

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 2DRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

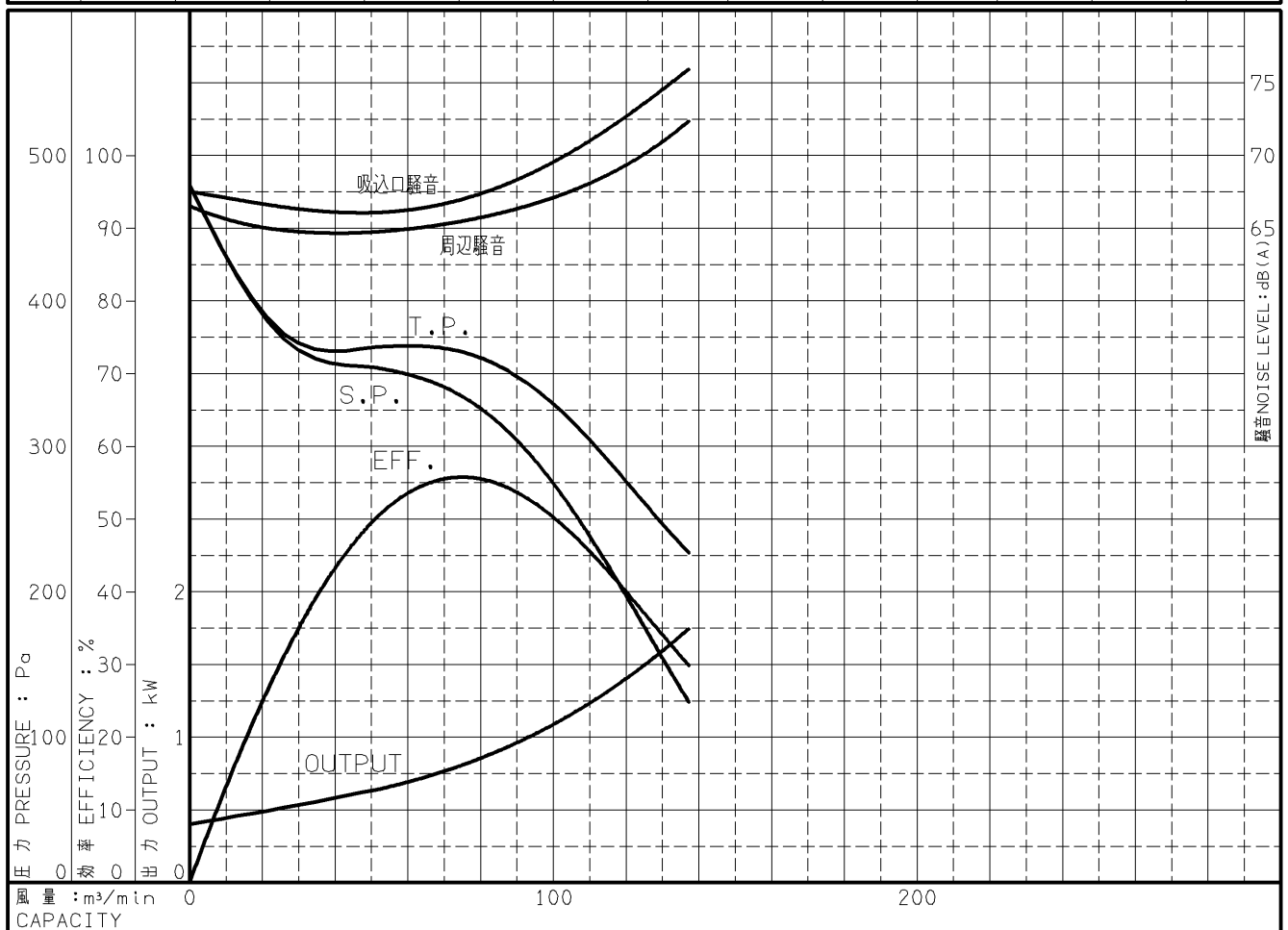
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 6.4 A 1740 min<sup>-1</sup>  
400 V 3.2 A 1740 min<sup>-1</sup>

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	479	479	0.0	3.075	0.479	83.8	1.537	0.479	83.8	0.401	67.5	66.5
2	25.7	374	377	31.5	3.292	0.600	85.7	1.646	0.600	85.7	0.514	66.5	65.0
3	51.5	354	369	49.3	3.571	0.740	86.9	1.785	0.740	86.9	0.643	66.0	64.5
4	80.1	325	360	55.4	4.110	0.975	87.8	2.055	0.975	87.8	0.857	67.5	66.0
5	108.7	243	307	46.2	5.141	1.385	87.6	2.571	1.385	87.6	1.213	71.0	68.0
6	137.2	124	226	29.8	7.097	2.042	85.4	3.549	2.042	85.4	1.745	76.0	72.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B)) に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態 (20°C, 1.2kg/m³) におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION (20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min <sup>-1</sup>					



図番 DWG. NO. P2DRM4-1100-61.5 000