

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL NO. 21/2DRM4

周波数 FREQUENCY 60 Hz

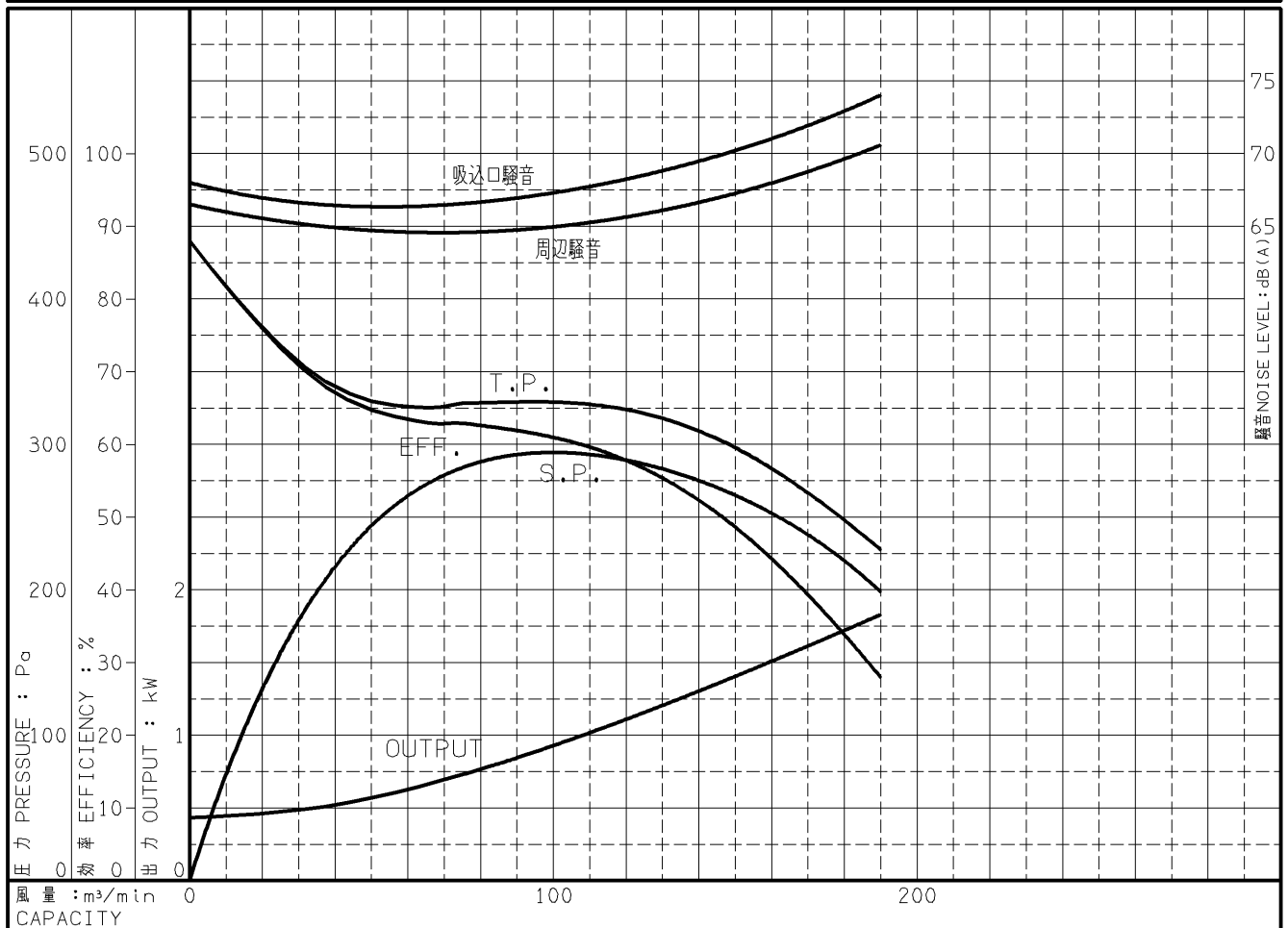
出力 OUTPUT 1.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING
200 V 6.4 A 1740 min⁻¹
400 V 3.2 A 1740 min⁻¹

1.5 kW 形式 全閉外扇形 TYPE T.E.F.C

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	送風機 FAN				三相誘導電動機 MOTOR						騒音(1.5m) NOISE LEVEL		
	風量 CAPACITY m ³ /min	静圧 STATIC PRESS. Pa	全圧 TOTAL PRESS. Pa	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			出力 OUTPUT kW	吸込口 SUCTION dB(A)	周辺 AMBIENT dB(A)
					電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %			
1	0.0	440	440	0.0	3.132	0.512	84.5	1.566	0.512	84.5	0.432	68.0	66.5
2	37.5	339	343	41.9	3.286	0.596	85.7	1.643	0.596	85.7	0.511	66.5	65.0
3	75.1	312	326	56.0	3.774	0.834	87.4	1.887	0.834	87.4	0.729	66.5	64.5
4	113.4	295	326	58.3	4.678	1.193	87.8	2.339	1.193	87.8	1.048	68.0	65.5
5	151.6	239	295	52.6	5.982	1.637	86.8	2.991	1.637	86.8	1.421	70.5	67.5
6	189.8	140	227	39.7	7.599	2.157	84.7	3.799	2.157	84.7	1.828	74.0	70.5



注) 性能試験はJIS B 8330 (図1(B))に準拠します。 この性能曲線は標準吸込状態(20°C, 1.2kg/m³)におけるものです。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8330). THIS CURVE IS BASED ON STANDARD SUCTION CONDITION(20°C, 1.2kg/m³).

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.						
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME						
荏原製番 SER.NO.	機名 MODEL NO.	風量 CAPACITY	静圧 STATIC PRESS.	回転速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 QTY	
				min ⁻¹			