

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2SRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

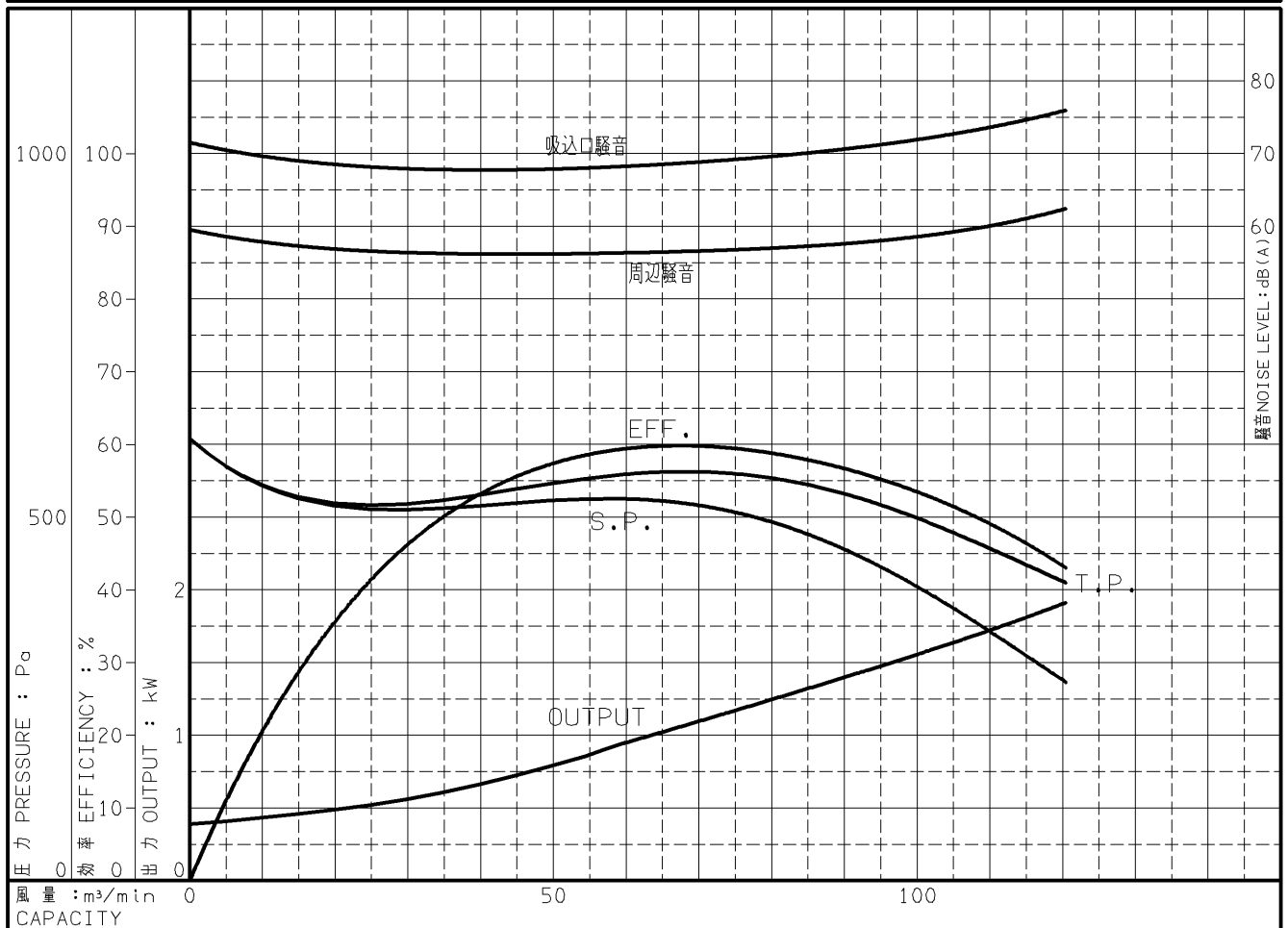
出力 OUTPUT 2.2 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 10.6 A 1460 min⁻¹
400 V 5.3 A 1460 min⁻¹

2.2 kW 形式 全閉外扇形 T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	607	607	0.0	6.936	0.530	73.0	3.468	0.530	73.0	0.387	71.5	59.5
2	29.6	509	518	45.7	7.107	0.706	79.1	3.553	0.706	79.1	0.558	68.0	56.5
3	59.4	525	558	59.6	7.600	1.090	85.0	3.800	1.090	85.0	0.927	68.0	56.0
4	80.9	490	552	58.3	8.215	1.463	87.3	4.108	1.463	87.3	1.277	70.0	57.5
5	101.7	394	491	52.9	8.835	1.785	88.1	4.417	1.785	88.1	1.573	72.0	58.5
6	120.5	272	409	42.9	9.653	2.163	88.5	4.826	2.163	88.5	1.915	76.0	62.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			