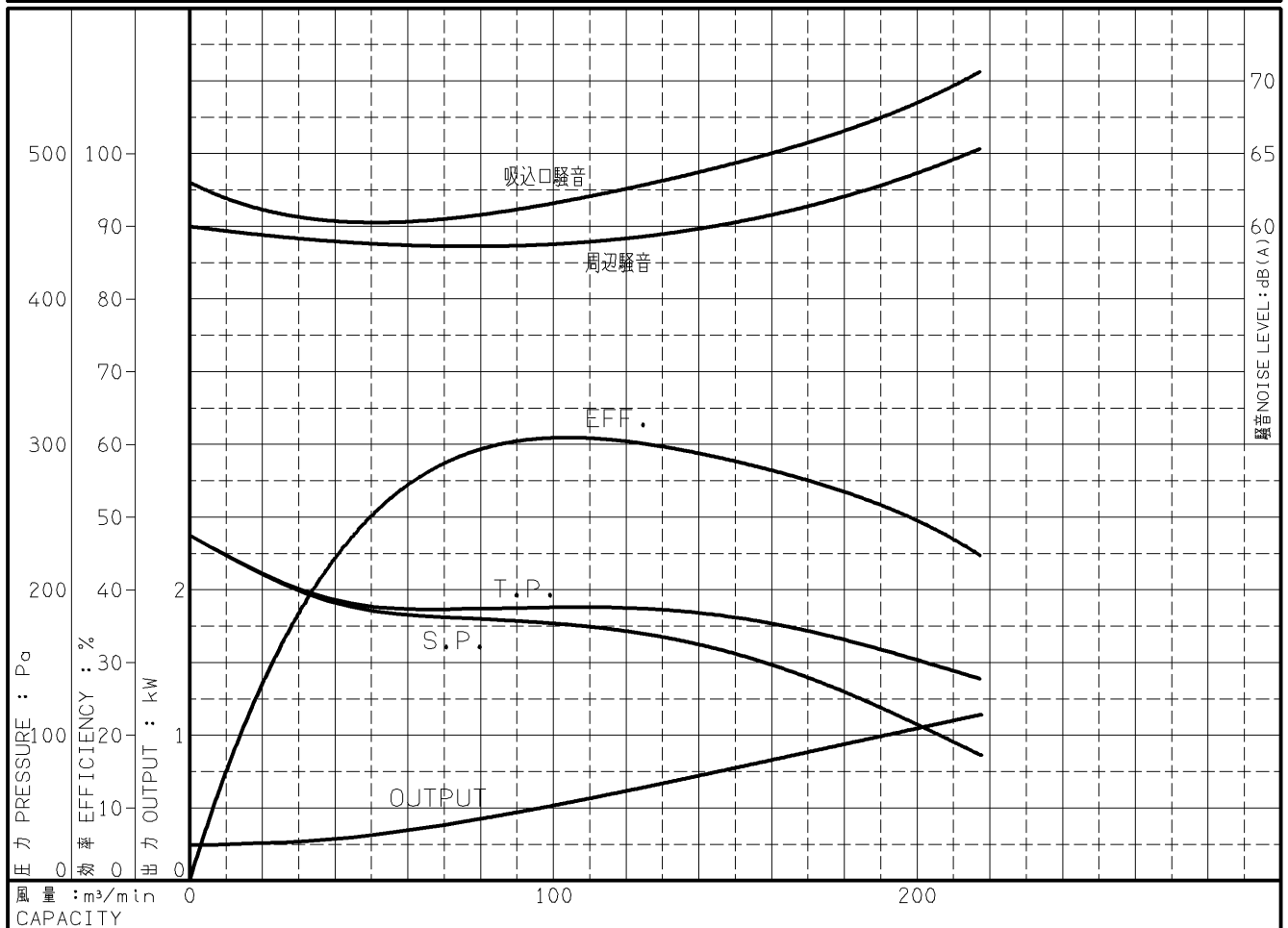
出力 0.75 kW
OUTPUT

電動機定格 200 V 3.8 A 1440 min⁻¹
MOTOR RATING 400 V 1.9 A 1440 min⁻¹

0.75 kW 形式 全閉外扇形
TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.0	237	237	0.0	2.621	0.326	74.8	1.310	0.326	74.8	0.244	63.0	60.0
2	38.2	192	193	43.5	2.672	0.366	77.6	1.336	0.366	77.6	0.284	60.5	59.0
3	76.5	180	186	58.2	2.875	0.499	82.0	1.437	0.499	82.0	0.409	60.5	58.5
4	123.4	170	187	60.1	3.413	0.762	83.2	1.707	0.762	83.2	0.634	63.0	59.0
5	170.4	139	171	54.9	4.201	1.072	82.6	2.101	1.072	82.6	0.886	66.0	61.5
6	217.3	86	138	44.7	5.120	1.371	83.1	2.560	1.371	83.1	1.140	70.5	65.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					