

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 31/2DRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

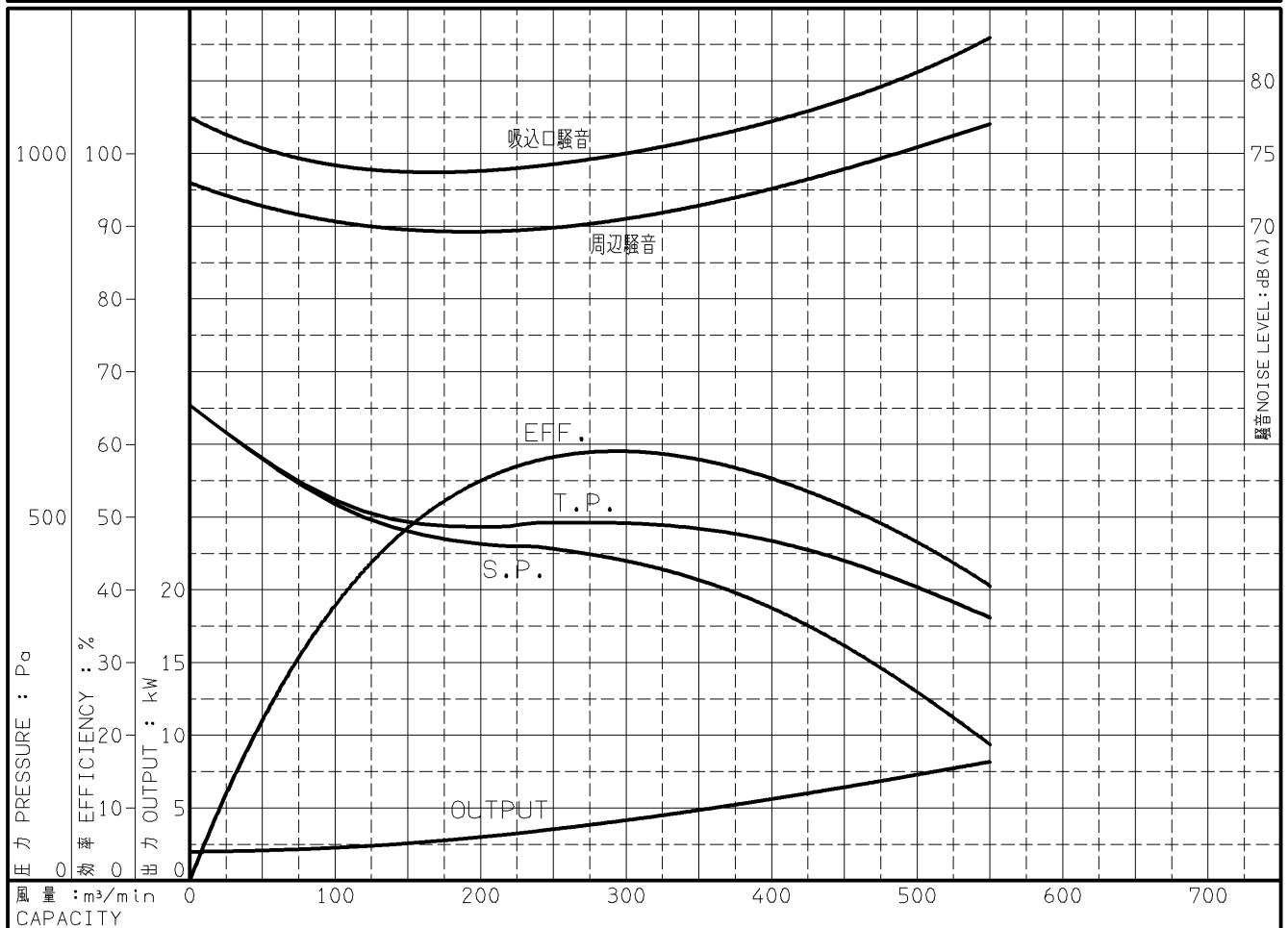
出力 OUTPUT 11 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 42 A 1770 min<sup>-1</sup>  
400 V 21 A 1770 min<sup>-1</sup>

11 kW 形式 全閉外扇形  
TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	654	654	0.0	16.96	2.327	84.6	8.48	2.327	84.6	1.970	77.5	73.0
2	119.5	499	508	42.7	17.67	2.729	86.7	8.83	2.729	86.7	2.366	74.0	70.0
3	239.8	456	490	57.3	19.71	3.801	89.7	9.85	3.801	89.7	3.412	74.0	70.0
4	342.8	420	488	58.6	22.70	5.188	91.5	11.35	5.188	91.5	4.750	76.0	71.0
5	446.2	326	441	51.5	26.80	6.882	92.4	13.40	6.882	92.4	6.362	78.5	74.0
6	550.4	187	361	40.5	32.02	8.826	92.7	16.01	8.826	92.7	8.182	83.0	77.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					