

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

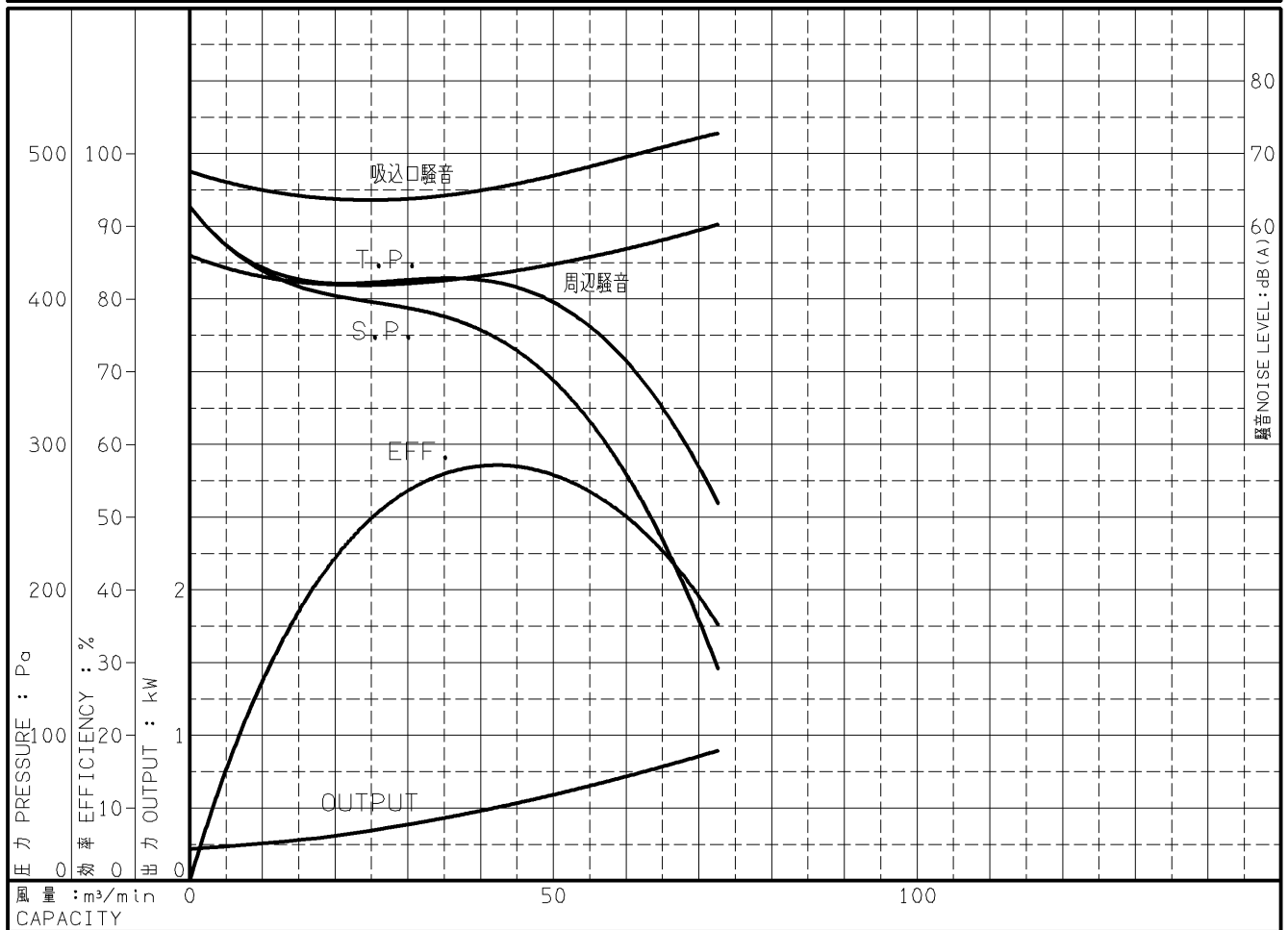
出力 OUTPUT 0.75 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 3.8 A 1440 min<sup>-1</sup>  
400 V 1.9 A 1440 min<sup>-1</sup>

0.75 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.00	463	463	0.0	2.588	0.303	72.1	1.294	0.303	72.1	0.218	67.5	56.0
2	13.39	411	415	34.0	2.657	0.355	76.7	1.328	0.355	76.7	0.272	64.5	52.5
3	26.82	396	412	51.7	2.786	0.442	80.6	1.393	0.442	80.6	0.356	63.5	52.0
4	42.11	373	411	57.1	3.073	0.604	83.1	1.536	0.604	83.1	0.502	65.0	53.5
5	57.39	299	370	52.0	3.501	0.818	83.4	1.751	0.818	83.4	0.682	69.0	56.0
6	72.67	145	259	35.1	4.161	1.081	82.7	2.081	1.081	82.7	0.895	73.0	60.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					