

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2DRM4

周波数 FREQUENCY 50 Hz

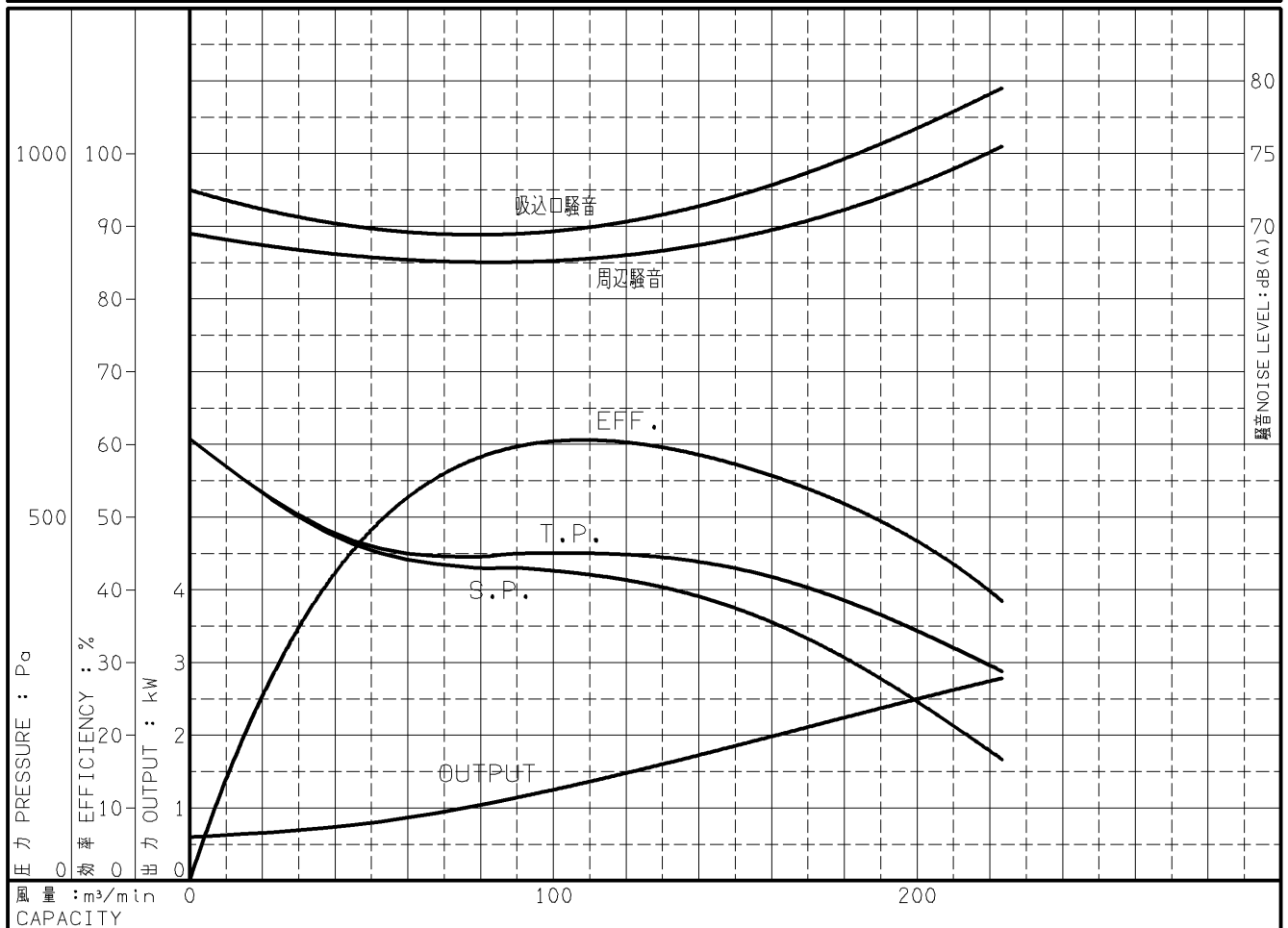
出力 OUTPUT 3.7 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 15.6 A 1460 min⁻¹
400 V 7.8 A 1460 min⁻¹

3.7 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	607	607	0.0	8.27	0.776	77.2	4.136	0.776	77.2	0.599	72.5	69.5
2	44.8	462	467	45.6	8.47	0.945	80.9	4.236	0.945	80.9	0.765	70.0	68.0
3	89.8	428	447	59.0	8.99	1.326	85.5	4.498	1.326	85.5	1.134	69.5	67.5
4	134.0	401	444	59.8	9.92	1.878	88.3	4.964	1.878	88.3	1.659	71.0	68.5
5	178.5	309	387	51.8	11.14	2.478	89.5	5.574	2.478	89.5	2.218	74.5	71.0
6	223.4	166	287	38.4	12.59	3.101	89.7	6.298	3.101	89.7	2.784	79.5	75.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。

この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330).

THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.								
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME								
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY			
				min ⁻¹					