

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

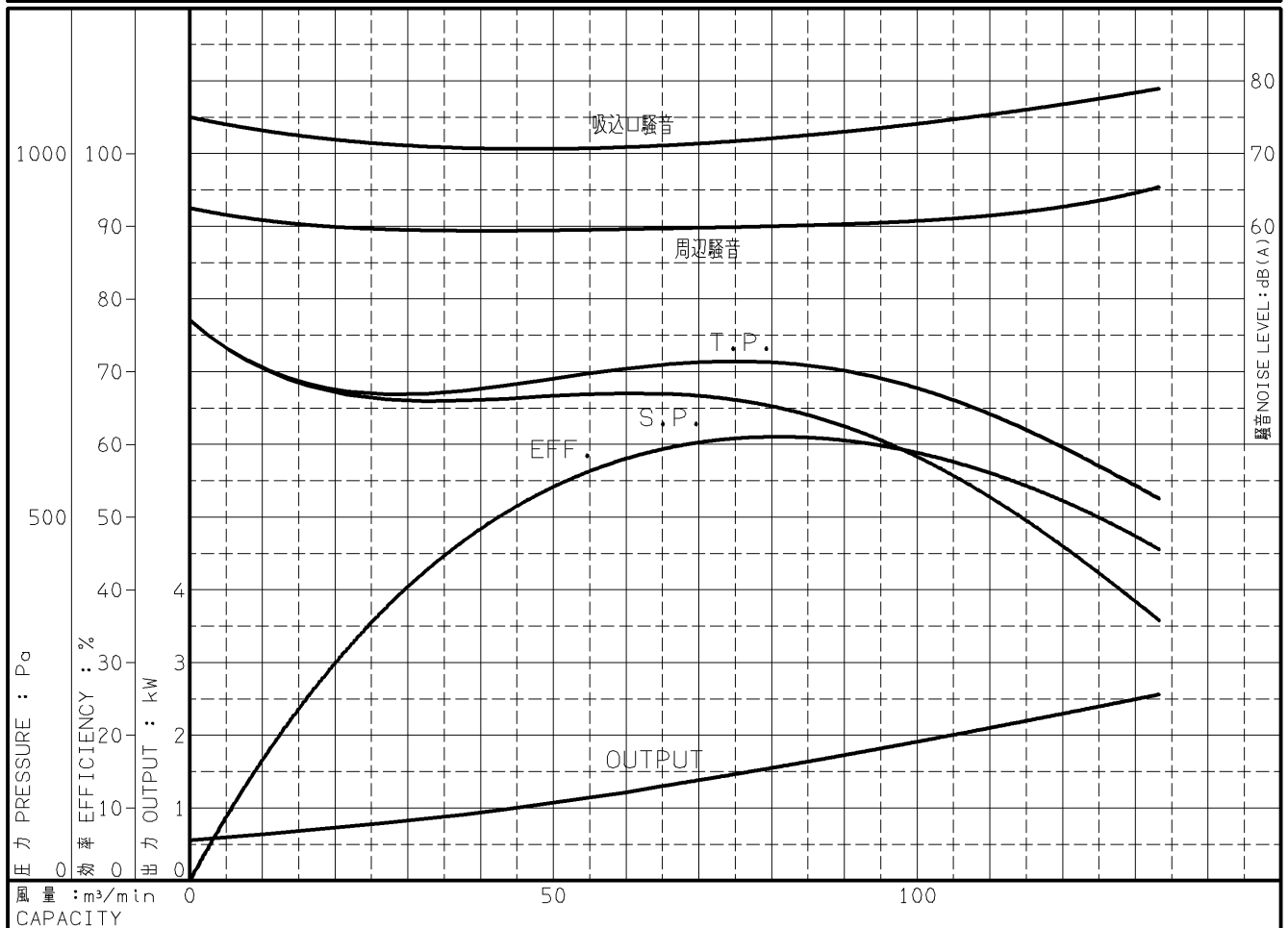
出力 OUTPUT 2.2 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 10.6 A 1460 min⁻¹
400 V 5.3 A 1460 min⁻¹

2.2 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.0	770	770	0.0	7.10	0.700	78.9	3.550	0.700	78.9	0.552	75.0	62.5
2	32.5	659	669	42.5	7.48	1.012	84.2	3.743	1.012	84.2	0.852	71.0	59.5
3	65.1	669	709	59.5	8.24	1.482	87.3	4.124	1.482	87.3	1.294	71.0	59.5
4	87.8	631	704	60.7	9.15	1.910	88.3	4.578	1.910	88.3	1.688	73.0	60.0
5	110.5	523	639	55.8	10.21	2.383	88.6	5.107	2.383	88.6	2.112	75.5	61.5
6	133.2	357	525	45.5	11.49	2.897	88.3	5.748	2.897	88.3	2.560	79.0	65.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			