

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

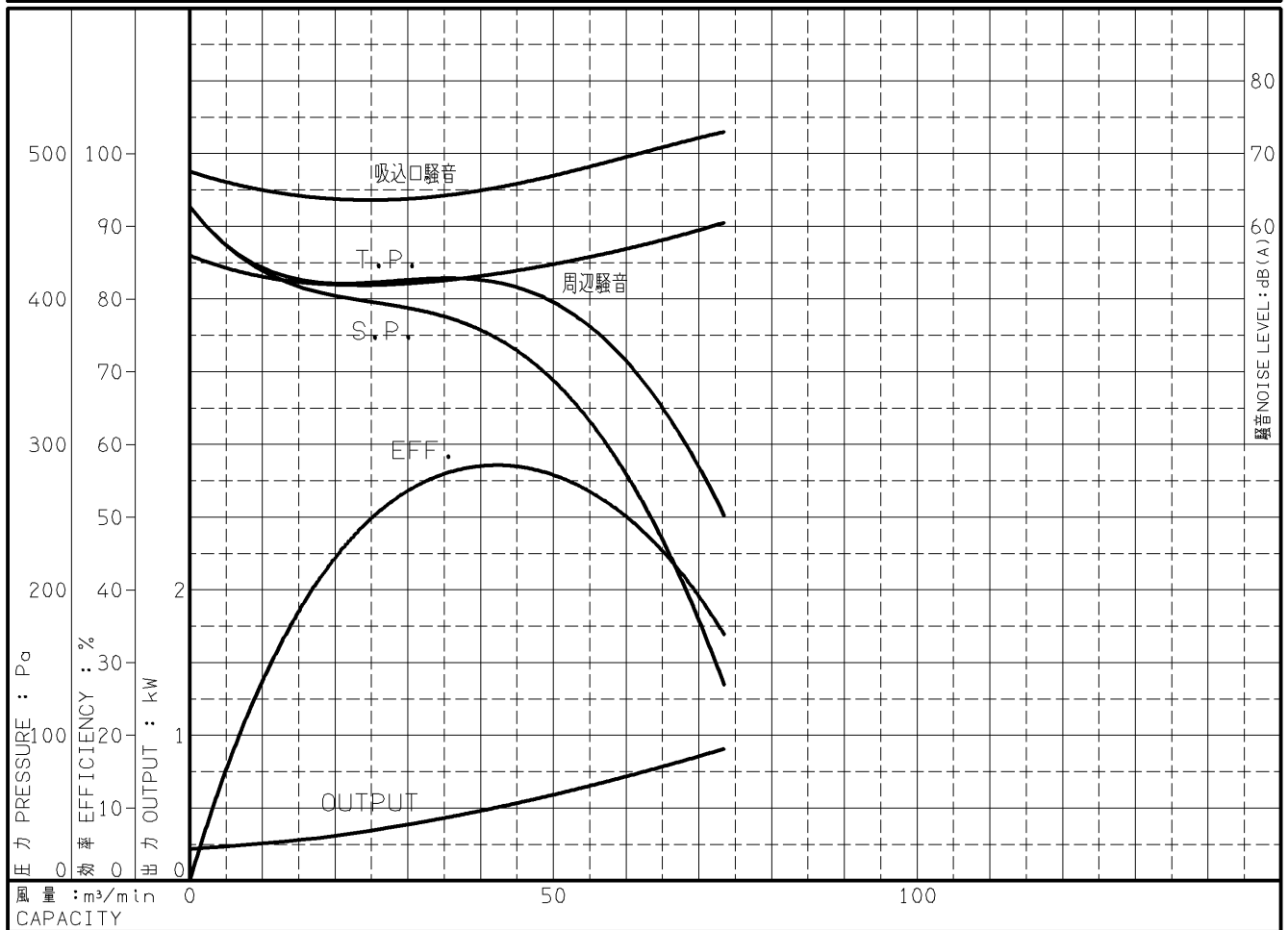
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 6.8 A 1445 min⁻¹
400 V 3.4 A 1445 min⁻¹

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.00	463	463	0.0	3.844	0.309	70.6	1.922	0.309	70.6	0.218	67.5	56.0
2	13.39	411	415	34.0	3.895	0.365	74.5	1.947	0.365	74.5	0.272	64.5	52.5
3	26.82	396	412	51.7	3.986	0.453	78.7	1.993	0.453	78.7	0.356	63.5	52.0
4	42.60	371	411	56.8	4.199	0.619	82.9	2.100	0.619	82.9	0.513	65.5	53.5
5	58.27	293	366	51.5	4.504	0.810	85.2	2.252	0.810	85.2	0.690	69.0	56.5
6	73.50	134	250	33.8	4.966	1.051	86.4	2.483	1.051	86.4	0.908	73.0	60.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					