

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2SMTE463.7

周波数 FREQUENCY 60 Hz

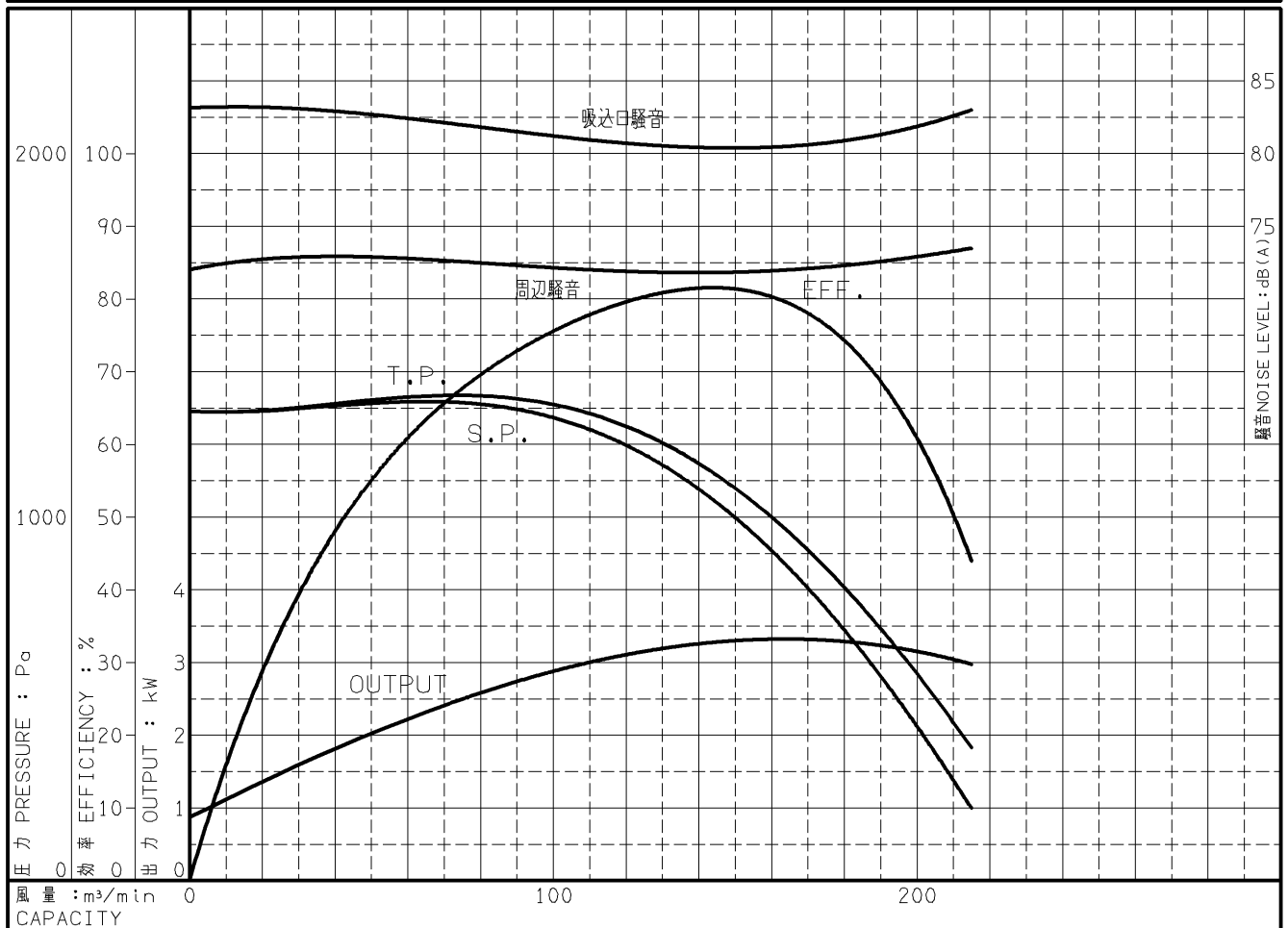
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 14.6 A 1755 min⁻¹
400 V 7.3 A 1755 min⁻¹

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.0	1291	1291	0.0	6.31	1.019	85.3	3.157	1.019	85.3	0.870	83.0	72.0
2	35.5	1302	1307	45.1	8.22	1.909	89.9	4.113	1.909	89.9	1.716	83.5	73.0
3	71.1	1316	1334	65.1	10.15	2.687	90.4	5.076	2.687	90.4	2.430	81.5	72.5
4	119.1	1202	1253	80.2	12.19	3.437	90.1	6.099	3.437	90.1	3.099	81.0	72.0
5	167.0	836	937	78.5	12.92	3.691	89.9	6.461	3.691	89.9	3.321	80.5	72.0
6	215.0	199	365	44.0	11.80	3.298	90.2	5.902	3.298	90.2	2.976	83.0	73.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					