

代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRTE3

周波数 FREQUENCY 60 Hz

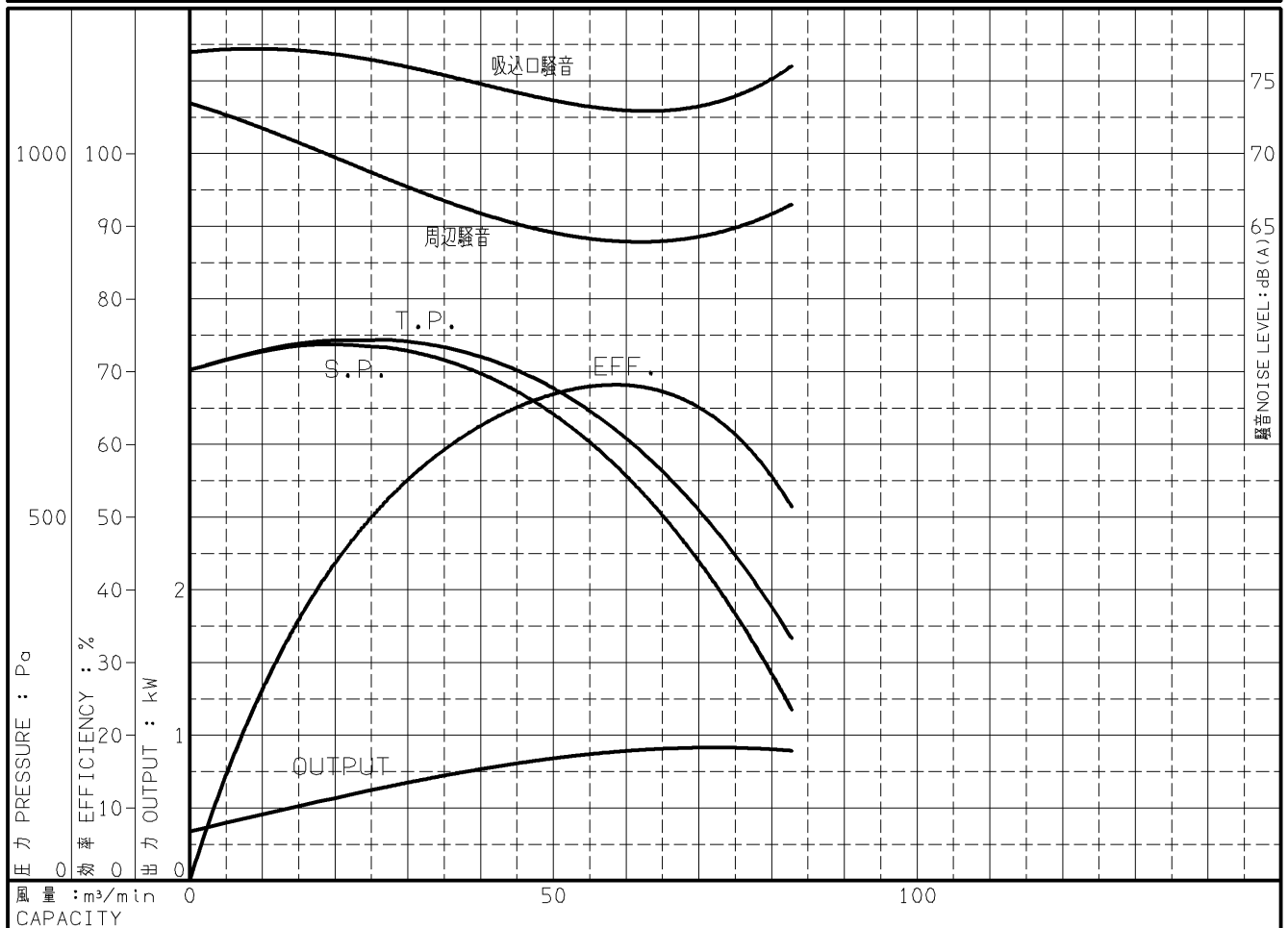
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING  
200 V 6.4 A 1740 min<sup>-1</sup>  
400 V 3.2 A 1740 min<sup>-1</sup>

1.5 kW 形式 全閉外扇形 T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m <sup>3</sup> /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.00	702	702	0.0	2.964	0.411	82.2	1.482	0.411	82.2	0.338	77.0	73.5
2	13.32	733	736	33.1	3.250	0.577	85.5	1.625	0.577	85.5	0.493	77.0	71.0
3	26.64	733	743	51.5	3.564	0.736	86.9	1.782	0.736	86.9	0.640	76.5	68.5
4	45.36	671	700	65.4	3.976	0.923	87.7	1.988	0.923	87.7	0.809	74.0	65.0
5	64.07	513	571	67.4	4.233	1.030	87.8	2.116	1.030	87.8	0.905	73.0	64.0
6	82.78	235	333	51.4	4.200	1.017	87.8	2.100	1.017	87.8	0.893	76.0	66.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min <sup>-1</sup>			