

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 2SRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

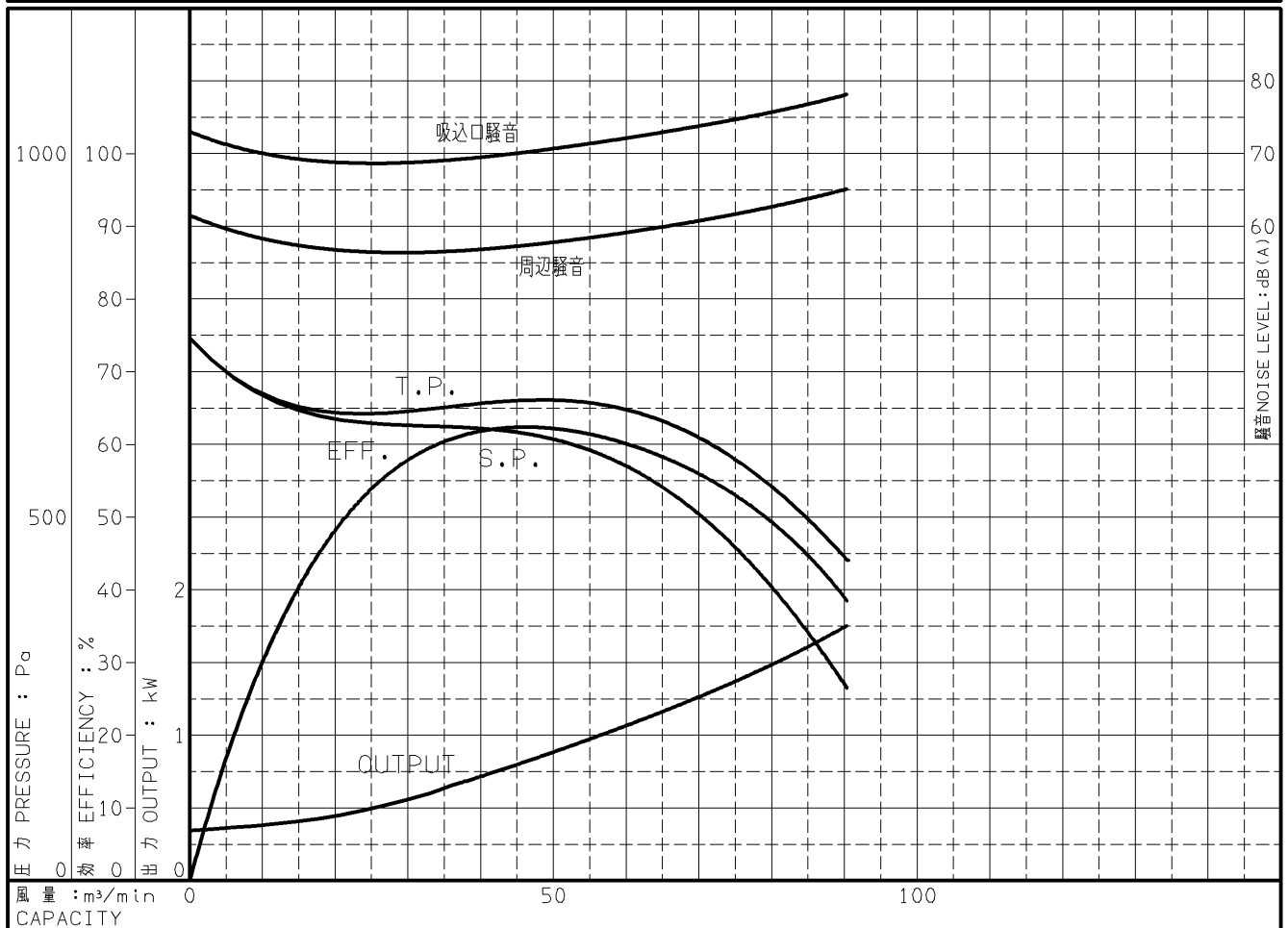
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 6.4 A 1740 min<sup>-1</sup>  
400 V 3.2 A 1740 min<sup>-1</sup>

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.00	746	746	0.0	3.026	0.415	83.2	1.513	0.415	83.2	0.345	73.0	61.5
2	17.94	639	645	45.1	3.185	0.504	85.0	1.593	0.504	85.0	0.428	69.0	57.0
3	35.89	624	651	60.9	3.651	0.733	87.1	1.825	0.733	87.1	0.639	69.0	56.5
4	54.06	595	658	61.5	4.539	1.088	87.8	2.270	1.088	87.8	0.956	71.0	58.5
5	72.23	484	596	54.7	5.652	1.503	87.1	2.826	1.503	87.1	1.310	74.0	61.0
6	90.40	264	440	38.4	7.187	2.057	85.3	3.593	2.057	85.3	1.755	78.0	65.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min <sup>-1</sup>			