

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

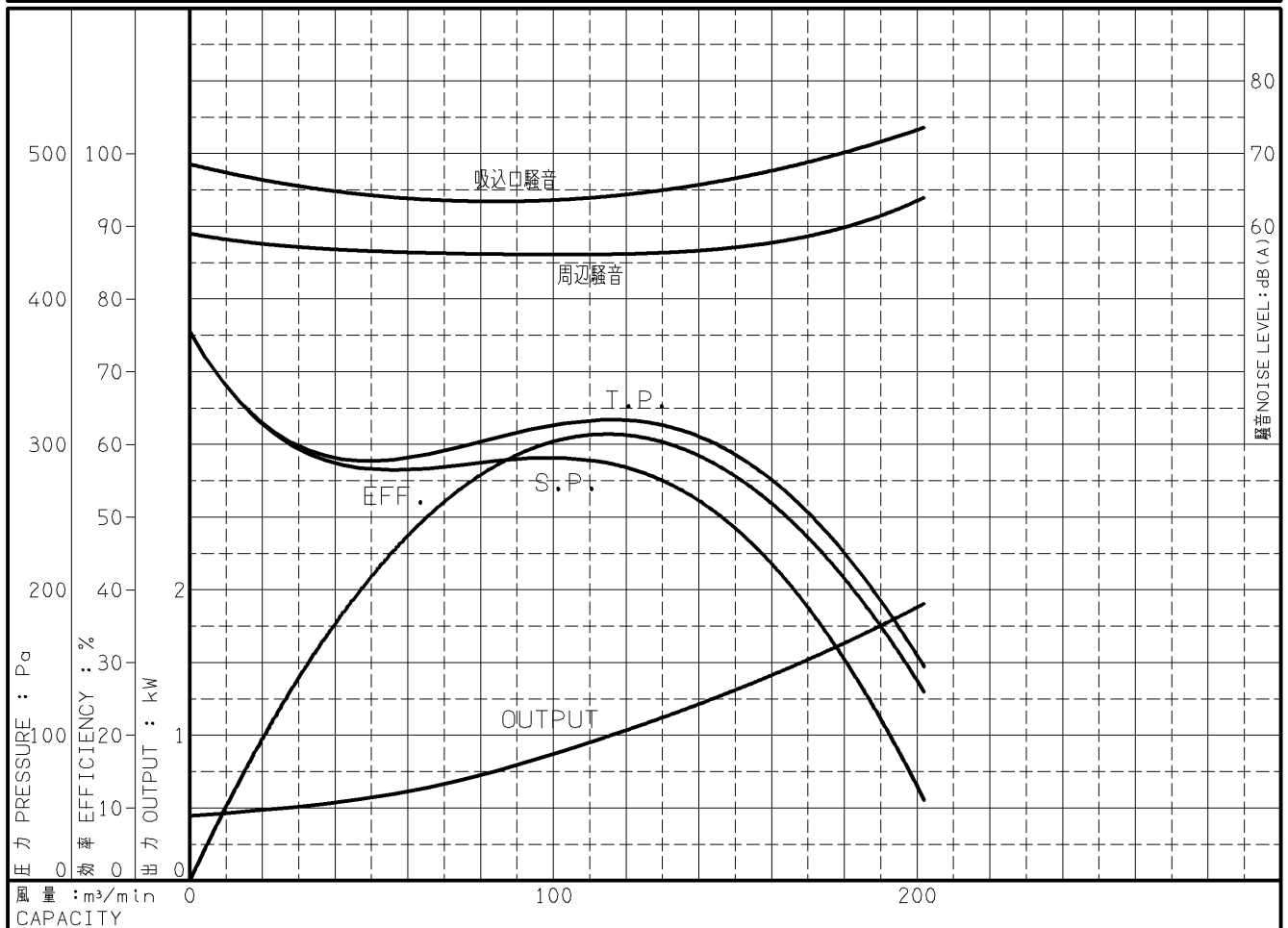
出力 OUTPUT 2.2 kW

電動機定格 MOTOR RATING 200 V 10.6 A 1460 min⁻¹
400 V 5.3 A 1460 min⁻¹

2.2 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)	
1	0.0	378	378	0.0	6.991	0.591	75.5	3.495	0.591	75.5	0.446	68.5	59.0
2	56.0	282	289	45.3	7.150	0.745	80.0	3.575	0.745	80.0	0.596	64.0	56.5
3	112.4	288	316	61.4	7.662	1.132	85.4	3.831	1.132	85.4	0.966	64.0	56.0
4	143.5	255	301	57.5	8.170	1.438	87.2	4.085	1.438	87.2	1.254	66.5	57.0
5	174.4	172	241	44.8	8.816	1.776	88.1	4.408	1.776	88.1	1.565	68.5	59.0
6	202.0	55	147	25.9	9.630	2.153	88.5	4.815	2.153	88.5	1.906	74.0	64.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			