

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

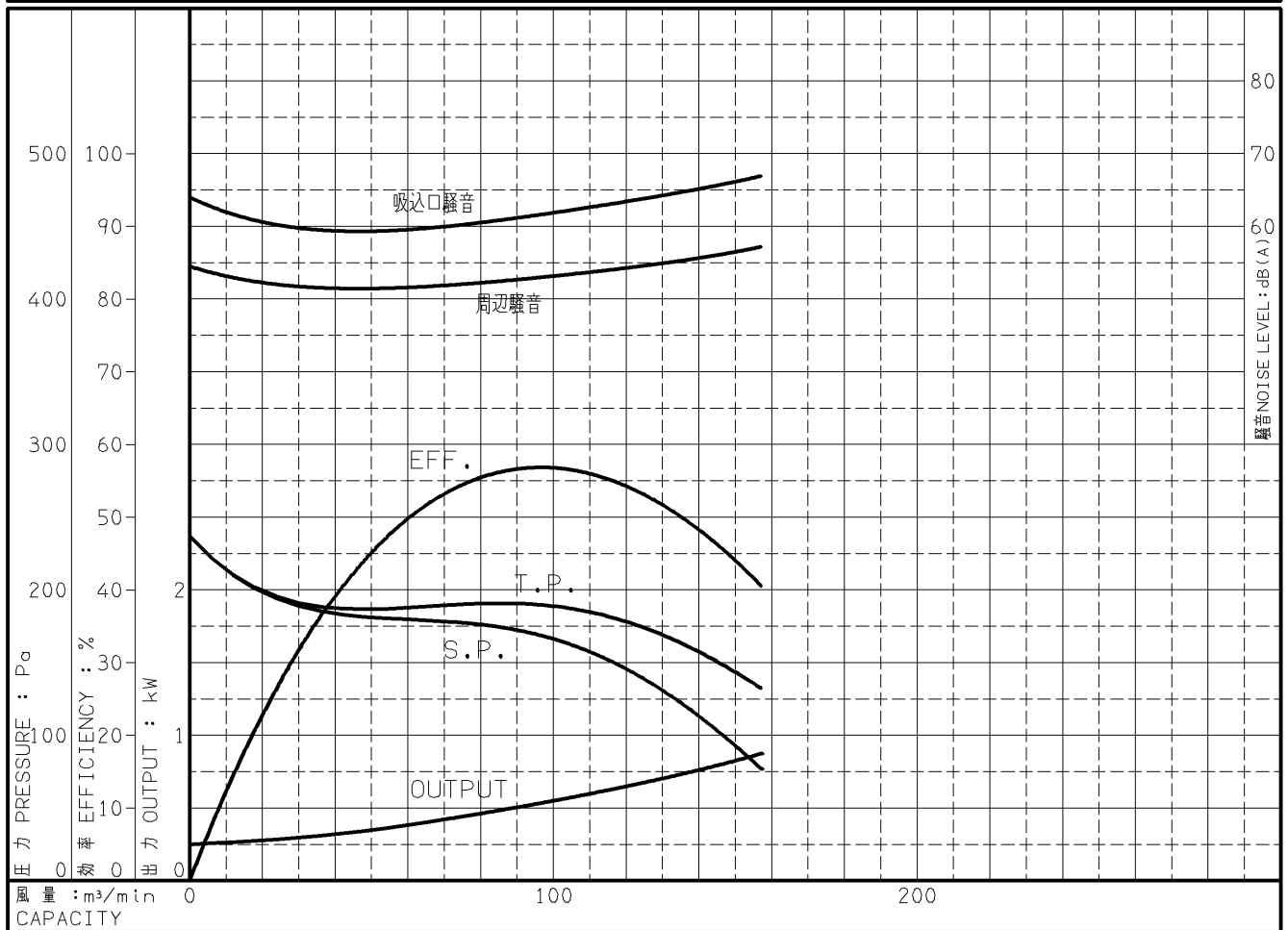
出力 OUTPUT 0.75 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 3.8 A 1440 min⁻¹
400 V 1.9 A 1440 min⁻¹

0.75 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	236	236	0.0	2.624	0.334	74.9	1.312	0.334	74.9	0.250	64.0	54.5
2	35.9	185	188	36.4	2.709	0.393	78.7	1.354	0.393	78.7	0.309	59.5	51.5
3	71.9	177	189	53.3	2.914	0.518	82.3	1.457	0.518	82.3	0.426	60.0	52.0
4	100.3	166	188	56.7	3.203	0.660	83.4	1.601	0.660	83.4	0.551	62.0	53.0
5	128.7	132	170	52.0	3.600	0.834	83.3	1.800	0.834	83.3	0.696	64.0	55.0
6	157.1	76	132	40.5	4.166	1.056	82.7	2.083	1.056	82.7	0.874	67.0	57.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					