

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

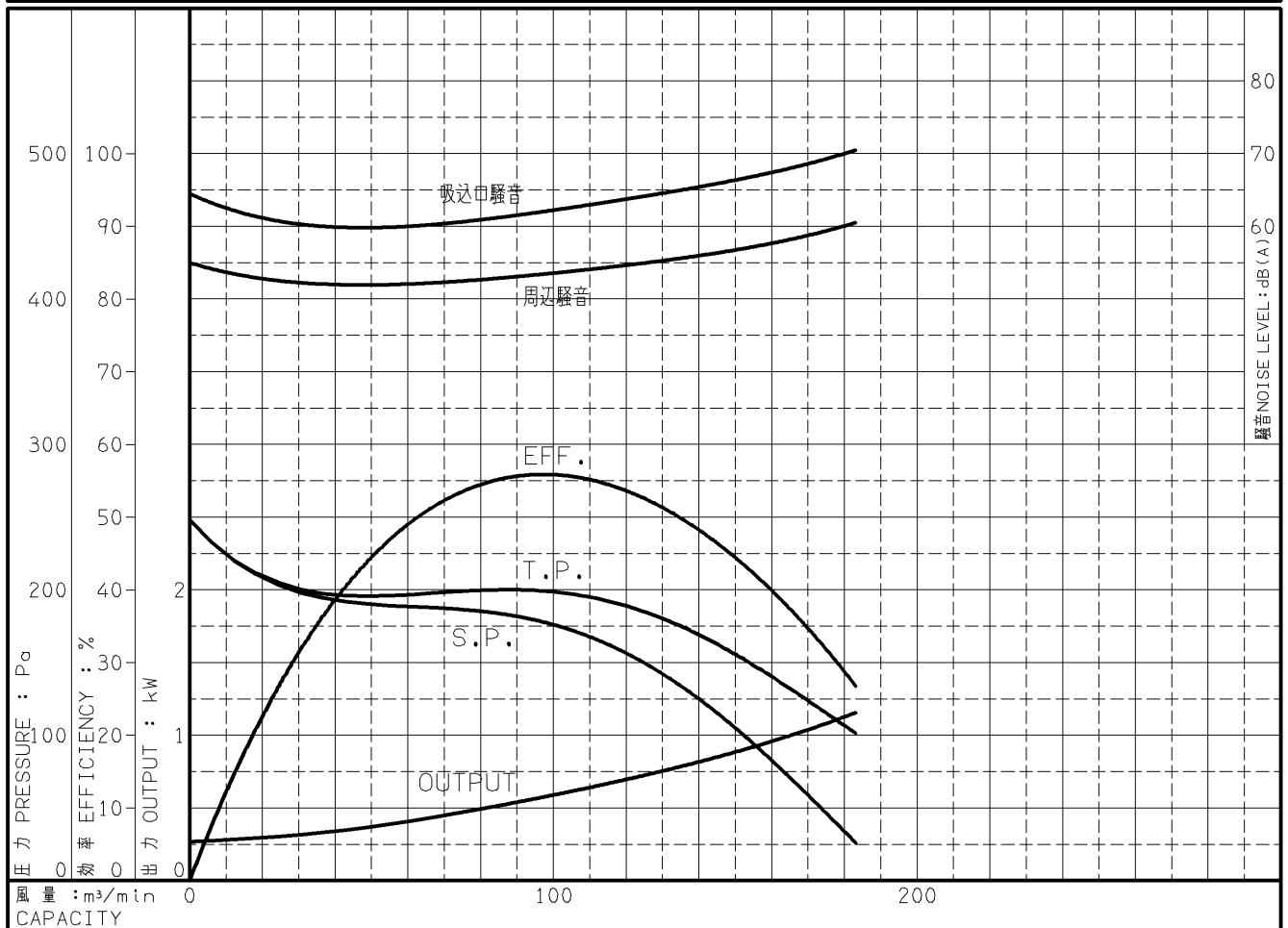
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 6.4 A 1740 min⁻¹
400 V 3.2 A 1740 min⁻¹

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	247	247	0.0	2.851	0.336	79.5	1.425	0.336	79.5	0.267	64.5	55.0
2	36.7	194	197	36.6	2.952	0.403	82.0	1.476	0.403	82.0	0.330	60.0	52.0
3	73.5	186	198	52.8	3.187	0.543	85.0	1.593	0.543	85.0	0.461	60.5	52.5
4	110.0	167	194	55.4	3.573	0.741	86.9	1.787	0.741	86.9	0.644	63.0	54.0
5	146.6	111	160	45.6	4.109	0.979	87.8	2.054	0.979	87.8	0.859	66.0	56.5
6	183.2	25	101	26.7	4.980	1.318	87.7	2.490	1.318	87.7	1.156	70.5	60.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					