

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 2SMM563.7

周波数 FREQUENCY 60 Hz

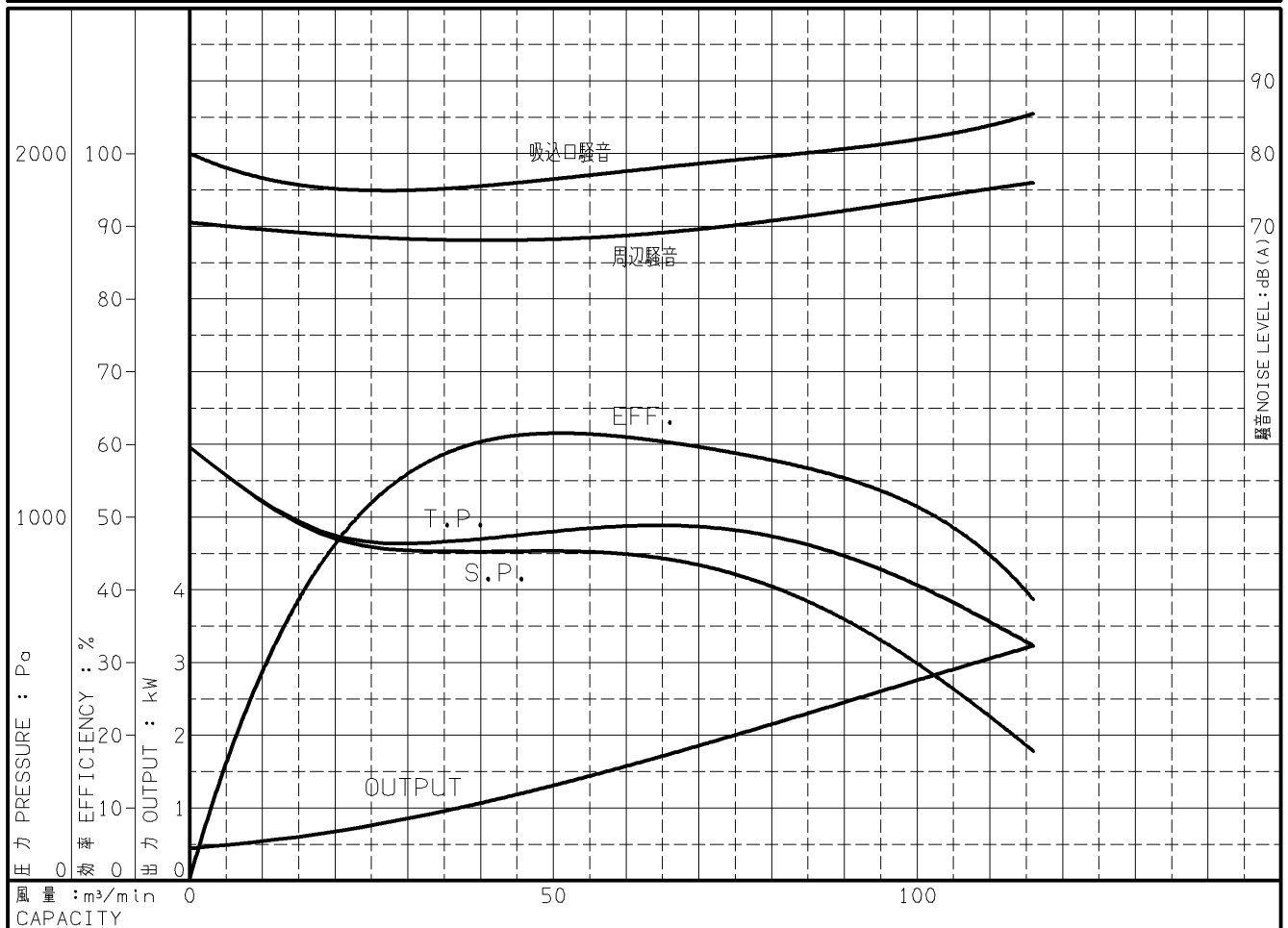
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 14.6 A 1755 min⁻¹
400 V 7.3 A 1755 min⁻¹

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.0	1193	1193	0.0	5.50	0.582	75.8	2.753	0.582	75.8	0.441	80.0	70.5
2	17.9	955	962	44.7	5.87	0.786	81.7	2.936	0.786	81.7	0.642	75.5	69.0
3	35.8	905	933	57.2	6.52	1.127	86.4	3.263	1.127	86.4	0.974	75.0	68.0
4	62.5	892	977	61.9	8.04	1.833	89.7	4.024	1.833	89.7	1.645	78.0	69.0
5	89.3	726	897	55.0	10.15	2.688	90.4	5.077	2.688	90.4	2.431	80.5	72.0
6	116.0	355	645	38.7	12.62	3.587	90.0	6.311	3.587	90.0	3.230	85.5	76.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					

図番 DWG.NO. P2SMM563.7 000

