

エバラFSDN型ナイロンコーティング製片吸込渦巻ポンプ

EBARA NYLON COATED END SUCTION VOLUTE PUMPS

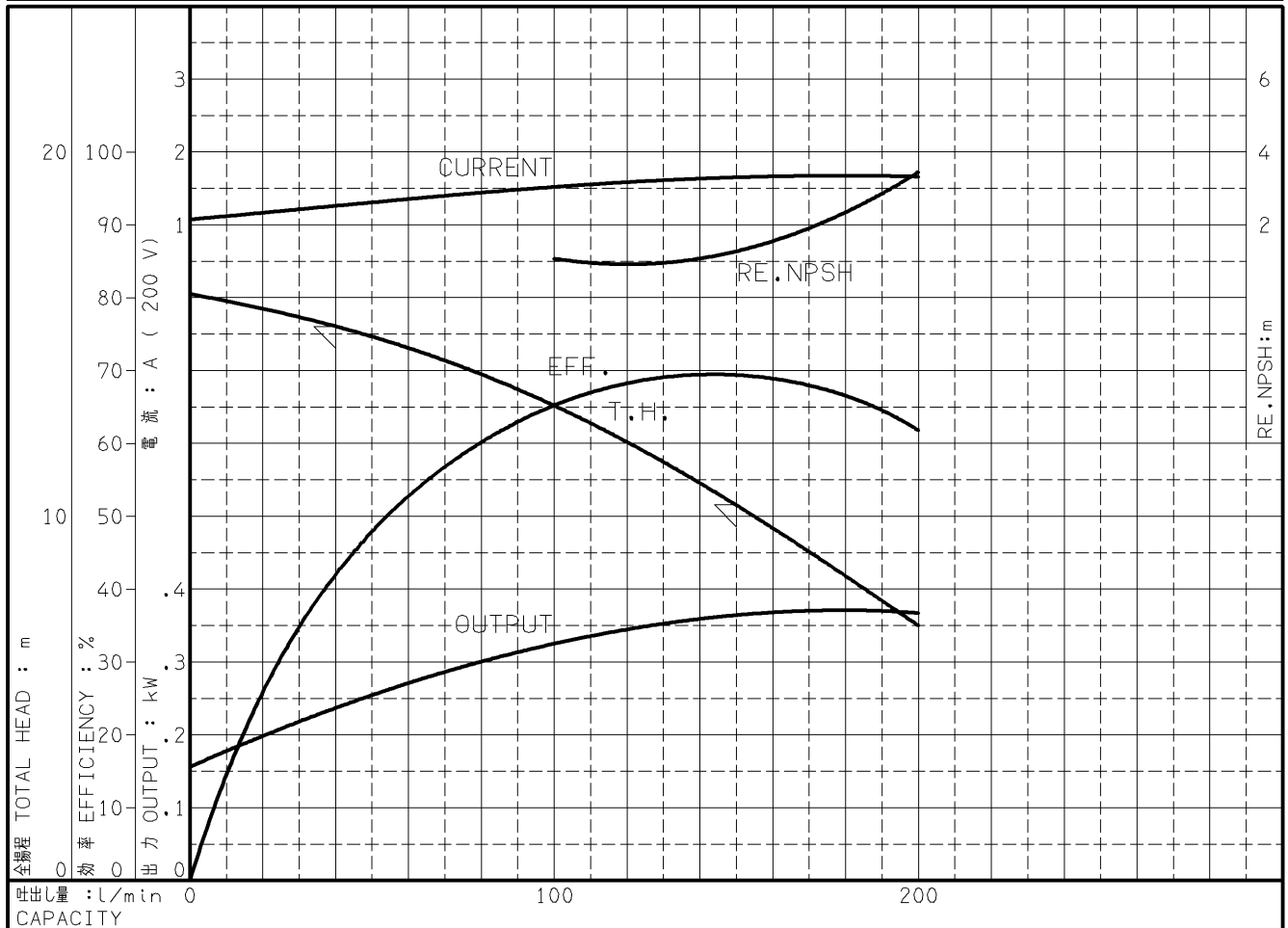
プレミアム効率相当電動機搭載
with premium efficiency eq. motor

代表性能曲線 PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL 32X32FSEDN6.4E 周波数 FREQUENCY 60 Hz 出力 OUTPUT 0.4 kW

電動機定格 MOTOR RATING 200 V 1.9 A 3465 min⁻¹ 0.4 kW 形式 TYPE 全閉外扇形 T.E.F.C 本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	ポンプ PUMP			三相誘導電動機 MOTOR						出力 OUTPUT kW
	吐出量 CAPACITY l/min	全揚程 TOTAL HEAD m	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			
				電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	
1	0.0	16.1	0.0	1.074	0.216	72.4	0.537	0.216	72.4	0.156
2	40.0	15.2	42.0	1.260	0.314	75.7	0.630	0.314	75.7	0.237
3	100.0	13.0	65.2	1.520	0.424	76.7	0.760	0.424	76.7	0.325
4	150.0	10.3	69.4	1.652	0.476	76.6	0.826	0.476	76.6	0.364
5	200.0	7.0	61.8	1.661	0.480	76.6	0.831	0.480	76.6	0.367



注) 性能試験はJIS B 8301, B 8302によります。 ケーシング試圧 CASING TEST PRESS. 1.50 MPa
NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					



EBARA CORPORATION

図番 DWG.NO. P32X32FSEDN6.4E 000

A4-201F2
150227