

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

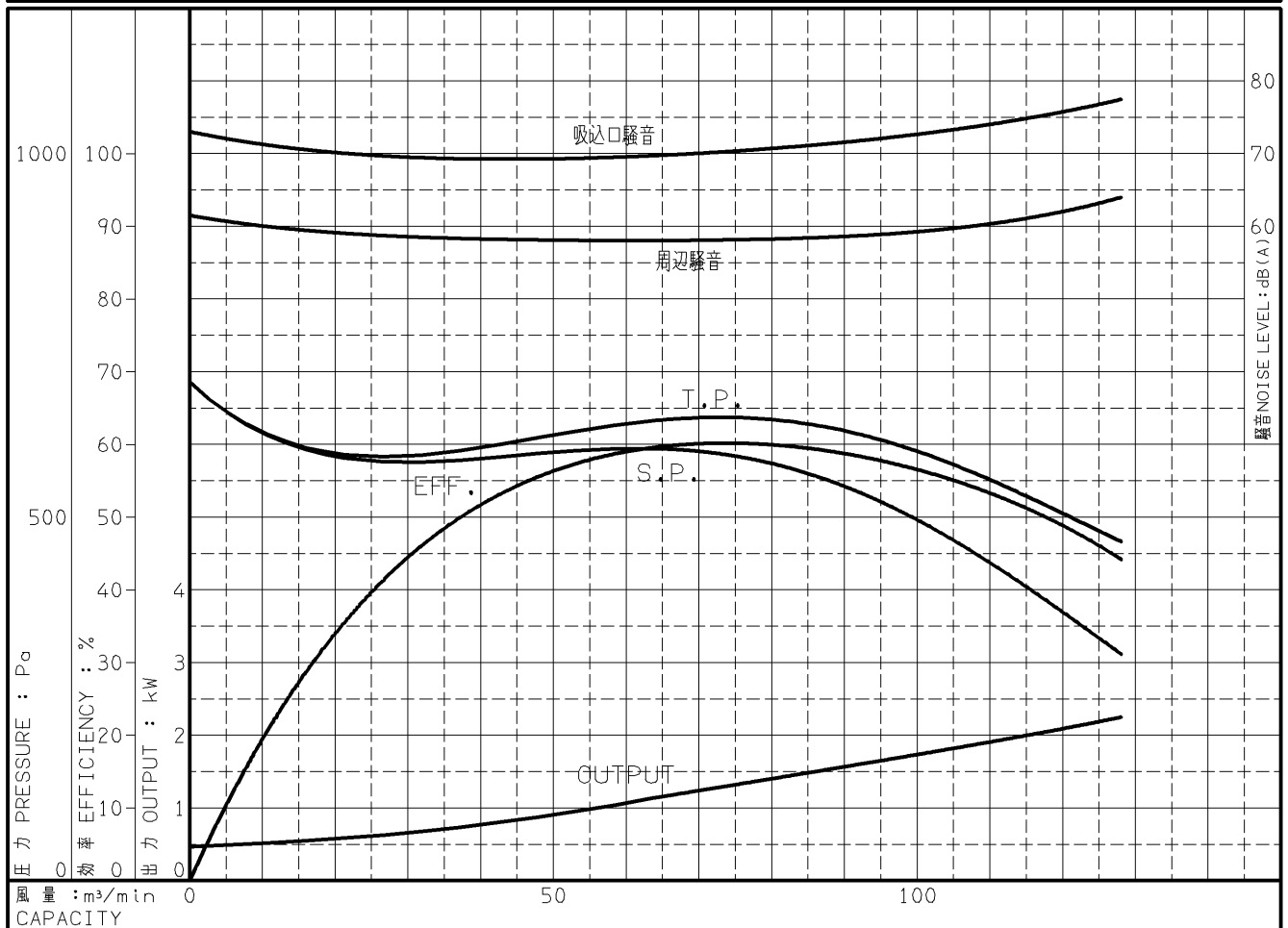
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 15.6 A 1460 min⁻¹
400 V 7.8 A 1460 min⁻¹

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	全圧 TOTAL PRESS.	効率 EFF.	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT	吸込口 SUCTION	周辺 AMBIENT
					電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.	電流 CURRENT	入力 INPUT	効率 EFF.			
	m ³ /min	Pa	Pa	%	A	kW	%	A	kW	%	kW	dB(A)	dB(A)
1	0.0	685	685	0.0	8.13	0.641	72.7	4.065	0.641	72.7	0.466	73.0	61.5
2	31.8	575	585	45.9	8.36	0.853	79.1	4.180	0.853	79.1	0.675	69.5	58.5
3	63.8	594	632	59.6	8.98	1.320	85.5	4.493	1.320	85.5	1.128	69.5	58.0
4	86.1	556	626	59.2	9.65	1.725	87.8	4.826	1.725	87.8	1.515	71.5	58.5
5	107.7	451	560	54.1	10.33	2.091	88.9	5.169	2.091	88.9	1.859	73.5	60.0
6	128.1	311	465	44.1	11.22	2.514	89.5	5.614	2.514	89.5	2.251	77.5	64.0



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					