

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 2SMTE362.2

周波数 FREQUENCY 60 Hz

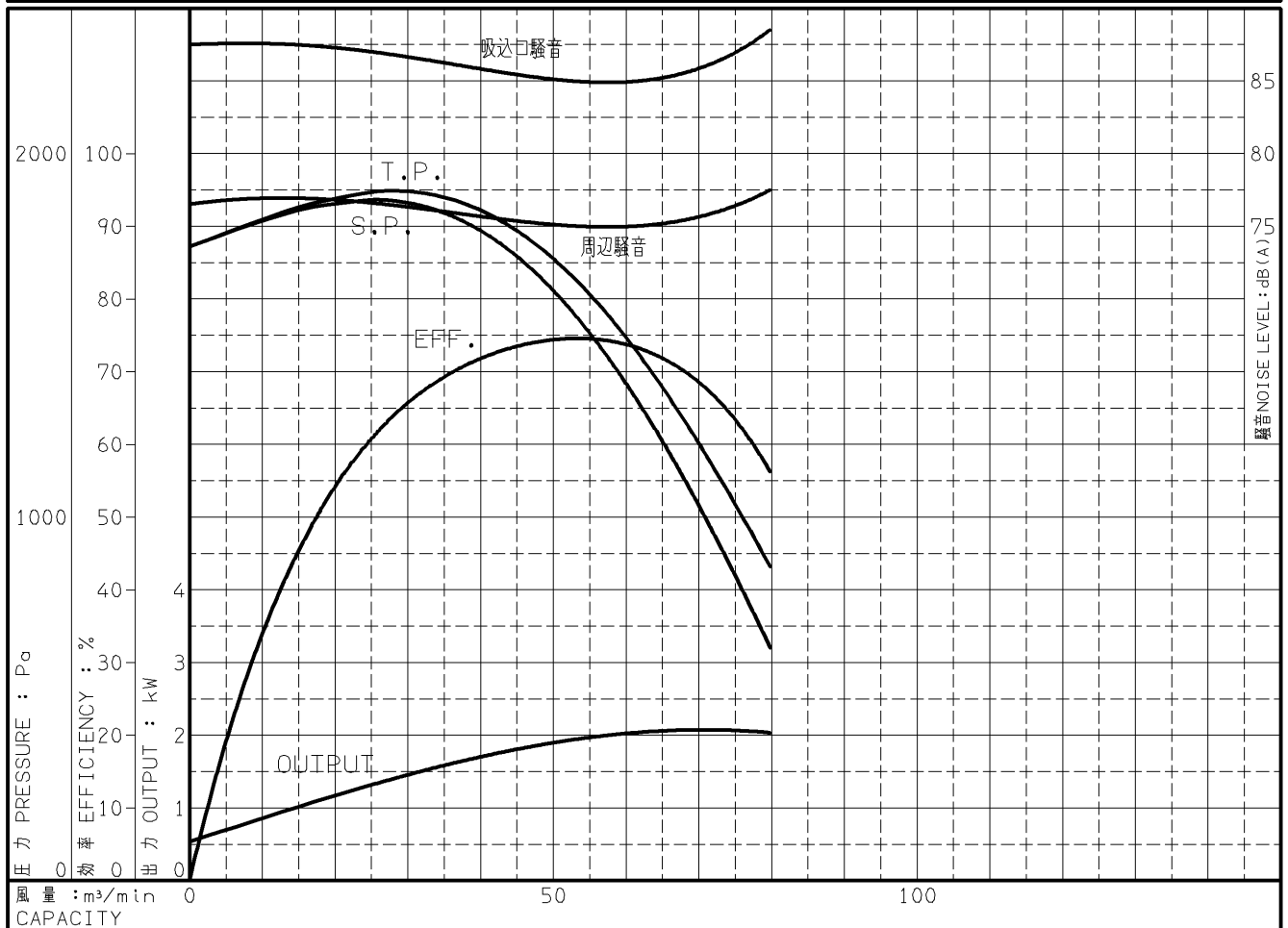
出力 OUTPUT 2.2 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 8.4 A 3445 min⁻¹
400 V 4.2 A 3445 min⁻¹

2.2 kW 形式 全閉外扇形
TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.00	1744	1744	0.0	3.022	0.631	84.8	1.511	0.631	84.8	0.535	87.5	76.5
2	12.79	1832	1837	41.3	4.063	1.068	88.6	2.031	1.068	88.6	0.946	87.5	77.0
3	25.58	1873	1895	60.6	5.185	1.497	89.0	2.593	1.497	89.0	1.333	87.0	76.5
4	43.66	1738	1804	73.7	6.661	2.020	88.1	3.330	2.020	88.1	1.780	85.5	75.5
5	61.74	1315	1448	72.9	7.608	2.339	87.2	3.804	2.339	87.2	2.040	85.0	75.0
6	79.81	641	863	56.3	7.585	2.332	87.2	3.793	2.332	87.2	2.034	88.5	77.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			