

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2SRTE3

周波数 FREQUENCY 60 Hz

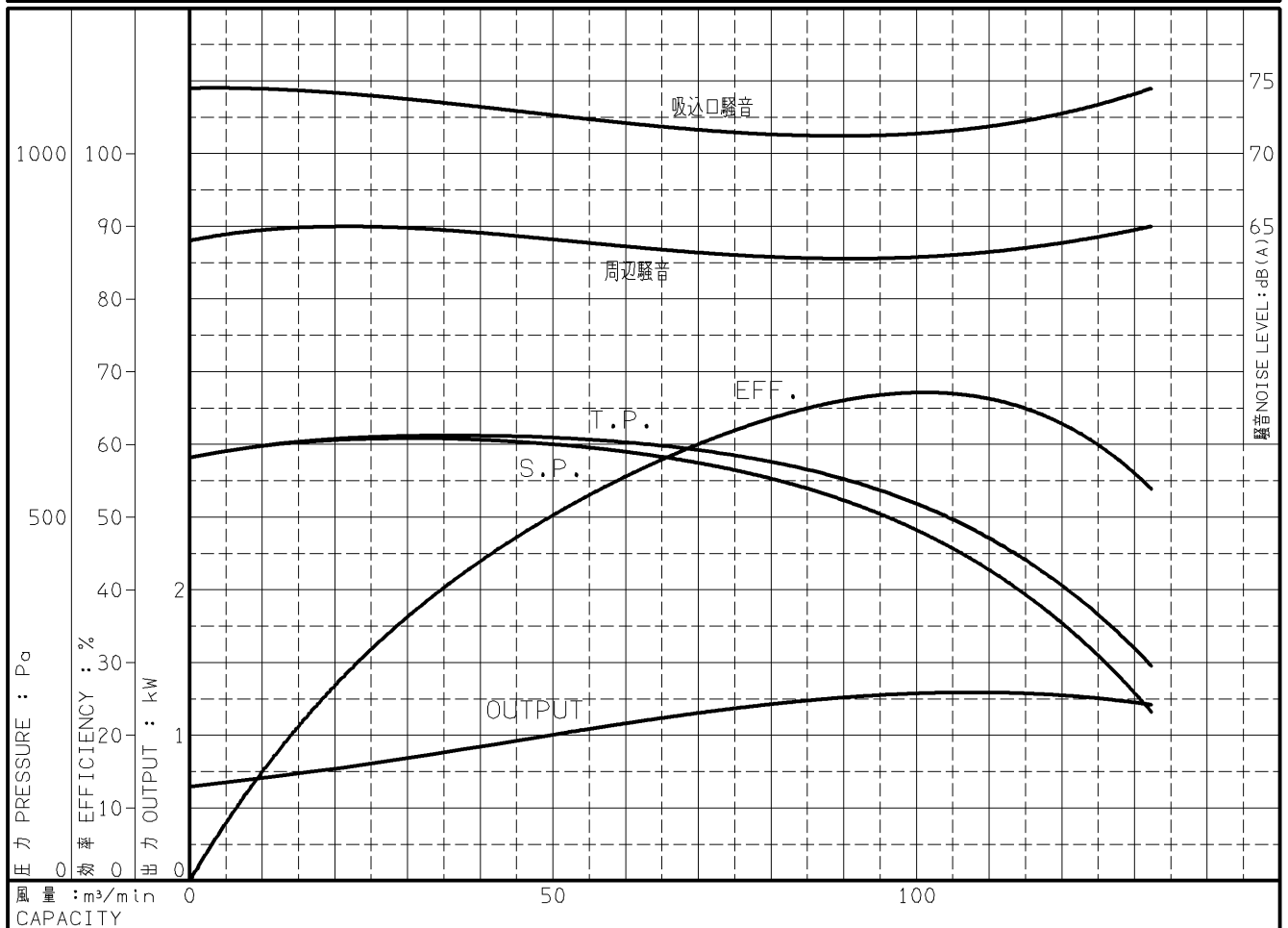
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 6.4 A 1740 min⁻¹
400 V 3.2 A 1740 min⁻¹

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

| 番号 TEST NO. | 送風機 FAN | | | | 三相誘導電動機 MOTOR | | | | | | 騒音(1.5m) NOISE LEVEL | | |
|-------------------|---------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| | 風量 CAPACITY m ³ /min | 静圧 STATIC PRESS. Pa | 全圧 TOTAL PRESS. Pa | 効率 EFF. % | 電圧 VOLTS (200V) | | | 電圧 VOLTS (400V) | | | 出力 OUTPUT kW | 吸込口 SUCTION dB(A) | 周辺 AMBIENT dB(A) |
| | | | | | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | 電流 CURRENT A | 入力 INPUT kW | 効率 EFF. % | | | |
| 1 | 0.0 | 581 | 581 | 0.0 | 3.578 | 0.743 | 87.0 | 1.789 | 0.743 | 87.0 | 0.646 | 74.5 | 64.0 |
| 2 | 25.3 | 608 | 610 | 31.9 | 3.971 | 0.921 | 87.7 | 1.985 | 0.921 | 87.7 | 0.807 | 74.0 | 65.0 |
| 3 | 50.6 | 599 | 608 | 50.9 | 4.529 | 1.148 | 87.9 | 2.265 | 1.148 | 87.9 | 1.009 | 72.5 | 64.0 |
| 4 | 77.9 | 558 | 579 | 62.6 | 5.128 | 1.372 | 87.6 | 2.564 | 1.372 | 87.6 | 1.202 | 71.5 | 63.0 |
| 5 | 105.1 | 456 | 496 | 67.1 | 5.435 | 1.482 | 87.3 | 2.717 | 1.482 | 87.3 | 1.294 | 71.5 | 63.0 |
| 6 | 132.3 | 232 | 295 | 53.8 | 5.151 | 1.381 | 87.6 | 2.575 | 1.381 | 87.6 | 1.209 | 74.5 | 65.0 |



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

| | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-------------|------------------|-------------------|-----------|--------|--|
| 御注文主 CUSTOMER | 機器番号 ITEM NO. | | | | | | |
| 御使用先 FINAL USER | 機器名称 ITEM NAME | | | | | | |
| 荏原製番 SER.NO. | 機名 MODEL NO. | 風量 CAPACITY | 静圧 STATIC PRESS. | 回転速度 SPEED | 出力 OUTPUT | 数量 QTY | |
| | | | | min ⁻¹ | | | |