

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 2DRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

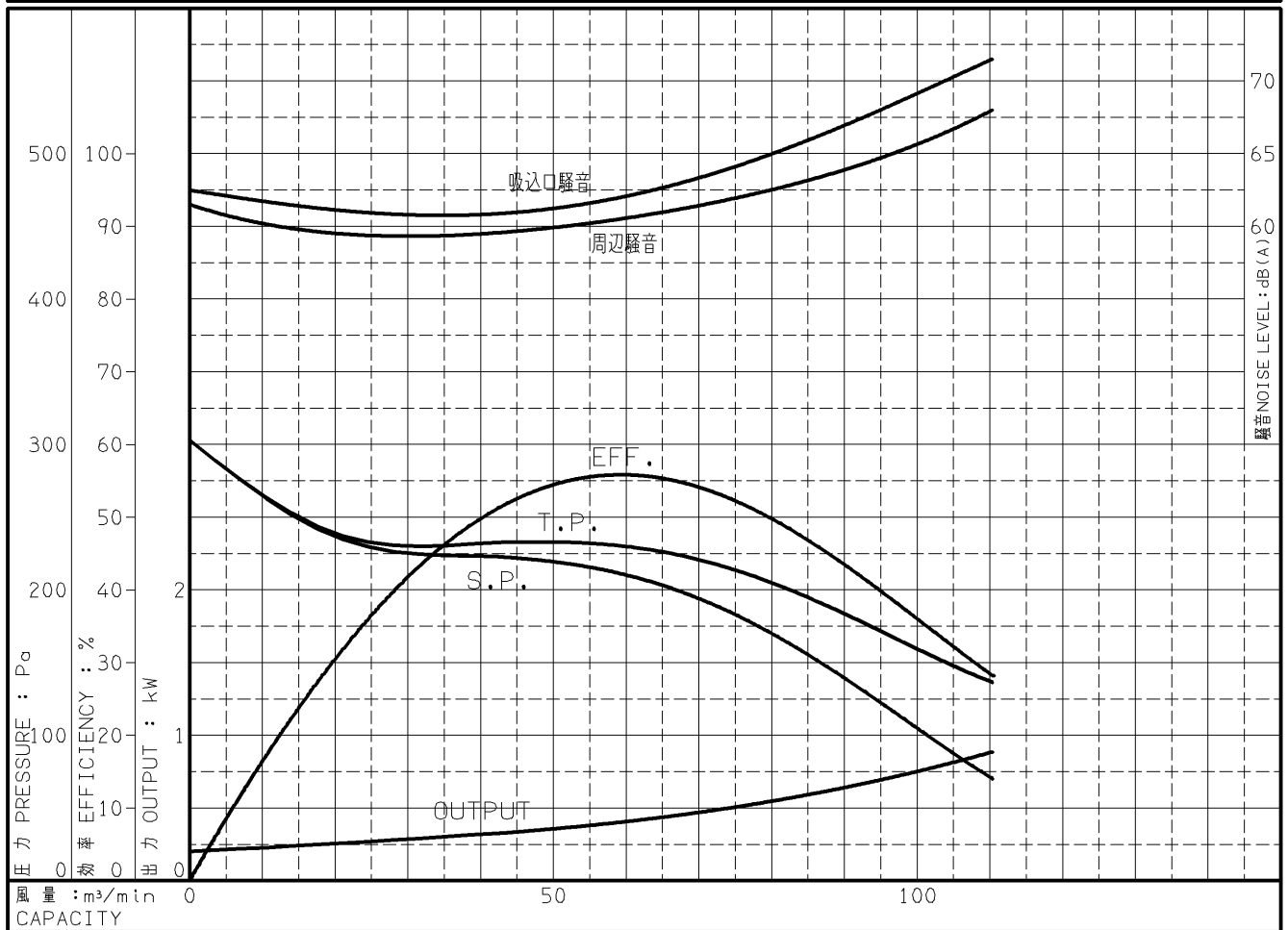
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 6.8 A 1445 min⁻¹
400 V 3.4 A 1445 min⁻¹

1.5 kW 形式 全閉外扇形 T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.00	302	302	0.0	3.829	0.291	68.9	1.915	0.291	68.9	0.200	62.5	61.5
2	21.07	234	237	32.2	3.881	0.351	73.7	1.941	0.351	73.7	0.258	61.0	59.5
3	42.15	223	233	50.2	3.952	0.421	77.4	1.976	0.421	77.4	0.326	61.0	59.5
4	64.86	202	225	56.1	4.086	0.535	81.1	2.043	0.535	81.1	0.434	62.5	61.0
5	87.62	147	189	44.7	4.371	0.731	84.5	2.185	0.731	84.5	0.617	66.5	63.5
6	110.4	69	136	28.2	4.916	1.026	86.3	2.458	1.026	86.3	0.886	71.5	68.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			